

STEELGUARD® 951

DESCRIÇÃO

Revestimento bi-componente, 100% sólidos, epóxi intumescente para proteção passiva contra incêndio celulósico para aço estrutural

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Proteção até 240 minutos para fogo celulósico
- Revestimento epóxi intumescente de alta durabilidade e resistência química, adequado para uso em ambientes internos e externos
- Excelente proteção contra corrosão adequada para ambientes CX sem acabamento conforme EAD 350402-00-1106
- Excelente proteção contra corrosão adequada para ambientes C5 sem necessidade de acabamento conforme ISO 12944
- Excelente proteção contra corrosão adequada para ambientes C3 sem primer e acabamento conforme ISO 12944
- Aplicação usando equipamento de pulverização plural simplificado para PFP, equipamento de pulverização plural aquecido para PFP ou equipamento de pulverização sem ar modificado com alimentação única
- Aplicação direta sobre metal (DTM) em aço devidamente preparado, levemente oxidado, quando o uso final é classificado como ambiente interno climatizado ou espaço de uso geral
- Acabamento de alta qualidade
- Não requer malha
- Até 3500 microns (138.0 mils) de DFT alvo em uma única camada
- Cura rápida e repintura rápida
- Baixo COV/ Contribui para créditos LEED
- Independentemente testado e aprovado de acordo com os padrões internacionais reconhecidos de fogo e corrosão, incluindo: EN13381-8; BS476; ISO12944; GB14907, ASTM E119, UL 263, CAN/ ULC-S101, UL-2431-IA
- Produto marcado CE, ETA 22/0790

COR E BRILHO

- Cinza claro
- Fosco
- Adequado para uso com uma ampla gama de acabamentos em uma variedade de cores e níveis de brilho

DADOS BÁSICOS A

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1.0 kg/m ² (8.35 lb/gal dos EUA) Densidade aplicada por unidade de área e espessura 0.001m (IMO MSC 307(88) código FTP marinho 2010)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l EPA Método 24: 41,0 g/ltr (0,3 lb/USgal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	300 - 3500 µm (12,0 - 140,0 mils) por camada

STEELGUARD® 951

Dados do Produto Misturado

Estabilidade do produto

Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco
Hardener: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- O material deve ser armazenado em condições secas, longe da luz solar direta e a temperaturas acima de 0 °C (32 °F) e abaixo de 30 °C (85 °F)
- A densidade aplicada depende de muitas variáveis, como temperatura, método de teste, método de aplicação e equipamento
- A espessura de filme seco exigida deve estar de acordo com os requisitos de certificação de aprovação de fogo
- Aplicar fator de perda/desperdício apropriado

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- Primer aprovado deve ser íntegro, seco e livre de qualquer contaminação e superfície preparada de acordo com STEELGUARD 951 DIRETRIZES DE APLICAÇÃO
- Adequado para aço galvanizado preparado de acordo com as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura ambiente abaixo de 10°C (50°F) é aceitável; no entanto, a cura até atingir a dureza final leva mais tempo, e deixará de curar abaixo de 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve estar entre 5°C (41°F) e 40°C (104°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

- A aplicação deve estar estritamente de acordo com as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951
- Os componentes individuais devem ser armazenados por no mínimo 24 horas a 20-25°C (68-77°F) antes de serem usados
- Misture os componentes individualmente até que fiquem homogêneos e livres de grumos

Relação de Mistura

- Por volume: base para endurecedor 3,0:1 (75,0:25,0)
- Em peso: base para endurecedor 3,56:1 (78,07:21,93)

Notas:

- Tolerância +/- 5%.
- Ao aplicar com bomba de pulverização de alimentação única ou aplicação com espátula, recomenda-se que os kits completos sejam misturados

STEELGUARD® 951

Vida útil da mistura

35 minutos a 20°C (68°F)

Airless spray - Dupla alimentação

Diluyente recomendado

Nenhum diluyente deve ser adicionado

Ângulo do bico

40° para grandes superfícies planas

Orifício do bico

Aprox. 0,53 – 0,64 mm (0,021 – 0,025 pol)

Pressão do bico

23,0 MPa (aprox. 230 bar; 3336 p.s.i.)

Notas:

- Consulte as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951 para obter detalhes completos
 - Os componentes devem ser estocados durante 24 horas a no mínimo 20-25°C (68-77°F) antes de utilizar
 - Mangueiras isoladas e/ou aquecidas adequadas podem ser necessárias, dependendo das condições ambientais do ambiente
 - Podem ser usadas máquinas pluraes simplificadas com tremonhas ou máquinas de pulverização pluraes aquecidas com tanques pressurizados
-

STEELGUARD® 951

Spray Airless – Bomba de alimentação única

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 7%

Ângulo do bico

40° para grandes superfícies planas

Orifício do bico

Aprox. 0,53 – 0,64 mm (0,021 – 0,025 pol)

Pressão do bico

35,0 MPa (aprox. 350 bar; 5077 p.s.i.)

Notas:

- Consulte as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951 para obter detalhes completos
 - A temperatura do material (mistura), precisa ser no mínimo 20°C (68°F) e não mais que 45°C (80°F)
 - O comprimento máximo das mangueiras não deve exceder 15 m (49,2 pés)
 - Máximo de 2000 µm (79.0 mils) úmido alcançável com material diluído em 7% por volume THINNER 91-92 a 23°C (74°F)
-

Espátula

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 1%

Notas:

- Consulte as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951 para obter detalhes completos
 - Recomende que apenas kits completos sejam misturados e aplicados (evite fracionar os kits para garantir a proporção correta de mistura)
 - Recomendado apenas para pequenas áreas e retoques
-

Solvente de limpeza

- THINNER 91-92
-

STEELGUARD® 951

DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para um EFS máximo de 3500 µm (138.0 mils) sem diluição						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	17 horas	11.5 horas	5.5 horas	2.5 horas	1 hora
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mês
Com topcoat aprovado	Mínimo	27 horas	17 horas	8 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mês

Tempo de cura para aplicação sem solvente			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
5°C (41°F)	17 horas	27 horas	6 dias
10°C (50°F)	11 horas	17 horas	4.5 dias
15°C (59°F)	8 horas	11 horas	3.5 dias
20°C (68°F)	5 horas	7 horas	60 horas
25°C (77°F)	3.5 horas	4.5 horas	48 horas
30°C (86°F)	2.5 horas	3 horas	36 horas
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	24 horas

Notas:

- Para produto diluído, consulte o STEELGUARD 951 Guia de Aplicação
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- Tempos de cura podem variar dependendo do substrato, da temperatura ambiente e temperatura dos materiais
- O tempo de cura e os tempos de repintura estão considerando o material não diluído. O material diluído terá os tempos estendidos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.
- Leia todas as informações do rótulo e da Ficha de Dados de Segurança (FISPQ) antes de usar

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

STEELGUARD® 951

REFERÊNCIAS

- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Mass density guidelines
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Secondary Attachments

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

