



Aquapon

PRIMER BLANCO EPOXI 3:1

Descripción del producto

Primer de sistema epoxi poliamida bicomponente en color blanco.

Embalajes

Producto	Embalaje	Contenido
PBEPX-31.01	3,6 litros	2,7 litros
EPX01.11	1,0 litros	0,9 litros

Productos relacionados

EPX Aquapon acabados
EPX01 - Endurecedor de color listo para epóxi
DIL010 - Diluyente temperaturas del medio

Superficies compatibles

PBEPX-31- Aquapon Primer Blanco Epoxi 3:1
PCEPX-31 - Aquapon Primer Gris Epoxi 3:1
SEPX-100 - Aquapon Sellador Epoxi
VEPX-31 - Aquapon Barniz Epoxi

Composición básica

Componente A PBEPX-31: resina epoxi, pigmentos activos e inertes (cargas), aditivos, disolventes aromáticos y alifáticos.

Componente B EPX01: resina de poliamida, aditivos, disolventes aromáticos y alifáticos

Recomendaciones de uso:

- Pintura de máquinas y equipos nuevos;
- Pinturas de mantenimiento en diversas industrias medianamente agresivas, tales como: industrias química, petroquímica, pulpa y papel, entre otras;
- Como base para pisos y paredes de yeso, hormigón, mampostería, siempre que esté debidamente preparado y sellado (sellador SEPX-100);
- El producto puede ser utilizado como base sobre superficies vitrificadas como azulejos y baldosas;
- Acabado de estructuras de acero por encima de la línea de flotación, como parte integral de un sistema de pintura como base anticorrosión;



Características:

Apariencia mate
Sólidos por volumen: 30-34%
Sólidos en peso: 52-56%
Reino Unido Viscosidad: 80 -85 Reino Unido
Peso específico: 1,45 -1,50 g/cm³
Espesor por capa 60-75 µm (húmedo) / 35-40 µm (seco)
Número mínimo de capas 2

Secado a 25°C:

- Secado al tacto 45 min a 1 hora
- Secado a presión: 8 - 10 horas
- Secado para repintado: 16 a 24 horas
- Secado completo: 7 a 8 días

Rendimiento teórico: 6 a 8 m²/litro (32% sólidos en volumen y 40 µm de espesor seco). Sin considerar factores de pérdida en la aplicación.

*Valores considerando la mezcla A+B (Pintura + Endurecedor)

Preparación del sustrato o superficie:

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Es importante analizar el estado real de la superficie a pintar, ya que influirá en el desempeño, acabado y rendimiento del producto. Eliminar completamente aceites, grasas y grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con disolvente de la norma SSPC SP1. La suciedad acumulada debe eliminarse con un cepillo seco y las sales solubles deben eliminarse mediante un lavado con agua dulce a alta presión.

Aplicación:

Albañilería, hormigón y suelos

Dependiendo del estado de la superficie, se recomienda aplicar de 1 a 2 manos de sellador epoxi SEPX-100. Deje secar y aplique de 2 a 3 capas de Aquapon Epoxy Finish en el color deseado. Observaciones: En mampostería, las superficies de yeso y hormigón deben tener un curado mínimo de 30 días, estando firmes, bien agregados y libres de cal.

Pisos

Dependiendo del estado de la superficie, después de la limpieza, aplicar si es necesario 1 a 2 manos de Imprimación Epoxi PCEPX-31 Imprimación Epoxi Gris o Imprimación Blanca PBEPX-31 o 1 a 2 manos de Sellador epoxi SEPX-100. Deje secar y aplique de 2 a 3 capas de Aquapon Epoxy Finish en el color deseado. Nota: En pisos de cemento quemado, lave con una solución de ácido muriático (1 parte de ácido por 9 partes de agua). Aclarar con abundante agua y dejar secar bien. Los suelos muy lisos pueden tener dificultad en la adherencia, necesitando un lijado previo.

Losas

Efectuar un lijado y limpieza previos de la superficie, especialmente en la zona de la lechada. Puede aplicar Aquapon



AQUAPON®

Cores Epoxi directamente sobre la loseta o, para obtener un mejor acabado, aplique de 1 a 2 manos de Imprimación Epoxi PCEPX-31 Imprimación Epoxi Gris o PBEPX-31 Imprimación Epoxi Blanca

Hierro Acero

Elimina completamente el óxido, la grasa u otros contaminantes. Aplique 1 a 2 capas de Epoxy Primer PCEPX-31 Grey Epoxy Primer o PBEPX-31 White Primer. Deje secar y aplique de 2 a 3 capas de Aquapon Epoxy Finish en el color deseado.

