

# PPG HI-TEMP™ 808

## DESCRIPTION

Revêtement isolant acrylique en phase aqueuse

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Matériau composite isolant, adhérent à 100%, à faible perméabilité, sans discontinuité, qui peut être appliqué sur métal jusqu'à une température de 149°C (300°F)
- Excellent matériau pour la protection du personnel, réduisant ainsi les brûlures et les accidents générant des arrêts de travail
- Offre une alternative économique aux isolations conventionnelles et chemisages des équipements et tuyauteries jusqu'à 177°C (350°F)
- Réduit les besoins en énergie
- Renforce la stabilité des procédés
- Réduit le temps total d'installation comparé à une isolation traditionnelle
- Sans coupe, accroche ou fixation. Une conception spéciale de la structure n'est pas requise.
- Empêche la corrosion sous isolation (Corrosion Under Insulation: CUI)
- Applicable à de nombreux substrats
- Non-combustible. Classement feu Classe A
- Sans durée de vie en pot. Monocomposant et en phase aqueuse
- peut être facilement réparé en cas de dommages mécaniques
- Ne contient pas de chlorures ou de toxines dangereuses.
- Les couches successives augmentent la capacité isolante.

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc, gris
- Mat

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Un
Extrait sec en volume	78 ± 2%
COV (livré)	max. 12,1 g/l (approx. 0,1 lb/US gal)
Température limite de service	350°F 177°C
Épaisseur recommandée du film sec	15,0 - 20,0 mils (375 - 500 µm) selon le système
Rendement théorique	63 ft <sup>2</sup> /US gal pour 20,0 mils (1,6 m <sup>2</sup> /l pour 500 µm)
Sec recouvrable	4,5 heures
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 18 mois stocké dans un lieu frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

# PPG HI-TEMP™ 808

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- La performance du revêtement est, en général proportionnelle au degré de soin de la préparation de surface. Toutes les surfaces doivent être sèches et exemptes d'huile, de graisse et des autres contaminants de surface.

---

### Température du substrat et conditions d'application

- La température de surface durant l'application et le séchage doit être supérieure à 60 °F (15°C) bien que la température ambiante puisse être inférieure.
- La température de surface doit être au moins de 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- L'humidité relative ne doit pas excéder 85%; la surface doit être exempte d'humidité visible
- L'acier doux doit être recouvert d'un primaire agréé avant l'application du HT 808.
- Les surfaces en acier seront décapées par projection d'abrasifs selon les conditions du SSPC SP-6 voire mieux avant d'obtenir la rugosité recommandée pour le primaire spécifié.
- Pour les structures en acier travaillant à moins de 200°F (93°C), une préparation mécanisée selon SSPC SP-3 peut être acceptable.
- Les métaux non-ferreux, l'acier inoxydable, et l'acier galvanisé neuf devront être dépolis par projection d'abrasifs selon la SSPC SP-16. La galvanisation avec une exposition extérieure d'au moins 12 mois peut être primarisée avec un primaire époxy après nettoyage au solvant selon les standards SSPC SP-1.

---

### Application sur surface chaude

- Consulter les services techniques de PPG pour les instructions au sujet de l'application sur surface chaude.

---

### Matériel d'application

- Le HT 808 peut être appliqué avec une pompe Airless ou un petit équipement de pulvérisation spécialisé. Pour ce dernier, consulter PPG pour les détails.

---

## SYSTEME

- Les primaires agréés incluent l'Amercoat 5105, l'Amerlock 400, le Hi-Temp 222 G, le Sigmatherm 230
- Consulter PPG pour les autres primaires agréés.
- Voir le tableau ci-dessous pour les recommandations d'épaisseur du HT 808
- Durethane DTM peut être utilisé comme finition.

# PPG HI-TEMP™ 808

## EPAISSEURS RECOMMANDEES

Isolation et protection du personnel		
Température de service	Épaisseur recommandée	Nombre de couches
275°F (140°C)	1000 µm (40,0 mils)	3
300°F (150°C)	1523 µm (60,0 mils)	4
325°F (160°C)	2032 µm (80,0 mils)	5
350°F (180°C)	3048 µm (120,0 mils)	7

### Note:

- De multiple couches sont à appliquer pour assurer l'épaisseur sèche recommandée à la température de service. Un minimum de 40 mils (1000 µm) est recommandé.
- Pulvériser une couche légère de 5-10 mils (125-250 µm) pour assurer l'adhérence initial et éviter le glissement du produit..
- L'épaisseur humide normale par couche est de 20-24 mils (500-700 µm).
- Par temps froid, appliquer des couches fines multiples (10-12 mils soit 250-300 µm).

