

# PPG PSX® 700

## DESCRIÇÃO

Acabamento de siloxano modificado de dois componentes

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Solução Única, de alto brilho e sem isocianatos
- Pode ser aplicado directamente sobre zinco inorgânico
- Excelente retenção de brilho e cor
- Altos sólidos, cumpre os COV
- Aplicável por brocha, rolo ou spray, sem diluente
- Boa resistência a respingos e derramamento de químicos
- Pode ser aplicado como uma única demão, direto ao metal para ambientes moderadamente corrosivos (ISO 12944 C1-C3)
- Não contém HAPs (Poluentes Perigosos do Ar) orgânicos notificáveis

## CORES E BRILHO

- Completa gama de cores
- Brilho alto

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	90 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max.164,0 g/l (aprox. 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/ltr) (by EPA Method 24)
Resistência a temperatura (contínuo)	To 120°C (250°F)
Resistência a temperatura (intermitente)	To 120°C (250°F)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) por demão
Rendimento teórico	7,2 m <sup>2</sup> /l para 125 µm (289 ft <sup>2</sup> /US gal para 5,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: Sem limite
Estabilidade do produto	Base: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

# PPG PSX® 700

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Ao aplicar mais de uma demão, é recomendado que o DFT total não exceda 250 µm (10,0 mils)
- A cor mudará em temperaturas elevadas

---

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- A durabilidade do revestimento é proporcional ao grau de preparação da superfície

---

### Condições de substrato

- Aço; preparado mínimo ISO Sa2 (SSPC SP6) ou superior com um perfil de rugosidade 25 – 75 µm (1,0 – 3,0 mils)
- Para retoques e reparações, preparação manual ou mecânica de acordo com SSPC SP11 é aceitável
- Aço galvanizado; tem que ser ligeiramente decapada para tornar a superfície rugosa e remover quaisquer sais de zinco que possam estar presentes, SSPC SP16 com perfil de rugosidade 40 – 75 µm (1,5 – 3,0 mils)
- Aço galvanizado tem que ser isento de gordura e ser ligeiramente decapada segundo SSPC SP16 para atingir um perfil de rugosidade 40 – 100 µm (1,5 – 4,0 mils)
- Betão / tijolos; veja primário específico
- O revestimento anterior deve ser compatível, estar seco e isento de qualquer contaminação
- Quando aplicado sobre um primário de silicato de zinco, uma demão de véu com 15% de diluição é recomendado antes de demão final.
- Revestimentos existentes e staveis; fazer suficientemente rugoso, seco e limpo
- Prepare as áreas danificadas de acordo com as especificações originais de preparação da superfície, lixando suave as bordas do revestimento intacto

---

### Temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser superior a 0°C (32°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura deve situar-se entre 40% e 85%

Nota:

- O endurecedor FD deve ser usado quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 5 ° C (40 ° F)

---

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- Use um misturador a ar ou elétrico à prova de explosão

# PPG PSX® 700

## **Vida útil da mistura**

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura
- 

## **Pistola convencional (Air spray)**

### **Diluyente recomendado**

Diluyente 60-12 (AMERCOAT 911) ou diluyente 21-06 (AMERCOAT 65) para global, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) é recomendado para acima de 90 ° F (32 ° C) apenas nos EUA

### **Volume de diluyente**

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1,5 – 2,0 mm (aprox. 0,060 – 0,079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Pistola sem ar (Airless spray)**

### **Diluyente recomendado**

Diluyente 60-12 (AMERCOAT 911) ou diluyente 21-06 (AMERCOAT 65) para global, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) é recomendado para acima de 90 ° F (32 ° C) apenas nos EUA

### **Volume de diluyente**

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0,38 – 0,48 mm (0,015 – 0,019 in)

### **Pressão do bico**

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

---

## **Trincha/rolo**

- A esp. seca recomendada não pode ser atingida em uma demão
  - Use uma trincha de cerdas naturais de alta qualidade e/ou rolo de pelo curto resistente a solventes. Certifique-se de que a trincha/rolo está bem carregada para evitar a entrada de ar.
  - Seguir sempre na borda úmida
-

# PPG PSX® 700

## Diluyente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
75 µm (3.0 mils)	12.0 m <sup>2</sup> /l (481 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5.0 mils)	7.2 m <sup>2</sup> /l (289 ft <sup>2</sup> /US gal)
175 µm (7.0 mils)	5.1 m <sup>2</sup> /l (206 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintura para DFT até 175 µm (7,0 mils) a UR de 40% ou mais						
Repintura com...	Intervalo	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo (quando PSX 700 é usado)	Mínimo	N/A	20 horas	9 horas	4.5 horas	3 horas
	Máximo	N/A	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite
consigo mismo (quando PSX 700FD é usado)	Mínimo	20 horas	12 horas	7 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite

### Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Quando re-pintar entre o tempo de secagem e 7 dias, limpe a superfície com solvente com qualquer um dos diluentes PSX 700 antes da aplicação da segunda camada de PSX 700
- O endurecedor fabricado na Europa é uma versão de secagem rápida apenas com o nome "PSX 700 FDE Hardener"

Tempo de cura com endurecedor regular para DFT até 175 µm (7,0 mils) a UR 40% ou acima		
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar
5°C (41°F)	9 horas	24 horas
10°C (50°F)	6 horas	11 horas
20°C (68°F)	3 horas	6 horas
30°C (86°F)	1.5 horas	4 horas

# PPG PSX® 700

## Tempo de cura com endurecedor FD (secagem rápida) para DFT até 175 µm (7,0 mils) a UR 40% ou acima

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar
0°C (32°F)	9 horas	24 horas
5°C (41°F)	7 horas	16 horas
10°C (50°F)	4.5 horas	8.5 horas
20°C (68°F)	2 horas	4.5 horas
30°C (86°F)	1 horas	3 horas

### Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- O endurecedor fabricado na Europa é uma versão de secagem rápida apenas com o nome "PSX 700 FDE Hardener"

## Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	6.5 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	1.5 horas

### Nota:

- Mesma vida útil para o endurecedor normal e o FD

## Qualificação do produto

- SSPC Paint 36 Nível 3
- NFPA Class A para expansão de chamas
- Qualificado para ISO 12944 C5 com vários sistemas
- Qualificado para NORSOK M501 Rev.6 Sistema 1 com vários sistemas
- Cumpre com os requisitos de ANSI N5.12 e ASTM D5144 para Nível de Serviço de Revestimento II

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

# PPG PSX® 700

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

