

# SIGMAZINC™ 19

## DESCRIPCIÓN

Imprimación monocomponente epoxy rica en zinc

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Buenas propiedades anticorrosivas, la película seca contiene 90% de zinc por peso
- Diseñado para reparaciones de imprimaciones de dos componentes epoxy zinc y silicato de zinc
- Se puede usar como reparador de acero galvanizado antiguo desoxidado
- Seca a temperaturas por encima de -10°C (14°F)
- Resistencia al calor seco de 125°C (260°F) con variaciones hasta 175°C (350°F)
- El sistema que se aplica encima debe ser insaponificable
- Rápido secado, puede repintarse después de un corto intervalo de tiempo

## COLORES Y BRILLO

- Gris
- Mate

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Volumen de sólidos	38 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 246,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 584,0 g/l (aprox. 4,9 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	35 µm (1,4 mils)
Rendimiento teórico	10,9 m²/l para 35 µm (435 ft²/US gal para 1,4 mils)
Seco al tacto	4 minutos
Intervalo de repintado	Mínimo: 2 horas Máximo: ilimitado bajo ciertas circunstancias, consultar con su representante de PPG
Estabilidad del envase	Al menos 9 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

# SIGMAZINC™ 19

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras
- Acero galvanizado por inmersión en caliente con zonas oxidadas; desoxidado por completo según ISO-St3 ó ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras
- Los revestimientos epoxi ricos en zinc y los silicatos de zinc deben estar secos y limpios de cualquier contaminación

### Temperatura del sustrato

- Es aceptable la temperatura del sustrato a -10°C (14°F) durante la aplicación siempre que esté seco y libre de hielo
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

## INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar bien antes de usar
- La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se necesitaría añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue
- Una ventilación adecuada es necesaria durante la aplicación y curado (ver fichas {1433} y {1434})

## PISTOLA CON AIRE

### Disolvente recomendado

THINNER 91-79

### Volumen de disolvente

20 - 25%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### Orificio de boquilla

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

### Presión en boquilla

0,2 - 0,3 MPa (aprox. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)



# SIGMAZINC™ 19

## PISTOLA SIN AIRE

### Disolvente recomendado

THINNER 91-79

### Volumen de disolvente

20 - 25%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### Orificio de boquilla

Aprox. 0.43 mm (0.017 pulgadas)

### Presión en boquilla

10,0 - 15,0 MPa (approx. 100 - 150 bar; 1451 - 2176 p.s.i.)

## BROCHA/RODILLO

### Disolvente recomendado

THINNER 91-79

### Volumen de disolvente

0 - 3%

## DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

## DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 35 µm (1.4 mils)					
Repintado con ...	Mínimo	-10°C (14°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
Con diferentes epoxi de dos componentes	Mínimo	6 horas	4 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

### Notas:

- Las imprimaciones ricas en zinc pueden formar sales de zinc en la superficie; no deben permanecer largos periodos de tiempo a la intemperie antes del repintado
- Está permitido un intervalo de varios meses si está expuesto en condiciones interiores
- Para condiciones exteriores, se permite un intervalo máximo de 14 días, pero en condiciones industriales y marinas este intervalo se debe reducir al mínimo posible
- Antes de repintar debe eliminarse la contaminación visible en las superficies mediante limpieza con agua alta presión, barrido o limpieza mecánica
- Cuando se requiere un intervalo de repintado largo, se recomienda repintar SIGMAZINC 19 tan pronto sea posible con un apropiado revestimiento de sellado

# SIGMAZINC™ 19

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 35 µm (1.4 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto
10°C (50°F)	30 minutos
15°C (59°F)	5 minutos
20°C (68°F)	4 minutos

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

# SIGMAZINC™ 19

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

