

Termék adatlap.

július 2023

NEMZETKÖZI MESTER. CSAK PROFESSZIONÁLIS HASZNÁLATRA

H5701V

Express alapozó P565-5511 P565-5515 P565-5517

Termék	Leírás
P565-5511	EXPRESS ALAPOZÓ - FEHÉR
P565-5515	EXPRESS ALAPOZÓ - SZÜRKE
P565-5577	EXPRESS ALAPOZÓ - SÖTÉTSZÜRKE
P210-842	2K HS EDZŐ STANDARD - GYORS
P210-8430	2K HS EDZŐ-KÖZEPES-GYORS
P210-844	2K HS EDZŐ-KÖZEPES
P850-1491/1492/1493/1494	HIGITÓK
P850-1692/1693/1694/1695	2K LOV VOC HÍGÍTÓK

TERMÉK LEÍRÁSA

Az új Express alapozókat azért fejlesztették ki, hogy megerősítsék a NEXA AUTOCOLOR® márka pozícióját a minőségi termékek piacvezetőjeként. A Nexa Autocolor célja, hogy folyamatosan öregbítse hírnevét az élvonalbeli, innovatív termékek, a kiemelkedő színminőség és a javítási folyamatok hatékonysága révén.

Ezt az új alapozó termékcsaládot a Nexa Autocolor úgy tervezte, hogy az alapozó kínálat megújításának és racionalizálásának köszönhetően előnyöket biztosítson a márka számára.

A P565-551x egy új 2K magas szilárdanyag tartalmú akril alapozó, amely kompatibilis az összes NEXA AUTOCOLOR® fedőlakkrendszerrel, és kiváló végső megjelenést biztosít.

Az új Express Primer használható poliészter kitt, minden előalapozott fémfelület, előalapozott műanyag és régi gyári alapokon.

A meglévő edzőkell és a meglévő hígítók széles választékával együtt kerül forgalomba, lehetővé téve a jó teljesítményt alacsony és magas hőmérsékleten egyaránt, egyszerű keverési arányok mellett.



A P565-5511, P565-5515 és P565-5517 kombinálásával a Spectral Grey árnyalatok kaphatók. Így optimalizálható a fedőlakkfogyasztás és a teljes javítási folyamat ideje. (Lásd a Spectral Grey részt),

Az Express alapozókat a Nexa Autocolor® Topcoat (P471) és az AQUABASE® Plus Basecoat (P989) alapokkal való használatra fejlesztették ki.

ALAPOK ÉS ELŐKÉSZÍTÉS,

A P565-551X alapozót csak a következőkre szabad felvinni:

Jól csiszolt és zsírtalanított csupasz acél. Használja a *Nexa Autocolor 2k etch* alapozót vagy 2k epoxi alapozót a maximális tartósság érdekében.

Jól csiszolt GRP, poliészter töltőanyagok, alapozott és régi jó állapotú bevonatok.

A jó előkészítés elengedhetetlen ahhoz, hogy a legjobb eredményeket érjük el ezekkel a termékekkel. Az alapok előkészítéséhez a következő minőségű csiszolópapírokat ajánljuk: -

Nedves vagy száraz papír P280 - P320 (GRP P400)
Száraz gépi csiszolás P180 - P240

MEGJEGYZÉS: Nem ajánlott termoplasztikus akril, régi lakkfelületek vagy érzékeny alapokra. Ilyen alapokon csak teljes felületen alkalmazza.



ALAPOZÁS FOLYAMATA

	<table> <tr> <td>P565-551X</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>P210-842/-8430/-844/</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>P850-149x/-169x</td> <td>0,5-1</td> </tr> </table>	P565-551X	4	P210-842/-8430/-844/	1	P850-149x/-169x	0,5-1						
P565-551X	4												
P210-842/-8430/-844/	1												
P850-149x/-169x	0,5-1												
	<table> <tr> <td>P565-551x</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>P210-863x</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>P850-149x/-169x</td> <td>0,5-1,5</td> </tr> </table> <p>*A pontos keveréshez lásd a súlykeverési táblázatot az 5. oldalon.</p>	P565-551x	5	P210-863x	1	P850-149x/-169x	0,5-1,5						
P565-551x	5												
P210-863x	1												
P850-149x/-169x	0,5-1,5												
	Fazékidő, 30-40 perc 20°C-on.												
	18-27 sec. vagy magasabb a hígítási aránytól függően												
	Fúvóka, 1,6 -1,8 mm A legjobb eredmény elérése érdekében gravitációs pisztoly ajánlott. Állítsa be a nyomást a szórópisztoly gyártójának ajánlásai szerint.												
	Vigyen fel 3 teljes réteget, a rétegek között megvárva a mattulást. (170-200 mikron száraz filmvastagság) Megjegyzés! 1 st könnyű bevonat az izoláláshoz ajánlott.												
	Teljesen matt, általában 3-5 perc a két réteg között 20°C-on.												
	<table> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Beégetés / 60°C (fém)</u></th> <th><u>Levegőn / 20°C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P210-842 edző használata</td> <td>15 perc</td> <td>1,5 óra</td> </tr> <tr> <td>P210-8430 edző használata</td> <td>20 perc</td> <td>2,5 óra</td> </tr> <tr> <td>P210-844 edző használata</td> <td>30 perc</td> <td>3 óra</td> </tr> </tbody> </table> <p>A csiszolás megkezdése előtt hagyja a panelt alaposan kihűlni.</p>		<u>Beégetés / 60°C (fém)</u>	<u>Levegőn / 20°C</u>	P210-842 edző használata	15 perc	1,5 óra	P210-8430 edző használata	20 perc	2,5 óra	P210-844 edző használata	30 perc	3 óra
	<u>Beégetés / 60°C (fém)</u>	<u>Levegőn / 20°C</u>											
P210-842 edző használata	15 perc	1,5 óra											
P210-8430 edző használata	20 perc	2,5 óra											
P210-844 edző használata	30 perc	3 óra											
	<p>Az IR-száritás előtt 5 perc szikkasztás. Írányadó száradási idő - 10-15 perc rövid vagy középhullámú IR-egységgel. Megjegyzés: A lámpa és a panel közötti távolságnak 70-100 cm-nek kell lennie nagy teljesítményű és rövidhullámú lámpák esetén. A szárítás a lámpa teljesítményétől és hatékonyságától függ. A csiszolás megkezdése előtt hagyja a panelt alaposan kihűlni.</p>												



