

NOVAGUARD™ 260

DESCRIPCIÓN

Primario/recubrimiento epoxifenólico novolac de dos componentes, alto espesor, curado con aducto de amina

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recubrimiento para tanques con excelente resistencia a alcoholes, grasas, disolventes y otros productos químicos
- Puede utilizarse como primario de protección en todos los recubrimientos epóxicos y novolac para tanques sin disolventes
- Puede utilizarse para almacenamiento de agua caliente y aceite caliente hasta 90°C (195°F)
- Tiene buenas propiedades de aplicación, lo cual produce superficies lisas y fáciles de limpiar
- Puede ser aplicado y curado a temperaturas de hasta 5°C (41°F)
- Buena resistencia a la abrasión.

COLOR Y BRILLO

- Rosa (gris sobre pedido)
- Bajo brillo

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.7 kg/l (14.2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	68 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máx. 194.0 g/kg máx. 328.0 g/l (aprox. 2.7 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 150 µm (2.0 - 6.0 mils)
Rendimiento teórico	13.7 m²/l para 50 µm (545 ft²/US gal para 2.0 mils) 4.5 m²/l para 150 µm (182 ft²/US gal para 6.0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 8 horas Máximo: 1 mes
Vida de almacenamiento	Base: 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

NOVAGUARD™ 260

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpie con chorro abrasivo mínimo a grado ISO-Sa2½
- Perfil de anclaje 50 - 100 micras
- El sustrato debe estar completamente seco antes y durante la aplicación de NOVAGUARD 260

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

Como primario de protección

- NOVAGUARD 260: 50 a 75 µm (2,0 a 3,0 mils)

Como recubrimiento de tanques

- NOVAGUARD 260: 50 a 75 µm (2,0 a 3,0 mils)

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 6.69:1

- La temperatura de la mezcla, resina y endurecedor, debe estar arriba de 15°C (59°F) preferentemente. De otra forma, puede necesitarse una cantidad adicional de Adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes

Tabla de tiempos de inducción

Tiempo de inducción para el producto mezclado	
Temperatura del producto mezclado	Tiempo de inducción
5°C (41°F)	20 minutos
10°C (50°F)	15 minutos
15°C (59°F)	10 minutos

NOVAGUARD™ 260

Vida útil

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

2.0 mm (aprox. 0.079 in)

Presión en la boquilla

0.3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Presión en la boquilla

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

NOVAGUARD™ 260

Brocha/rodillo

- Solo para retoques y reparaciones específicas

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
50 µm (2.0 mils)	13.6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m ² /l (182 ft ² /US gal)

Nota:

- Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 60 µm (2.4 mils)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 100 µm (4.0 mils)							
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
el mismo producto, recubrimientos epóxicos y novolac libres de solvente	Mínimo	24 horas	20 horas	14 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	1 mes	1 mes	1 mes

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

NOVAGUARD™ 260

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6.0 mils)							
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
El mismo producto	Mínimo	30 horas	24 horas	18 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	1 mes	1 mes	1 mes

Tiempo de curado a 75 µm (3.0 mils) de película seca.		
Temperatura del sustrato	Secado para el manejo	Curado completo
5°C (41°F)	20 horas	10 días
10°C (50°F)	10 horas	7 días
20°C (68°F)	3 horas	5 días
40°C (104°F)	1 hora	3 días

Notas:

- Cuando se aplica como primario debajo de recubrimientos libres de solventes en interiores de tanques, el espesor de película seca debe de máximo 100 µm (4,0 mils)
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	2 horas
40°C (104°F)	30 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos



NOVAGUARD™ 260

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

