

# SIGMAZINC™ 109 HS

## DESCRIÇÃO

Primer epoxi rico em zinco de dois componentes, altos sólidos curado com aduto de poliamida

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Projetado como primer para vários sistemas de pintura
- Excelentes propriedades anticorrosivas
- Secagem rápida, intervalo de repintura curto
- Pode ser usado como holding primer para vários sistemas de manutenção para pintura geral
- Excelente primário para sistemas com epóxi demão grossa com altos sólidos
- De acordo com SSPC Paint 20 nível 2 e ISO 12944.5

## COR E BRILHO

- Cinza, cinza avermelhado
- Fosco

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	2,8 kg/l (23,4 lb/US gal)
Sólidos por Volume	66 ± 2%
VOC (Como fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 299,0 g/l (aprox. 2,5 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 259,0 g/l (approx. 2,2 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	11,0 m <sup>2</sup> /l para 60 µm (441 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,4 mils)
Secagem ao toque	2,5 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 4 horas Ver tabela de repintura
Cura total depois de	7 dias
Validade	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

# SIGMAZINC™ 109 HS

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Imersão

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço com shop primer silicato de zinco aprovado; tratamento prévio conforme SPSS-Ss

### Condições de exposição atmosférica

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço com shop primer de etil silicato de zinco aprovado de acordo com SPSS ou tratamento mecânico conforme SPSS Pt3

### Temperatura do Substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura abaixo de 0°C (32°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Umidade relativa do ar durante a aplicação não pode exceder 80%

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80:20 (4:1)

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Tempo de indução

Não necessita

### Vida útil da mistura

6 horas a 20°C (68°F)

## AIR SPRAY

### Diluente recomendado

THINNER 91-92

### Volume de diluente

0 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### Orifício do bico

1.8 – 2.2 mm (aprox. 0.070 – 0.087 in)

### Pressão do bico

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



# SIGMAZINC™ 109 HS

## AIRLESS SPRAY

### Diluíte recomendado

THINNER 91-92

### Volume de diluíte

0 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### Orifício do bico

Aprox. 0.43 - 0.48 mm (0.017 - 0.019 in)

### Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

## TRINCHA/ROLO

### Diluíte recomendado

THINNER 91-92

### Volume de diluíte

0 - 10%

## SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
60 µm (2,4 mils)	11,0 m <sup>2</sup> /L (441 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,8 m <sup>2</sup> /L (353 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /L (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /L (176 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 100 µm (4,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Revestimento subsequente	Mínimo	24 horas	8 horas	4 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	3 meses	3 meses	3 meses

### Notas:

- Primers ricos em zinco podem formar sais de zinco na superfície; preferivelmente não devem permanecer por longos períodos expostos às intempéries antes de serem repintados
- Antes da repintura qualquer contaminação superficial visível deve ser removida por lavagem com água a alta pressão, jato leveiro ou limpeza mecânica

# SIGMAZINC™ 109 HS

## Tempo de cura para EFS até 100 µm (4,0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
0°C (32°F)	12 horas	20 horas	30 dias
10°C (50°F)	5 horas	6 horas	20 dias
15°C (59°F)	3 horas	4 horas	10 dias
20°C (68°F)	2,5 horas	3 horas	7 dias
30°C (86°F)	1 hora	1,5 horas	5 dias

### Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- No caso de aplicação em temperatura do ar ou da superfície abaixo de 5°C (41°F), recomenda-se que a temperatura da tinta misturada seja superior a 10°C (50°F)

## Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	12 horas
20°C (68°F)	6 horas
30°C (86°F)	4,5 horas
40°C (104°F)	3 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

- Explicações para os boletins técnicos de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

# SIGMAZINC™ 109 HS

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUALQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

