

PPG NOVAGUARD™ 890

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, solventsiz, amin kürlenmeli, novalak fenolik epoksi kaplama

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Tek kat tank kaplama sistemi
- 120°C (250°F)'ye kadar mükemmel ham petrol dayanımı
- %100 etanol (E5-E100) karışım oranına kadar kurşunsuz benzin depolanması için uygundur
- Biyodizel (EN14214) depolanması için uygundur
- Çeşitli kimyasallara ve çözücülere karşı yüksek dayanıklılık
- Rengin açık olması nedeniyle iyi bir görüş imkanı sağlar
- Kolay temizlenir
- Tek beslemeli, havasız sprey (60:1) ile uygulanabilir
- Patlama riski ve yangın tehlikesini azaltır
- Mükemmel çukurcuk doldurma özelliği
- El 1541 2.2 gereksinimlerini karşılar (havacılık yakıt depolama tankları ve boru kaplama sistemleri)

RENK VE PARLAKLIK

- Krem ve yeşil
- Parlak

TEMEL VERİLER 20°C (68°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	100%
Uçucu organik madde	En fazla 94,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 131,0 g/l (yaklaşık 1,1 lb/US gal) EPA Method 24: 92,0 g/ltr (0,8 lb/USgal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	3,3 m ² /l - 300 µm için (134 ft ² /US gal - 12,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	8 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 24 saat En fazla: 2 ay
Tam kürlenme	6 günler
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

PPG NOVAGUARD™ 890

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Yüzey koşulları

- Çelik; En az SSPC-SP10 veya ISO-SA 2 1/2 kumlama, yüzey profili 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 mil)
- Uygun astarlı çelik yüzey (NOVAGUARD 260) kuru ve her türlü kirliliklerden arındırılmış olmalıdır

- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme sırasında 5°C'nin (41°F) üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme sırasında çiğ noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: Boya / sertleştirici 4:1

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen en az 20°C (68°F) olmalıdır
- Tiner ilave edilmemelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

0 dakika

Not:

- Bekleme süresi gerekli değildir

Karışım Ömrü

1 saat - 20°C (68°F)'de

Not:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

PPG NOVAGUARD™ 890

Havasız sprej (Airless)

Tavsiye edilen tiner

Tiner ilave edilmemelidir

Nozul çapı

Yakl. 0,53 mm (0,021 in)

Nozul basıncı

20°C (68°F) boya sıcaklığında en az 28,0 MPa (yaklaşık 280 bar; 4061 p.s.i.). 30°C (86°F)'de en az 22,0 MPa (yaklaşık 220 bar; 3191 p.s.i.)

Not:

- Tek beslemeli, havasız sprej (airless) ile uygulanabilir. Tercihen 60:1 ve üzeri pompa oranı ve yüksek basınçlı hortum

Fırça/rulo

- Fırça: sadece kestirme uygulamaları ve küçük tamirler için

Tavsiye edilen tiner

Tiner ilave edilmemelidir

Temizlik tineri

- THINNER 90-53 ya da THINNER 90-83
- Tüm uygulama ekipmanları kullanımdan hemen sonra temizlenmelidir
- Püskürtme ekipmanının içindeki boya, karışım ömrü sona ermeden önce çıkarılmalıdır

EK VERİLER

Yaş film kalınlığının ölçülmesi

- Ölçülen / görünür Yaş Film Kalınlığı ile gerçekte uygulanan Yaş Film Kalınlığı arasında farklılık olabilir. Bu durum, boyanın tiksotropisi ve yüzey geriliminden kaynaklanır ve boya filminde hapsolan havanın serbest kalmasını geciktirir.
- İstenen kuru film kalınlığında uygulama için pratikte 60 µm (2.4 mils) yaş film kalınlığı fazla uygulanması önerilir

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

PPG NOVAGUARD™ 890

Katlar arası bekleme süresi - 600 µm (24,0 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
kendisiyle	En az	3.5 günler	48 saat	22 saat	15 saat	10 saat
	En çok	3 aylar	3 aylar	2 aylar	1 ay	14 günler

Not:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Kürlenme süresi - 600 µm (24,0 mils) kuru film kalınlığına kadar

Yüzey sıcaklığı	Servise hazır olma süresi, suya daldırma dahil
5°C (41°F)	5 günler
10°C (50°F)	60 saat
20°C (68°F)	27 saat
30°C (86°F)	18 saat
40°C (104°F)	12 saat

Not:

- Suya daldırma için bekleme süresi; tatlı, acı veya deniz suyuyla tank testi yapılmasına olanak tanır. Kimyasal çözeltiler içeren su (örneğin asitler, bazlar, gübre vb.) tam kürlenme gerektirir

Kürlenme süresi - 600 µm (24,0 mils) kuru film kalınlığına kadar

Yüzey sıcaklığı	Sert kuruma	Tam kürlenme - sadece alifatik petrol ürünleri için (notlara bakınız)	Tam kürlenme - diğer tüm kimyasallar için
5°C (41°F)	3 günler	12 günler	15 günler
10°C (50°F)	40 saat	7 günler	10 günler
20°C (68°F)	18 saat	3 günler	6 günler
30°C (86°F)	12 saat	48 saat	4 günler
40°C (104°F)	8 saat	24 saat	3 günler

Not:

- Saf alifatik petrol ürünleri için verilen kürleme zamanı sonrasında, ham petrol, temiz petrol ürünleri/yakıtları ve biyodizel yüklemesi yapılabilir. Benzin/alkol karışımları buna dahil değildir. Daha fazla bilgi için lütfen PPG temsilcinizle iletişime geçin

PPG NOVAGUARD™ 890

Kürlenme süresi - 600 µm (24,0 mils) kuru film kalınlığına kadar	
Yüzey sıcaklığı	Üzerinde yürümek için kuruma süresi
5°C (41°F)	3.5 günler
10°C (50°F)	48 saat
20°C (68°F)	22 saat
30°C (86°F)	15 saat
40°C (104°F)	10 saat

Not:

- Kaplama, yürümeye elverişli kuruma zamanına ulaşırsa dahi, noktasal ve/veya sabit bir basınç/yük uygulanmamalıdır.

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
10°C (50°F)	2 saat
20°C (68°F)	1 saat
30°C (104°F)	45 dakikalar

Not:

- Egzotermik (ısı veren) reaksiyondan dolayı, karıştırma sırasında ve karıştırma sonrasında ısı artışı gözlemlenebilir

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Uygulama operatörleri maruz kalma sınırının üzerindeki konsantrasyonlara maruz kalırsa, uygun kişisel koruyucu ekipman (PPE) kullanmalıdırlar.
- Kapalı alanlarda iyi bir görüş imkanı elde etmek için havalandırma yapılmalıdır
- Bu boya solvent içermeyen bir boya olmasına rağmen, boya buharının solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective & Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

- Guide | NOVAGUARD 890 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG NOVAGUARD™ 890

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirim, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirttiği şekilde bilgilendirmesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanarak tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

