



DELFLLEET® Evolution

FBCH

Couche de base polyuréthane à haute teneur en solides

Le FBCH est une couche de base à séchage rapide et à 3,5 lb de COV/gal (maximum) qui, lorsque recouverte d'un incolore, assure la durabilité et l'apparence hors pair que souhaitent tous les refinisseurs de flottes. La couche de base est prête à recevoir une couche d'incolore en aussi peu que 30 minutes.

Le FBCH est offert dans une vaste gamme de couleurs d'origine et personnalisées unies, métallisées et perle. Les couleurs métallisées et perle FBCH sont exceptionnellement faciles à appliquer et n'exigent pas que l'on corrige leur apparence. Le produit se fusionne facilement pour produire des retouches invisibles.

Produits

Couleur FBCH	FBCH
Durcisseur pour couche de base à haute teneur en solides	F3259
Durcisseur rapide pour couche de base à haute teneur en solides	F3260
Additif de séchage — retouches/bandes décoratives	F3440
Additif de séchage pour couche de base	F3441
Additif de séchage lent pour couche de base	F3442

Surfaces compatibles

Le FBCH peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Émaux d'origine et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés
- F3950 — Apprêt époxy à haute teneur en solides
- F3960 — Apprêt de mordantage avec chrome pigmenté (**doit être scellé pour un rendement optimal**)
- F3963 — Apprêt de mordantage avec chrome (**doit être scellé pour un rendement optimal**)
- F3970 — Apprêt à ultra haute teneur en solides
- F3975 — Surfaçant à séchage rapide
- F3980 — Apprêt à haute teneur en solides
- F3983 — Apprêt à haute teneur en solides et à séchage rapide
- F3985/F3986/F3987 — Produits de scellement pigmentés — blanc, gris et noir
- F3993/95/97 — Apprêts époxy conventionnels
- F3998 — Apprêt surfaçant à 2,1 COV
- F4921/F4921BK/F4921WH — Apprêts à 2,1 COV
- F4935/36/37 — Apprêts époxy à haute teneur en solides
- F4940 — Apprêt réactif à 3,5 COV (**Laisser reposer le F4940 au moins 6 heures avant d'appliquer le FBCH. Doit être scellé pour un rendement optimal.**)
- F4943 — Produit de scellement uréthane à 2,1 COV et à séchage rapide
- F4945 — Apprêt réactif à 5,5 COV (**doit être scellé pour un rendement optimal**)

Pour le ponçage avant l'application du FBCH, utiliser du papier abrasif à grain 320-400 mouillé ou sec.

FBCH

Données d'application

Choix de nettoyants
pour subjectiles

Nettoyants
ONECHOICE®
Commercial CFX



Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

Rapport de mélange



Choisir entre le F3440 (retouches), le F3441 (rapide) et le F3442 (lent), en fonction des conditions de l'atelier et du temps de séchage requis.

FBCH	:	F3259/F3260	:	F3440/F3441/F3442
3	:	1	:	1

Durée de vie utile
à 21 °C (70 °F)
et à 50 % HR



Avec le F3440 :	De 0,5 à 1,5 heure
Avec le F3441 :	De 1,5 à 2 heures
Avec le F3442 :	De 6 à 8 heures

(La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.)

Viscosité
de pulvérisation



COUPELLE ZAHN n° 2	COUPELLE ZAHN n° 3	DIN 4	DIN 6
De 18 à 24 s	De 7 à 10 s	De 12 à 16 s	De 4 à 8 s

Réglage du pistolet



	HVLP	Conforme aux règlements sur les COV
Buse :	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
Pression d'air :	10 lb/po ² au chapeau d'air	De 45 à 60 lb/po ²
Réglage du réservoir sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches



1 couche croisée ou jusqu'au masquage

FBCH

Données d'application (suite)

Temps de séchage



Hors poussière

21 °C (70 °F)

Avant masquage

21 °C (70 °F)

60 °C (140 °F)

Avant

une nouvelle couche

21 °C (70 °F)

F3440 avec durcisseur F3259

De 30 à 60 min

De 1 à 2 heures
15 min

30 min minimum
Au-delà de 24 heures,
il faut poncer.

F3441 avec durcisseur F3259

De 30 à 60 min

De 2 à 3 heures
De 15 à 30 min

1 heure minimum
Au-delà de 36 heures, il
faut poncer.

F3442 avec durcisseur F3259

De 45 à 75 min

De 2,5 à 4 heures
De 30 à 45 min

1 heure minimum
Au-delà de 72 heures, il
faut poncer.



F3440 avec durcisseur F3260

30 min

De 1 à 2 heures
30 min

30 min minimum
Au-delà de 8 heures, il
faut poncer.

F3441 avec durcisseur F3260

De 30 à 45 min

De 2,5 à 3,5 heures
De 30 à 45 min

1 heure minimum
Au-delà de 12 heures, il
faut poncer.

F3442 avec durcisseur F3260

De 60 à 90 min

De 5 à 7 heures
60 min

1 heure minimum
Au-delà de 36 heures, il
faut poncer.



Hors poussière

21 °C (70 °F)

Avant masquage

21 °C (70 °F)

60 °C (140 °F)

Avant

une nouvelle couche

21 °C (70 °F)

Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Épaisseur de la pellicule

Mouillée (par couche)

Sèche (totale)

Minimum

2,0 mils

1,0 mil

Maximum

6,0 mils

3,0 mils

Incolores compatibles

- F3905 — Incolore à haut pouvoir garnissant
- F3906 — Incolore à haut pouvoir garnissant — séchage lent
- F3911 — Incolore à haut rendement
- F3915 — Incolore Designer
- F3920 — Incolore à haute teneur en solides
- F3921 — Incolore à 2,1 COV
- F3930 — Incolore conventionnel

FBCH

Couche de base polyuréthane à haute teneur en solides

Caractéristiques

Mélanges PàP	Couleur FBCH (produit emballé)	FBCH : F32XX : F344X			
Rapport de mélange	S.O.	3 : 1 : 1			
Catégorie d'usage	Couche de couleur	Couche de couleur			
Teneur réelle en COV	De 398 à 503 g/L (3,32 à 4,20 lb/gal)	De 271 à 334 g/L (2,26 à 2,79 lb/gal)			
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)	De 398 à 503 g/L (3,32 à 4,20 lb/gal)	De 338 à 418 g/L (2,82 à 3,49 lb/gal)			
Densité	De 980 à 1165 g/L (8,18 à 9,72 lb/gal)	De 1009 à 1205 g/L (8,42 à 10,06 lb/gal)			
Poids des COV	De 34,2 à 51,3 %	De 42,1 à 59,2 %			
Poids de l'eau	0,0 %	De 0,0 à 0,2 %			
Poids des matières exemptées	0,0 %	De 17,9 à 30,4 %			
Volume d'eau	0,0 %	De 0,0 à 0,2 %			
Volume des matières exemptées	0,0 %	De 19,7 à 28,1 %			
Volume des solides	De 41,8 à 54,0 %	De 37,2 à 49,0 %			
Poids des solides	De 48,7 à 65,8 %	De 40,8 à 57,9 %			
Couverture théorique en pi ² /gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %)	FBCH : F3259 ou F3260 : F344X				
		Faible	Élevé	Faible	Élevé
		Volume des solides		Rendement en pi ² à 1 mil	
	F3259	41,9 %	55,5 %	672,1	890,2
	F3260	46,5 %	60,2 %	745,9	965,6

Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050