

STEELGUARD™ 651

BESKRIVELSE

Én-komponent, tynnfilm, vannbasert belegg for passiv brannbeskyttelse av strukturstål

EGENSKAPER

- Beskytter stål mot cellulosebrann i opptil 120 minutter
- Påføring på site
- Opptil 700 µm tørrfilmtykkelse oppnåes i ett strøk
- Kan påføres i C1 og C2 innendørs i henhold til ISO12944. For C1 miljø er toppstrøk ikke påkrevd
- Testet og evaluert i henhold til EN 13381-8 og BS 476-20/21
- CE merket, ETA 15/0524
- Bedømt i henhold til ETAG 018-2 for holdbarhetsklasse Z1, Z2 and Y

FARGE OG GLANSNIVÅ

- Hvit
- Matt

GRUNNLEGGENDE DATA VED 20°C (68°F)

Produktdata	
Antall komponenter	Én
Massetetthet: (Egenvekt)	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Volum av tørrstoffer	70 ± 3 %
VOC (tilført)	maks. 0,2 g/kg (EF-direktiv 1999/13/EF, SED) [Select correct formula] [Select correct formula]
Anbefalt tørrfilm tykkelse	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) per strøk
Teoretisk spreddeevne	1,00 m²/l for 700 µm (40 ft²/US gal for 28,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsintervall	Minimum: 16 timer Maksimum: Ubegrenset
Holdbarhet	Minst 12 måneder ved kjølig og tørr lagring

Notes:

- Se TILLEGGSDATA – dekningsgrad og filmtykkelse
- Se TILLEGGSDATA – overmalingsintervaller
- Se TILLEGGSDATA – herdetid
- Påkrevd tørrfilmtykkelse må være i henhold til spesifikasjonen

ANBEFALTE SUBSTRATTILSTANDER OG -TEMPERATURER

- Godkjent primer må være i god stand, tørr, og fri for forurensninger

STEELGUARD™ 651

Substrattemperatur og påføringsforhold

- Under påføring og herding bør underlaget ha en temperatur på mellom 10 °C (50 °F) og 40 °C (104 °F).
- Under påføring og herding bør underlaget ha en temperatur på minst 3 °C over duggpunktet.
- Lufttemperatur ved påføring og herding burde være mellom 10°C (50°F) og 40°C (104°F)
- Relativ luftfuktighet må ikke overstige 80% under påføring eller herding

Merk: Påføring av for mye maling vil øke tørketid og overmalingsintervall. Forsiktighet må utvises ved påføring på flenser og liknende ettersom for høy filmtykkelse kan resultere i små sprekker. Disse sprekkenes påvirker ikke materialets brannhemmende evne

BRUKSVEILEDNING

- Røres grundig til produktet er homogent og klumpfritt
- Dersom for mye vann tilsettes kan dette føre til siging og saktere tørking
- Produktet må oppbevares ved over 0 °C under lagring og transport

HØYTRYKKSPRØYTING

Anbefalt tynner

Springvann (normalt ikke nødvendig)

Tynnervolum

0 - 5%

Dysevinkel

20° - 50°, avhengig av formen på ståldelene

Dyseåpning

0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

Dysetrykk

20,0 MPa (omtrent 200 bar; 2901 p.s.i.)

Notes:

- Alle filter fjernes fra malingspumpen og malingspistol
- Filter i malingsinntaket anbefales

KOST/RULLE

- Kun for mindre områder

Anbefalt tynner

Ingen tynner skal tilsettes

RENGJØRING

Springvann

STEELGUARD™ 651

TILLEGGSDATA

Spredningsgrad og filmtykkelse	
Tørrfilmtykkelse	Teoretisk spredeevne
200 µm (8,0 mils)	3,50 m ² /l (140 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,75 m ² /l (70 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,40 m ² /l (56 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,00 m ² /l (40 ft ² /US gal)

Merk: Maksimum tørrfilmtykkelse ved påføring med pensel: 300 µm (12,0 mils)

Overmalingsintervaller for TFT opptil 700µm					
Overmaling med ...	Intervall	10 °C	15°C (59°F)	20 °C	30 °C
Med seg selv	Minimum	24 timer	20 timer	16 timer	12 timer
	Maksimum	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset
Godkjente toppstrøk	Minimum	24 timer	20 timer	18 timer	14 timer
	Maksimum	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset

Merk: Ovenfor data gjelder kun dersom tørkingen skjer ved tilstrekkelig ventilasjon

Utherdingstider for TFT opp til 700 µm	
Underlagets temperatur	Berøringstør
10 °C (50 °F)	4 timer
15 °C (59 °F)	3 timer
20 °C (68 °F)	2 timer
30 °C (86 °F)	1 time

Merk: Tørrketid varierer med påføringsforhold, Areal/Volum-forhold på bjelken og påført filmtykkelse

VERNEUTSTYR

- For maling og anbefalte tynnere: se sikkerhetsdatablad 1430, 1431 og relevante sikkerhetsdatablad
- Selv om dette er et vannbasert produkt, må man unngå innånding av malingenspartikler, hudkontakt og øyekontakt