## MODE D'EMPLOI

- Stocker le produit dans un endroit frais et sec et le maintenir à l'abri du gel. Approximativement 8 heures avant utilisation, retourner les emballages de bas en haut afin de permettre au produit de ramollir et d'aider au mélange.
- Placer vos pieds des deux côtés du bidon pour l'empêcher de tourner en mélangeant. Mélanger soigneusement en utilisant un agitateur 1/2 " réversible et un malaxeur 1/2" à pales (type similaire à des lames). La rotation réversible est importante sinon une agitation directe peut endommager les parois en plastique du seau, contaminant ainsi le revêtement. Mélangez le produit jusqu'à ce qu'une consistance uniforme soit obtenue. Notez qu'une sur-agitation (plus de 5 minutes à la température ambiante normale) peut affecter le produit négativement.
- Faire passer 20-30 gallons (environ 100 litres) d'eau du robinet dans chaque équipement de pulvérisation avant utilisation.
- Masquer/protéger toutes les zones susceptibles de recevoir de l'over-spray.

Note: Une finition doit être spécifiée sur les structures où de l'eau peut stagner.

### Pistolet airless

- Utiliser un flexible de 3/8" ou au-dessus avec une arrivée au pistolet 1/4" d'une longueur maximum de 3 pieds (1 mètre). Un tuyau de 1/2" est fortement recommandé pour des longueurs supérieures à 50 pieds (15 mètres).
- Les tuyaux doivent être le plus court possible
- Retirer les filtres du pistolet et de l'aspiration

### Diluant recommandé

- Ne pas diluer

### Diamètre de la buse

0.019 – 0.025 pouce (approx. 0.48 – 0.64 mm)

### Pression à la buse

3000 – 3500 p.s.i. (approx. 207 – 242 bar; 20,7 – 24,1 MPa)

Note: Une buse de 0.017" marche bien pour les surfaces complexes et les petits éléments



# PPG HI-TEMP™ 808

## **Brosse/rouleau**

- L'application au rouleau n'est pas recommandée
- Petites surfaces endommagées, zones nues ou micropiquurées réparées à la brosse. Réparer les zones plus importantes par pulvérisation.

## **SOLVANT DE NETTOYAGE**

- Eau du robinet

Note: Nettoyer immédiatement après utilisation avec de l'eau potable. Mettre à part l'eau de rinçage en accord avec les réglementations environnementales fédérales et locales

## **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
40,0 mils (1000 µm)	31 ft <sup>2</sup> /US gal (0,8 m <sup>2</sup> /l)
80,0 mils (2000 µm)	16 ft <sup>2</sup> /US gal (0,4 m <sup>2</sup> /l)
120,0 mils (3000 µm)	11 ft <sup>2</sup> /US gal (0,3 m <sup>2</sup> /l)

Note: De fortes humidités peuvent affecter défavorablement les caractéristiques de formation du film

Temps de recouvrement jusqu'à 500 microns d'épaisseur sèche en fonction du taux d'humidité					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même HR jusqu'à 30%	Minimum	8 heures	6 heures	4 heures	1,5 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Lui-même HR 31-50%	Minimum	10 heures	8 heures	4,5 heures	2 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Lui-même HR 51-70%	Minimum	12 heures	10 heures	6 heures	2,5 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Finitions agréées HR jusqu'à 30%	Minimum	3 jours	60 heures	42 heures	20 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Finitions agréées HR 31-50%	Minimum	3,5 jours	3 jours	48 heures	25 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Finitions agréées HR 51-70%	Minimum	4 jours	3,5 jours	60 heures	30 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

# PPG HI-TEMP™ 808

## SECURITE

- Le produit est destiné à être mis en oeuvre uniquement par des applicateurs professionnels conformément aux informations de cette fiche technique et de la fiche de données de sécurité (MSDS). Consulter la MSDS avant d'utiliser ce produit. Toute utilisation et application de ce produit doit être réalisée en conformité avec les réglementations fédérales, régionales et locales relatives à la santé, la sécurité et l'environnement ou en conformité avec toute réglementation locale, régionale et nationale pertinente aussi bien qu'avec les bonnes pratiques de sécurité en peinture et conformément aux recommandations de la norme SSPC PA 1 "mise en peinture de l'acier en atelier, sur site et en entretien"

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

- |                                     |                   |      |
|-------------------------------------|-------------------|------|
| • Table de Conversion               | FICHE INFORMATION | 1410 |
| • Explication des fiches techniques | FICHE INFORMATION | 1411 |

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