KEVERÉS TÖMEG SZERINT

SPECTRÁLIS SZÜRKE

A Spectral Greys az alapozó árnyalatai, amelyeket a javítási folyamat optimalizálására használnak, anyagot és időt megtakarítva.

A Spectral Grey alapozó minden egyes megadott változatára a következő keverési arány vonatkozik:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 Fehér	100	75	--	--	--
5515 Szürke	--	25	100	30	--
5517 sötétszürke	--	--	--	70	100

KEVERÉS TÖMEG SZERINT

4 : 1 : 1 KEVERÉSI ARÁNY

A súlyok grammban és kumulatívan vannak megadva. A mérleget ne tárazzuk a két adagolás között.

Célfesték térfogata (L)	P565-551x	Keményítők P210-842/-8430/-844	Hígítók P850-149x/-169x
0,25L	270,2	311,0	347,3
0,5L	540,3	622,0	694,5
0,75L	810,5	933,0	1041,8
1L	1080,7	1244,0	1389,0
1,5L	1621,0	1866,0	2083,5



RUGALMAS ALAPOK.

A P100-2020 Flexible Additive for Plastic használható, ha az Express Primer alapozót nagyon rugalmas alapokon használják.

Súly Aktiválások a P210-842/-8430/-844/ HS edzőkkel való használathoz.



Express Primer
P100-2020
Edző
Hígító

Keverési arány:
3,2
0,8
1
0,5/1

TELJESÍTMÉNYKORLÁTOZÁSOK

A 2K Express alapozók akkor teljesítenek a legjobban, ha az alapozó, a keményítő és a hígító 18°C feletti hőmérsékleten van.

A PERMETEZŐBERENDEZÉS TISZTÍTÁSA

Használat után azonnal alaposan tisztítson meg minden berendezést tisztítószerrel vagy hígítóval.

VOC INFORMÁCIÓK

A termékre (termékkategória: IIB.c) vonatkozó uniós határérték felhasználásra kész formában max. 540 g/liter VOC. A termék VOC-tartalma felhasználásra kész formában max. 540 g/liter. A választott felhasználási módtól függően a termék tényleges, felhasználásra kész VOC-értéke alacsonyabb lehet, mint az EU irányelv kódja által meghatározott érték.

Megjegyzés:

E termék és a P100-2020 kombinációja az EU irányelv kódja szerint különleges tulajdonságokkal rendelkező festékfilmet eredményez.

Ezekben a különleges kombinációkban: A termékre (termékkategória: IIB.e) vonatkozó uniós határérték felhasználásra kész formában max. 840 g/liter VOC. A termék VOC-tartalma felhasználásra kész formában max. 840 g/liter.

Ezek a termékek kizárólag professzionális használatra készültek, és nem használhatók a megadottaktól eltérő célokra. A jelen TDS-ben szereplő információk a jelenlegi tudományos és műszaki ismereteken alapulnak,

és a felhasználó felelőssége, hogy megtegyen minden szükséges lépést annak érdekében, hogy biztosítsa a termék rendeltetésszerű használatra való alkalmasságát.

A biztonsági és egészségvédelmi információkért kérjük, olvassa el az anyag biztonsági adatlapját, amely szintén elérhető a http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS weboldalon.

További információért kérjük, forduljon a következő címhez:

Ügyfélszolgálati értékesítési csoport

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tel: 01449 771771

Fax: 01449 773472

A Nexa Autocolor®,  és Aquabase® a PPG Industries Ohio, Inc. bejegyzett védjegyei. Szerzői jog © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Minden jog fenntartva. Szerzői jog a fenti termékszámokban, amelyek az eredetét a PPG Industries Ohio, Inc.



Termék adatlap

Termék adatai

