

PDS N5.9.4

Setiembre de 2015

P190-6800

**REVESTIMIENTO TRANSPARENTE
EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE
SÓLIDOS**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P190-6800 Revestimiento transparente exprés con alto contenido de sólidos es un revestimiento transparente de uretano de alta calidad desarrollado específicamente para usarse sobre las bases AQUABASE® Plus y 2K®. Este revestimiento, que no tiene requisitos de horneado y cero secado por evaporación entre la aplicación de cada una de las capas, reduce considerablemente el tiempo del ciclo conservando la calidad y apariencia requeridas por los talleres de alta producción.

El revestimiento transparente exprés con alto contenido de sólidos ha sido diseñado para usar en reparaciones de 1 a 4 paneles y ofrece tiempos de secado, pulido y secado al aire extremadamente rápidos sin sacrificar la durabilidad o apariencia.

Diseñado para usarse

Aquabase
PLUS

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

PRODUCTOS

P190-6800

Revestimiento transparente exprés con alto contenido de sólidos

P210-6875

Endurecedor normal con alto contenido de sólidos

P210-6895

Endurecedor lento con alto contenido de sólidos

P852-1683

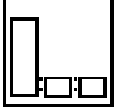
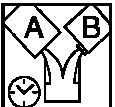


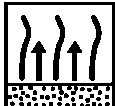
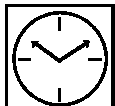