Aluminio / Galvanizado

Elimina completamente oxidación, grasa u otros contaminantes. Aplicar Wash Primer PPG y esperar a que se seque. Aplique 1 a 2 capas de Epoxy Primer PCEPX-31 Grey Epoxy Primer o PBEPX-31 White Primer. Deje secar y aplique de 2 a 3 capas de Aquapon Epoxy Finish en el color deseado.

Superficies ya pintadas

Superficies ya pintadas

Se recomienda comprobar si la pintura vieja resiste el Acabado Epoxi Aquapon sin arrugarse ni despegarse, lo que puede ser causado por la acción de los disolventes más activos presentes en su formulación. Si la pintura resiste y está en buen estado, se debe lijar previamente y, una vez finalizada la limpieza, aplicar Aquapon Finish Epoxy. Si la pintura vieja no resiste la acción de los disolventes, se debe eliminar y tratar la superficie como nueva.

FORMAS DE APLICACIÓN:

La información a continuación sirve como guía y se puede usar un equipo similar.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la aplicación.

Después de mezclar los productos de dos componentes, si se detiene la aplicación y la vida útil excede la vida útil, ya no se puede volver a diluir para una aplicación posterior.

Pistola sin aire:

Presión de fluido..... 2500 psi

Manguera 1/4" de diámetro interno

Boquilla 0,019" a 0,023"

Dilución Máx. 5%

Pistola convencional:

Boquilla de fluido 1,4 a 1,8

Presión de atomización 60 a 65 psi

Presión del tanque 15 a 25 psi

Dilución Máximo 20%

Cepillo:

Recomendado solo para retoques de áreas pequeñas. tornillos, tuercas, costuras de soldadura, bordes afilados y retoques. Diluir hasta un 10% si es necesario.



rodar:

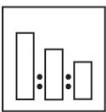
Use rodillos de lana de oveja o lana sintética para pinturas epoxi. Diluir hasta un 10% si es necesario.

Nota:

Para la aplicación a brocha o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y según el espesor de película recomendado por capa.

Limpieza del equipo: Utilizar Diluyente DIL010.

Catálisis y Dilución

	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes mediante agitación mecánica o neumática (A y B), hasta su completa homogeneización. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas. PCEPX 31: 3 EPX01: 1 DIL010 Para la aplicación con pistola convencional, se utiliza un 20 %. Para pintar con brocha o rodillo: hasta un 10%, según necesidad.
Tiempo de inducción (minutos):	Se debe respetar el tiempo de inducción después de la mezcla: 15 - 20
	4 - 5

Vida útil (horas) (25°C):

Comentarios:

Pueden existir ligeras variaciones en el color, apariencia y brillo de las piezas aplicadas en periodos de alta humedad relativa, días de lluvia, en lugares con bajas temperaturas o en situaciones donde las piezas son aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

La temperatura del soporte y las condiciones climáticas y ambientales pueden interferir en el tiempo de secado del producto. Los sistemas epóxicos pueden tener el tiempo de curado más prolongado cuando se exponen a bajas temperaturas. Para curado a temperaturas inferiores a 10°C consultar con el departamento técnico de PPG.

Para obtener las mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 20 y 30 °C.

No debe aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa superior al 85%, ya que el brillo y el color pueden variar ligeramente.

La exposición de la película aplicada a la acción de las inclemencias del tiempo (luz solar en particular), presentará con el paso del tiempo una pérdida de brillo conocida como calcinación y, como consecuencia, un cambio en su tonalidad, pero aún sufriendo esta calcinación, la la película no se daña en términos de su protección contra la corrosión.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, pueden ocurrir manchas localizadas con cambios de color (más visibles en colores oscuros), curado retrasado y rendimiento del producto comprometido.

En las pinturas realizadas variando el método de aplicación de las pinturas en una misma obra, pueden producirse diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.



AQUAPON®

Plazo de almacenamiento:

60 meses

A partir de la fecha de fabricación, en lugar cubierto, sombreado, seco y ventilado, siempre que el envase no haya sido abierto, dañado por agentes químicos, físicos u otros agentes externos. La temperatura máxima permitida de almacenamiento es de 35°C.

ESTE PRODUCTO ESTÁ DISEÑADO SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Recomendaciones generales

Este material ha sido desarrollado según nuestro mejor conocimiento técnico, brindando información general sobre nuestros productos y usos, y no puede considerarse como una garantía de propiedades específicas de cada producto o sus aplicaciones. Por lo tanto, nos reservamos el derecho de cambiar esta información sin previo aviso, debido a la mejora continua y evolución de los conocimientos técnicos.

La información es válida única y exclusivamente para las aplicaciones descritas en este BT.

Para aplicaciones distintas a las especificadas u otras recomendaciones consultar con nuestro Departamento Técnico.

Para más informaciones:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP - Brasil