

## MAE Esmalte Acrílico

### Antecedentes

MAE de OMNI® es un esmalte acrílico de secado rápido diseñado para los centros de reparación de colisiones interesados en la economía.

### Componentes

#### Color

MAE Esmalte acrílico

#### Reductor

MR185/MR486 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C)  
 MR186/MR487 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C)  
 MR187/MR488 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C)  
 MR188 Muy lento de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados  
 MP17x Imprimadores epóxicos  
 MP178 Imprimador plástico  
 MP281 Imprimador tapaporos 1K - Gris claro  
 MP182 Tapaporos de uretano 2K  
 MP282 Imprimador tapaporos de alta cobertura 2K  
 MP213 Sellador GP  
 MP23x Sellador de uretano 2K

**Si se desea, se puede aplicar un revestimiento trasparente para lograr una mayor durabilidad a largo plazo.**

**Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:**

MC161 Revestimiento transparente de uretano con alto contenido de sólidos  
 MC250 Revestimiento transparente de uretano  
 MC260 Revestimiento transparente rápido  
 MC270 Revestimiento transparente de producción COV 4.2  
 MC2800 Revestimiento transparente rápido EUROPLUS®

### Preparación

#### Limpieza de la superficie:

MX190 Limpiador  
 MX192 Limpiador plástico  
 SXA330 Removedor de cera y grasa  
 SWX350 (H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®)

#### Lijado

Grano 400 (máquina o seco a mano) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimador tapaporos

### Mezcla



**Proporciones:**  $\frac{\text{MAE}}{4} : \frac{\text{Reductores MR}}{1}$



**Vida útil:** Indefinida



**Aditivos:** MX194 Eliminador de punteado      Agregue hasta 0.5 oz. a un cuarto de RTS

**Entintado:** MAE se pueden entintar hasta un 10% con bases para mezclar AU de *Omni* y partes iguales de revestimiento trasparente para mezcla de esmalte M103.

**Nota:** Si se aplica revestimiento trasparente, se debe utilizar MAE Activado. Consulte la hoja de datos OB16.

---

## Configuración de la presión del aire y de la pistola

---



**HVLP:** 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** 29 a 40 psi en la pistola  
**Ajuste de la pistola:** 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

---

## Aplicación



**Capas:** 3 capas, o hasta lograr el color adecuado

---

## Tiempos de secado



**Entre capas:** 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



**Secado al aire:** Polvo: 10 minutos  
Pegajosidad: 30 a 40 minutos  
Cinta: 4 horas



**Secado forzado:** 30 minutos a 140°F (60°C)



**IR (Infrarrojo):** 10 a 15 minutos



**Pulido:** servicio.

**Secado al aire:** 16 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en

**Secado forzado:** espere 8 horas para pulir y poner en servicio.

---

## Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente MS251 multiusos u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

---

## Propiedades

---

### COV

---

Paquete	4.50 lb/gal (539 g/l)
---------	-----------------------

---

Aplicado (4:1)	5.00 lb/gal (599 g/l)
----------------	-----------------------

---

Sólidos por peso	36.4% a 51.9%
------------------	---------------

---

### Formación de película por capa

---

Aplicado (4:1)	0.8 a 1.2 mils
----------------	----------------

---

### Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil

---

Aplicado (4:1)	497 pies cuadrados por galón de EE.UU. a 100% de transferencia
----------------	--

---

---

**Limitaciones**

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

---

**Información de precaución:**

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

---

**Emergencias médicas:**

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515;  
EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

---

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

---