Reductor acelerado estándar

P850-1775

Reductor lento

ESTOS PRODUCTOS SON PARA EL PINTADO PROFESIONAL DE VEHÍCULOS AUTOMOTORES SOLAMENTE

PROCESO

<p>PROPORCIONES DE MEZCLA</p> 	<p>REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS</p> <table border="0"> <tr> <td>Revestimiento transparente P190-6800</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor P210-6875/6895</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Disolvente* P852-1683 / P850-1775 / SLV898</td> <td>1</td> </tr> </table> <p>* La selección del disolvente dependerá de la temperatura y el tamaño del área de reparación. Para usar en temperaturas extremas de +35 °C / +95 °F, puede utilizarse SLV898 como sustituto hasta un máximo de una parte completa para los disolventes P852-1683 o P850-1775. Para obtener más información y conocer los datos de COV, consulte el boletín OC-17 de ONECHOICE®. Consulte el software PAINTMANAGER™ para conocer los volúmenes exactos de mezcla por peso.</p>	Revestimiento transparente P190-6800	4	Endurecedor P210-6875/6895	1	Disolvente* P852-1683 / P850-1775 / SLV898	1						
Revestimiento transparente P190-6800	4												
Endurecedor P210-6875/6895	1												
Disolvente* P852-1683 / P850-1775 / SLV898	1												
<p>VIDA ÚTIL</p> 	<table border="0"> <tr> <td>Con P852-1683:</td> <td>De 1 a 1½ horas a 21 °C (70 °F)</td> </tr> <tr> <td>Con P850-1775 / SLV898:</td> <td>2 horas a 21 °C (70 °F)</td> </tr> </table> <p>Nota: La vida útil se acorta si aumentan las temperaturas.</p>	Con P852-1683:	De 1 a 1½ horas a 21 °C (70 °F)	Con P850-1775 / SLV898:	2 horas a 21 °C (70 °F)								
Con P852-1683:	De 1 a 1½ horas a 21 °C (70 °F)												
Con P850-1775 / SLV898:	2 horas a 21 °C (70 °F)												
<p>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE</p> 	<table border="0"> <tr> <td>Boquilla:</td> <td>De 1.3 a 1.5 mm</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad de rociado:</td> <td>De 12 a 14 segundos, DIN4 a 21 °C (70 °F)</td> </tr> <tr> <td>HVLP:</td> <td>Máximo 10 psi de presión en el tapón</td> </tr> <tr> <td>De conformidad:</td> <td>De 29 a 40 psi en la pistola</td> </tr> </table> <p>Consulte la presión de aire recomendada por el fabricante de la pistola.</p>	Boquilla:	De 1.3 a 1.5 mm	Viscosidad de rociado:	De 12 a 14 segundos, DIN4 a 21 °C (70 °F)	HVLP:	Máximo 10 psi de presión en el tapón	De conformidad:	De 29 a 40 psi en la pistola				
Boquilla:	De 1.3 a 1.5 mm												
Viscosidad de rociado:	De 12 a 14 segundos, DIN4 a 21 °C (70 °F)												
HVLP:	Máximo 10 psi de presión en el tapón												
De conformidad:	De 29 a 40 psi en la pistola												
<p>APLICACIÓN</p> 	<table border="0"> <tr> <td>Aplicar:</td> <td>2 capas medianas húmedas</td> </tr> <tr> <td>Formación de película</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Seca mínima:</td> <td>2.0 mils</td> </tr> <tr> <td>Seca máxima:</td> <td>3.0 mils</td> </tr> <tr> <td>Formación de película húmeda por capa recomendada:</td> <td>De 2.0 a 2.5 mils</td> </tr> <tr> <td>Formación de película seca por capa recomendada:</td> <td>De 1.0 a 1.5 mils</td> </tr> </table>	Aplicar:	2 capas medianas húmedas	Formación de película		Seca mínima:	2.0 mils	Seca máxima:	3.0 mils	Formación de película húmeda por capa recomendada:	De 2.0 a 2.5 mils	Formación de película seca por capa recomendada:	De 1.0 a 1.5 mils
Aplicar:	2 capas medianas húmedas												
Formación de película													
Seca mínima:	2.0 mils												
Seca máxima:	3.0 mils												
Formación de película húmeda por capa recomendada:	De 2.0 a 2.5 mils												
Formación de película seca por capa recomendada:	De 1.0 a 1.5 mils												
<p>TIEMPO DE SECADO POR EVAPORACIÓN</p> 	<p>No requiere secado por evaporación entre capas</p>												
<p>TIEMPOS DE SECADO</p>  	<table border="0"> <tr> <td>Secado al aire:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sin polvo:</td> <td>De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)</td> </tr> <tr> <td>Secado al aire hasta reensamblar:</td> <td>1 hora a 21 °C (70 °F)</td> </tr> <tr> <td>Pulido:</td> <td>De 30 a 45 minutos a 21 °C (70 °F)</td> </tr> <tr> <td>Secado forzado:</td> <td>N/A a una temperatura de metal de 60 °F (140 °F)</td> </tr> <tr> <td>Infrarrojo:</td> <td>N/A</td> </tr> </table> <p>*Para la puesta en servicio a bajas temperaturas (por debajo de 16 °C / 60 °F) o bajo inclemencias del clima, deje que P190-6800 se seque al aire durante 4 horas como mínimo a temperatura ambiente del taller (por encima de 16 °C / 60 °F o más) u hornee durante 10 minutos a una temperatura de metal de 49 °C (120 °F) y deje enfriar durante una hora antes de poner en servicio.</p>	Secado al aire:		Sin polvo:	De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)	Secado al aire hasta reensamblar:	1 hora a 21 °C (70 °F)	Pulido:	De 30 a 45 minutos a 21 °C (70 °F)	Secado forzado:	N/A a una temperatura de metal de 60 °F (140 °F)	Infrarrojo:	N/A
Secado al aire:													
Sin polvo:	De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)												
Secado al aire hasta reensamblar:	1 hora a 21 °C (70 °F)												
Pulido:	De 30 a 45 minutos a 21 °C (70 °F)												
Secado forzado:	N/A a una temperatura de metal de 60 °F (140 °F)												
Infrarrojo:	N/A												

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

SUSTRATOS

P190-6800 Revestimiento transparente exprés con alto contenido de sólidos puede aplicarse sobre las bases solubles en agua *Aquabase Plus* y *2K* después de dejar secar durante el tiempo requerido, sobre acabados de equipos originales limpios y preparados apropiadamente, y pinturas de acabado completamente curadas.