STEELGUARD™ 651

REFERANSER

- STEELGUARD påføringsmanual i informasjonsark 1222
- STEELGUARD kvalifiserte primere finnes på informasjonsark 1224
- STEELGUARD kvalifiserte toppstrøk finnes på informasjonsark 1226
- KONVERTERINGSTABELL
- FORKLARING PÅ PRODUKTDATABLAD
- SIKKERHETSINDIKASJONER
- SIKKERHET I TRANGE OG FARLIGE ROM, EKSPLOSJONSFARE – GIFTFARE
- RENGJØRING AV STÅL OG FJERNING AV RUST
- SPESIFIKASJONER FOR MINERALSKE BLÅSEMEDIER
- RELATIV LUFTFUKTIGHET – OVERFLATETEMPERATUR – LUFTTEMPERATUR

INFORMASJON PÅ DATABLAD1410
 INFORMASJON PÅ DATABLAD1411
 INFORMASJON PÅ DATABLAD1430
 INFORMASJON PÅ DATABLAD1431
 INFORMASJON PÅ DATABLAD1490
 INFORMASJON PÅ DATABLAD1491
 INFORMASJON PÅ DATABLAD1650

GARANTI

PPG garanterer (i) sin eiendomsrett til produktet, (ii) at produktet har en kvalitet som samsvarer med de av PPGs spesifikasjoner som gjelder for produktet på produksjonstidspunktet, og (iii) at produktet vil bli levert fritt for rettmessige krav fra tredjeparter om brudd på et eventuelt amerikansk patent som dekker produktet. DETTE ER DE ENESTE GARANTIENE SOM PPG GIR, OG PPG FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE GARANTIER, I MEDHOLD AV LOV ELLER PÅ ANNEN MÅTE ETTER LOVGIVNING, SOM FØLGE AV FORHANDLINGER ELLER HANDELSKUTYME, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, EVENTUELLE GARANTIER OM EGNETHET TIL ET SPESIELT FORMÅL ELLER SPESIELL BRUK. Eventuelle krav i henhold til denne garantien må fremmes av Kjøperen til PPG skriftlig innen fem – 5 – dager etter at Kjøperen oppdager den påståtte mangelen, men ikke senere enn utløpsdatoen for gjeldende holdbarhet på produktet, eller ett år fra dato for levering av produktet til Kjøperen, avhengig av hva som kommer først. Kjøperens unnlatelse av å varsle PPG om slike avvik, som er beskrevet i dette dokumentet, utelukker Kjøperen fra krav om erstatning i henhold til denne garantien.

ANSVARSBEGRENSNING

PPG SKAL UNDER INGEN OMSTENDIGHETER HOLDES ANSVARLIG MED HJEMMEL I NOEN ERSTATNINGSBESTEMMELSER (ENTEN DE ER BASERT PÅ UAKTSOMHET AV NOE SLAG, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKYLDANSVAR) FOR EVENTUELLE INDIREKTE, SPESIELLE, PÅLØPTE SKADER ELLER FØLGESKADER SOM PÅ EN ELLER ANNEN MÅTE ER KNYTTET TIL, ER EN FØLGE AV ELLER SOM SKYLDES ENHVER BRUK AV PRODUKTET. Informasjonen i dette databladet er kun ment som veiledning og er basert på laboratorietester som PPG mener er pålitelige. PPG kan når som helst endre informasjonen i dette databladet som følge av praktiske erfaringer og kontinuerlig produktutvikling. Alle anbefalinger eller forslag om bruk av PPG-produktet, enten det er i teknisk dokumentasjon, som svar på en spesifikk forespørsel eller på annen måte, er basert på data som etter PPGs beste kunnskaper er pålitelige. Produktet og den tilknyttede informasjonen er beregnet på brukere som har nødvendig kunnskap og industriell kompetanse i bransjen, og det er sluttbrukerens ansvar å vurdere egnetheten av produktet til sin egen spesielle bruk, og det skal legges til grunn at Kjøperen har gjort det, etter eget skjønn og for egen risiko. PPG har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden på underlaget eller alle de forskjellige faktorene som påvirker bruken og påføringen av produktet. Derfor vil ikke PPG påta seg noe erstatningsansvar som utspringer fra tap, personskader eller skader som er en følge av slik bruk eller innholdet i denne informasjonen (med mindre det finnes skriftlige avtaler som uttrykker noe annet). Variasjoner i påføringsmiljøet, endringer i bruksprosedyrer eller ekstrapolering av data kan føre til utilfredsstillende resultater. Dette databladet erstatter alle tidligere versjoner, og det er Kjøpers ansvar å sørge for at denne informasjonen er oppdatert før produktet tas i bruk. Oppdaterte datablader for alle PPGs beskyttelses- og beleggprodukter til marine bruksområder (PPG Protective & Marine coatings) finnes på www.ppgpmc.com. Den engelske originalteksten for dette databladet skal gjelde foran alle oversettelser av teksten.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

