

# AMERSHIELD™

## DESCRIÇÃO

Acabamento Poliuretano bi componente poliéster acrílico

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência à intempérie com excelente retenção de cor e brilho
- Altos sólidos, baixo VOC
- Resistente, flexível e resistente à abrasão
- Resistente a respingos de óleos minerais e vegetais, parafinas, derivados de petróleo alifáticos e produtos químicos suaves
- Direto no metal ou concreto para ISO12944 em ambientes C1 e C2
- A tinta atende SSPC 36 Nível 3

## COR E BRILHO

- Padrão e customizadas
- Brilhante

Notas:

- Certas cores, principalmente vermelho, laranja, amarelo podem exigir camadas adicionais para cobertura adequada, especialmente se aplicado sobre primers com contraste de cor significativa
- Amarelo, laranja e cores vermelhas irão degradar mais rapidamente do que outras cores devido à substituição de pigmentos à base de metais pesados por pigmentos isentos de metais pesados.

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Sólidos por Volume	73 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 207,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apendice 3: max. 185,0 g/l (aprox. 1,5 lb/US gal) EPA Método 24: 264,0 g/ltr (2,2 lb/USgal)
Resistência a temperatura (Contínua)	To 94°C (200°F)
Resistência a temperatura (Intermitente)	To 121°C (250°F)
Espessura de película seca recomendada	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	7,3 m <sup>2</sup> /l for 100 µm (293 ft <sup>2</sup> /US gal for 4,0 mils)
Secagem ao toque	2,5 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 7 dias
Cura total depois de	4 dias



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™

# AMERSHIELD™

## Dados do Produto Misturado

**Validade**

Base: No mínimo 36 meses quando estocado em local fresco e seco  
Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

**Notas:**

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura
- Para estar em conformidade com os regulamentos que exigem VOC inferior a 100 g / L, AMERSHIELD COV podem ser especificados de forma intercambiável
- AMERSHIELD VOC esta disponível somente nos Estados Unidos e Canada

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- O desempenho do Revestimento é proporcional ao grau de preparação da superfície. Consulte as instruções de aplicação para primers específicos e intermediários e processo de cura. Todos os revestimentos anteriores devem estar secos e livre de contaminantes. Respeite todos os tempos mínimos e máximos do tempo de secagem do primers, intermediários e acabamentos.

### Condições do Substrato

- Aço, jateado ISO-Sa 2½ ou Mínimo SSPC-6, Rugosidade de 30-75µm (1,2 - 3,0 mils)
- Alumínio: Jatear levemente com um abrasivo fino
- Concreto: ver primers específicos
- Revestimento anterior (epóxi ou poliuretano) deve estar seco e livre de qualquer contaminante

### Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura abaixo de -5°C (23°F) é aceitável desde que o substrato esteja seco e livre de qualquer contaminação
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Umidade relativa do ar durante a aplicação não pode exceder 85%
- A exposição prematura à condensação e à chuva antes da cura, pode provocar mudanças no brilho e na cor

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primers: Direto no substrato, Séries AMERCOAT 68, SIGMAZINC, AMERLOCK, AMERCOAT Epoxis e Sigma Epoxis.
- Para produtos não listado acima, contate seu representante PPG



# AMERSHIELD™

## INSTRUÇÕES PARA USO

### **Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80 : 20**

- Pré misturar seu componentes com um misturador pneumático com velocidade moderada na embalagem. Adicione o hardener a base e agitar em alta velocidade por 2-3 minutos até a dispersão completa
- A temperatura dos componentes misturados deve ser maior que 10°C (50°F), caso contrário uma quantidade extra de diluente pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação.
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento

---

### **Tempo de indução**

Não necessita

---

### **Vida útil da mistura**

2,5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

---

### **Pistola convencional**

#### **Diluente recomendado**

Padrões globais: THINNER 60-15, Somente para Estados Unidos e Canada: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINER 21-06 (AMERCOAT 65), THINER 60-12 (AMERCOAT 911) e THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomentadado para temperaturas > 90 °F (32°C))

#### **Volume de diluente**

5 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

#### **Orifício do bico**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

#### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

# AMERSHIELD™

## AIRLESS SPRAY

### Diluyente recomendado

Padrões globais: THINNER 60-15, Somente para Estados Unidos e Canada: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINER 21-06 (AMERCOAT 65), THINER 60-12 (AMERCOAT 911) e THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomentado para temperaturas > 90 °F (32°C))

### Volume de diluyente

3 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### Orifício do bico

Aprox. 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 in)

### Pressão do bico

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

## TRINCHA/ROLO

- Utilizar trincha ou rolo de alta qualidade, bem-carregado, resistentes a solventes, baixo-nap (0,25 in - 0.375 in / 64 mm - 95 milímetros) rolo. O Aditivo Amercoat de controle de fluxo 851 pode ser usado para melhorar o fluxo e nivelamento de pinceladas e stipple de rolos
- Múltiplas camadas podem ser utilizadas para atingir a camada de filme

### Diluyente recomendado

Padrão global: THINNER 60-15, Estados Unidos e Canada: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) e THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomendado para temperaturas > 90 °F (32°C))

### Volume de diluyente

0 - 5%

## SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) ou THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	9,7 m <sup>2</sup> /l (390 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,3 m <sup>2</sup> /l (293 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m <sup>2</sup> /l (234 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m <sup>2</sup> /l (195 ft <sup>2</sup> /US gal)

# AMERSHIELD™

## Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com ele mesmo	Mínimo	N/A	N/A	48 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	N/A	N/A	7 dias	4 dias	12 horas
Com ele mesmo + PPG 866M (AMERCOAT 866M) acelerador	Mínimo	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas	1,5 horas
	Máximo	4 dias	48 horas	24 horas	12 horas	6 horas

## Tempo de cura para EFS até 150 µm (6.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio
-5°C (23°F)	8 horas	16 horas
0°C (32°F)	4 horas	10 horas
10°C (50°F)	1,5 horas - 4 horas	6 horas - 36 horas
20°C (68°F)	45 minutos - 2,5 horas	3 horas - 10 horas
30°C (86°F)	25 minutos - 1 hora	2 horas - 5 horas

### Notas:

- Faixa indica o tempo de secagem sem e com PPG 866M (Amercoat 866M) acelerador, respectivamente
- Dados entre -5 ° C e 0 ° C apenas com PPG 866M (Amercoat 866M) acelerador
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- A exposição prematura à condensação e à chuva pode causar alterações de cor e brilho

## Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	2,5 horas
30°C (86°F)	1 hora

### Notas:

- Tempos são proporcionalmente menores a altas temperaturas e maiores a temperaturas menores
- PPG 866M (AMERCOAT 866M) acelerador irá reduzir o pot life pela metade

## Qualificações

- Em conformidade com os requisitos USDA Food
- Serviço Nuclear Nivel 2 (parcial)
- NFPA Propagação de chamas Classe A



# AMERSHIELD™

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos
- Contém um agente de cura tóxico a base de polisocianato
- Evitar sempre a inalação da pulverização gerada durante a aplicação

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™