

Enduit-colle pour joints



DÉFINITION

- Colle-enduit rapide pour joints
- Temps de prise : 4 h

DESTINATION

- Pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint

PROPRIÉTÉ

- Finition soignée des joints de plaques de plâtre
- Ponçage facile

MODE D'EMPLOI

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

- Après préparation, la pâte obtenue doit être employée sous 4 heures à 20°C
- Ne pas utiliser à une température < 5°C et > 30°C
- Ne pas utiliser d'enduit ayant commencé à durcir
- Ne pas appliquer sur des fonds humides

PRÉPARATION DES SUPPORTS :

- Les plaques de plâtres seront fixées conformément au DTU 25.41
- Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées

PRÉPARATION DU PRODUIT :

- Saupoudrer lentement le contenu du sac dans 10-11 litres d'eau
- Bien mélanger manuellement ou mécaniquement

APPLICATION :

- Avant traitement des joints proprement dits, il doit être procédé au garnissage entre panneaux accidentellement non jointifs et aux rebouchages divers (épaufrures, dégradation du parement...)
- L'application se fait manuellement « en beurrant » l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit)
- Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande
- Masquer également les têtes de vis
- Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage
- Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (armature disposée côté complexe) ou une cornière métallique

NETTOYAGE DU MATÉRIEL :

Nettoyage des outils à l'eau

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION ET ASPECT :

- Enduit en poudre à base de plâtre, carbonate de calcium, résine, et divers adjuvants
- La pâte obtenue est de couleur blanche

CONSOMMATION :

Environ 350 g/m² de plaques

TEMPS DE SÉCHAGE :

Le redoublement peut s'effectuer 4 heures après l'application de la première passe

CONSERVATION ET STOCKAGE :

9 mois au sec, à l'abri de l'humidité et de la lumière dans l'emballage d'origine non entamé et fermé

LIEU DE FABRICATION :

France

NORMES :

EN 13963 - Marquage CE

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Gencod	Référence
Sac de 25 kg	3479271068502	PROGOLD 074