

# SIGMADUR™ 520

## DESCRIÇÃO

Acabamento poliuretano acrílico alifático de dois componentes semibrilhante, de alta espessura

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação com rolo e pistola airless
- Sem limite de repintabilidade
- Excelente resistência a condições de exposição atmosférica
- Boa retenção de brilho e cor (a versão de alumínio fica cinza)
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F)
- Duro e resistente à abrasão
- Resistente a salpicos de óleos minerais e vegetais, parafinas, produtos de petróleo alifáticos e produtos químicos suaves
- Pode repintar-se mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica

## CORES E BRILHO

- Todas as cores da gama , incluído alumínio claro e escuro
- Semi brilhante
- Brilho baixo ou fosco disponível a pedido para uma gama de cores limitada

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	Branco: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) Alumínio: 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Volume de sólidos	Branco: 58 ± 2% Alumínio: 51 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 287 g/kg (white) max. 383,0 g/l (aprox. 3,2 lb/gal) (branco) max. 405,0 g/l (aprox. 3,4 lb/gal) (alumínio) China GB 30981-2020 (tested) 403,0 g/l (approx. 3,4 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) depending on system
Rendimento teórico	Branco: 11,6 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (465 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,0 mils) Alumínio: 9,6 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (385 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,0 mils)
Seco ao tato	1 hora
Intervalo de repintura	Mínimo: 6 horas Máximo: Sem limite
Cura total	4 dias

# SIGMADUR™ 520

## Dados para o produto misturado

### Estabilidade do produto

Base: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco.  
Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

#### Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- A demão anterior (Epoxi ou Poliuretano) tem que estar seca e sem contaminação
- Se for necessário, provocar na superfície da demão anterior uma rugosidade suficiente.

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável, se o substrato estiver seco e sem gelo
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura, não deve ser superior a 85%
- A exposição antes da cura à condensação e chuva, pode provocar mudanças no brilho e cor

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação da mistura em volume: base para endurecedor 88 : 12

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 10°C (50°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- A versão de alumínio é menos brilhante que a versão standard e a cor pode ser diferente por causa do método de aplicação

### Tempo de indução

Nenhum

### Tempo de vida da mistura

5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura



# SIGMADUR™ 520

## PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

**Diluyente recomendado**

Diluyente 21-06

**Volume de diluyente**

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

**Diâmetro do bico**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

**Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

**Diluyente recomendado**

Diluyente 21-06

**Volume de diluyente**

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

**Diâmetro do bico**

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

**Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## TRINCHA/ROLO

**Diluyente recomendado**

Diluyente 21-06

**Volume de diluyente**

0 - 5%

---

## DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53

---

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura - Branco	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	11,6 m <sup>2</sup> /l (465 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,7 m <sup>2</sup> /l (310 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMADUR™ 520

## Rendimento teórico e espessura - Alumínio

Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	9,6 m <sup>2</sup> /l (385 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	6,4 m <sup>2</sup> /l (257 ft <sup>2</sup> /US gal)

## Intervalo de repintura para espessuras até 75 µm (3.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	6 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

## Tempo de cura para espessuras até 75 µm (3.0 mils)

Temperatura do substrato	Secagem para usar	Cura completa
-5°C (23°F)	24 horas	15 dias
0°C (32°F)	16 horas	11 dias
10°C (50°F)	8 horas	6 dias
20°C (68°F)	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	5 horas	3 dias
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Exposição prematura á condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

## Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	7 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

# SIGMADUR™ 520

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos
- O endurecedor contém poliiisocianatoum
- Evitar sempre a inalação da pulverização gerada durante a aplicação

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). JO texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

