

SIGMAFAST™ 278

OMSCHRIJVING

Twee-componenten, high-solids, zinkfosfaat epoxy primer en buildcoat

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Epoxy primer of build coat in beschermende verfsystemen
- Uitstekende corrosiewering bij atmosferische belasting
- Hardt uit bij temperaturen vanaf -5°C (23°F)
- Snelle uitharding in staalfabricage
- Eenvoudige applicatie door middel van airless spray
- Ruim applicatiegebied
- ACQPA 27752-gecertificeerd

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Roodbruin, grijs en een beperkte reeks (MIO) kleuren
- Zijdeglans

Opmerkingen:

- Epoxy coatings verkrijgen en verkleuren bij blootstelling aan zonlicht, verhoogde temperaturen of aan chemicaliën. Verkleuring en normale verkrijging tast de prestatie van het product niet aan. Lichte kleuren zullen na verloop van tijd donkerder worden. Kleurverschillen in onderlinge batches kan voorkomen. Kleuraanduidingen zijn benaderingen.
- De toevoeging van een UV-stabiele toplaag moet worden overwogen bij het gebruik van epoxy coatings in cosmetische ruimtes

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume vaste stof	80 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (ong. 1,9 lb/US gal) 220,0 g/ltr (1,8 lb/gal) (by EPA Method 24)
Aanbevolen droge laagdikte	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Theoretisch rendement	6,4 m ² /l voor 125 µm (257 ft ² /US gal voor 5,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 2 uur Maximum: Verlengd
Volledig uitgehard na	4 dagen
Houdbaarheid	Basis: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

SIGMAFAST™ 278

Data voor gemengd product

Verharder: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- Breng dit product zo snel mogelijk na voorbehandeling van het oppervlak aan in de gespecificeerde laagdikte

Ondergrondcondities

- Staal; ISO-Sa2½ gestraald of minimaal SSPC-SP6, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) of mechanisch gereinigd tot minimaal ISO-St3 / SSPC SP3

Staal voorzien van een primer of voorgaande laag

- Voorgaande geschikte laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Oppervlak van voorgaande laag dient indien nodig voldoende opgeruwd te worden
- Indien aangebracht op een zink silicaat, dient de mist coat / full coat techniek toegepast te worden

Gegalvaniseerd staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruwd te worden door middel van aanstralen, waarbij een gelijkmatig mat uiterlijk verkregen wordt
- Aanstralen conform de SSPC-SP16 richtlijnen

Roestvast staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende voorbehandeld te worden door middel van aanstralen met een inert niet-metallisch straalmiddel
- Aanstralen conform de SSPC-SP16 richtlijnen

Thermisch Gespoten Metallisatie (TGM)

- Oppervlak dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Mist coat / full coat techniek is vereist. Zie de aanbevelingen voor het verdunnen van de mistlaag in het gedeelte Instructies Voor Gebruik hieronder

SIGMAFAST™ 278

Ondergrondtemperatuur en applicatiecondities

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden moet minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen
- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden tot -5°C (23°F) is acceptabel; mits de ondergrond ijsvrij en droog is

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding per volume: basis tot verharder 3:1

- De temperatuur van de verf dient bij voorkeur boven 15°C (59°F) te zijn, anders kan er extra verdunner nodig zijn om de applicatieviscositeit te bereiken
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Verwerkingstijd

1 uur bij 20°C (68°F)

Lucht Spuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

Spuitopening

1,7 - 2,0 mm (ong. 0,070 - 0,079 in)

Spuitdruk

0,3 - 0,4 MPa (ong. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 278

Airless Spuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, 30 - 50% wanneer mistlaag is aangebracht

Spuitopening

Ong. 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 in)

Spuitdruk

20,0 - 25,0 MPa (ong. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Kwast/roller

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 5%

Opmerkingen:

- Aanbrengen met een roller laat rolmarkeringen achter en is geschikt voor minimale DLD-vereisten
- Gebruik een roller die geschikt is voor het aanbrengen van epoxy
- Kwastapplicatie kan kwastmarkeringen achterlaten, ontstaan door de thixotrope eigenschappen van de verf en komt het meest voor bij het verven van kleine oppervlakken, oppervlakken met kleine hoeken of bij stripe-coating of touch-ups

Schoonmaakverdunning

- THINNER 90-53

AANVULLENDE INFORMATIE

Uitstrijkrendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
75 µm (3.0 mils)	10.7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m ² /l (128 ft ² /US gal)

SIGMAFAST™ 278

Overschildertijd voor DLD tot 125 µm (5,0 mils)						
Overschilderen met...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
verscheidene epoxy coatings, poly-urethaan coatings, en PSX	Minimum	24 uur	14 uur	4 uur	2 uur	1 uur
	Maximum	Verlengd	Verlengd	Verlengd	Verlengd	Verlengd

Opmerkingen:

- De werkelijke maximale overschilderingstijden worden beïnvloed door plaatselijke omstandigheden
- Om verzekerd te zijn van een optimale hechting van de vervolglaag dient het oppervlak droog en vrij te zijn van alle verontreinigingen (olie, vet, verkrijting, etc...) die reiniging en/of schuren nodig zouden maken
- Na 30 dagen van expositie of aanwezigheid van verontreiniging, is een wasbeurt met een detergent zoals PREP 88 of gelijkwaardig aanbevolen voorafgaand aan de applicatie van topcoats

Uithardingstijd voor DLD tot 125 µm (5,0 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
-5°C (23°F)	16 uur	38 uur	N/A
0°C (32°F)	11 uur	24 uur	21 dagen
10°C (50°F)	4 uur	8 uur	8 dagen
20°C (68°F)	2 uur	4 uur	4 dagen
30°C (86°F)	1 uur	2 uur	3 dagen

Opmerking:

- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
0°C (32°F)	10 uur
10°C (50°F)	3 uur
20°C (68°F)	1 uur
30°C (86°F)	30 minuten



SIGMAFAST™ 278

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen
- Dit is een oplosmiddelhoudende verf en er dient te worden voorkomen dat spuitnevel of -damp wordt ingeademd evenals dat natte verf in contact komt met de huid of ogen

WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.