ADITIVOS OPCIONALES

Aditivo Flexible

P100-2021	Aditivo flexible de bajo COV	10% al producto listo para rociar
-----------	------------------------------	-----------------------------------

Nota: No necesita usar el P100-2021 cuando se utiliza el P190-6800 en piezas de plástico. Sin embargo, para piezas muy flexibles o bordes delanteros, por ejemplo, cubiertas de parachoques y tableros de instrumentos, agregar el P100-2021 mejorará la flexibilidad general. Para leer las recomendaciones para opacar colores, consulte el boletín OC-7 de *OneChoice*.

Eliminador de punteado

SLV73	Eliminador de punteado	1 oz. por cuarto listo para rociar
-------	------------------------	------------------------------------

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

De 2 a 3 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F) o después de secado forzado durante 10 minutos a una temperatura de metal de 49 °C (120 °F) y enfriamiento durante una hora. P190-6800 se debe lijar antes de recubrir con imprimador, base de color o revestimiento transparente.

PULIDO

De 30 a 45 minutos a 21 °C (70 °F). Generalmente no se necesita pulir. Por el contrario, si necesita pulirse para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije con papel lija P1500 o más fino y siga los procedimientos regulares de pulido.

NOTAS DEL PROCESO

Para obtener un desempeño óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse fríos. Para obtener los mejores resultados, deje que transcurra el tiempo suficiente para que la pintura alcance una temperatura de 21 °C (70 °F).

Difuminado:

Después de reparar por zonas, use el disolvente para difuminado *OneChoice* SLV840 o SXA840 y aplíquelo comenzando desde la parte externa de la zona de reparación avanzando hacia el centro del área reparada para desvanecer el borde de unión del revestimiento transparente.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza aprobado

REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO:

Combinaciones RTS	P190-6800 : P210-68xx : P852-1683	P190-6800 : P210-68xx : P850-1775	P190-6800 : P210-68xx : P852-1683 + P100-2021	P190-6800 : P210-68xx : P850-1775 + P100-2021
Proporción de volumen	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 + 10%	4 : 1 : 1 + 10%
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (flexionado)	Revestimiento transparente (flexionado)
COV real (g/l)	De 115 a 118	De 102 a 105	De 119 a 122	De 107 a 110
COV real (lb/gal de EE. UU.)	De 0.96 a 0.99	De 0.85 a 0.88	De 0.99 a 1.02	De 0.89 a 0.92
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	De 230 a 249	De 212 a 228	De 229 a 238	De 212 a 220
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal de EE. UU.)	De 1.92 a 2.08	De 1.77 a 1.90	De 1.91 a 1.99	De 1.77 a 1.84
Densidad (g/l)	De 1073 a 1093	De 1073 a 1119	De 1080 a 1091	De 1106 a 1115
Densidad (lb/gal de EE. UU.)	De 8.95 a 9.12	De 8.95 a 9.34	De 9.02 a 9.10	De 9.23 a 9.30
% de peso de volátiles	De 61.5 a 65.2	De 62.5 a 66.1	De 59.9 a 63.3	De 60.9 a 64.1
% de peso de agua	0.1	0.1	0.1	0.1
% de peso de exentos	De 50.4 a 54.6	De 52.9 a 56.8	De 48.6 a 52.4	De 50.8 a 54.5
% de volumen de agua	0.1	0.1	0.1	0.1
% de volumen de exentos	De 48.6 a 52.9	De 50.0 a 54.4	De 46.7 a 50.1	De 48.0 a 51.4
% de volumen de sólidos	De 33.6 a 37.5	De 33.5 a 37.4	De 36.0 a 39.0	De 36.0 a 39.0
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	De 539 a 602	De 538 a 600	De 577 a 626	De 577 a 626

Para obtener más información, comuníquese con:

Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor, Aquabase, 2K, OneChoice y PaintManager son marcas comerciales de PPG Industries

©2015 PPG Industries