

# NOVAGUARD™ 840

## BESKRIVELSE

To-komponent opløsningsmiddelfri amine hærdende novolak fenolepoxy maling

## EGENSKABER

- God i hårdt udsatte H2S spildevands miljøer
- Velegnet til brug på primet stål eller direkte til beton / murværk
- God visibilitet, p.g.a. den lyse kulør
- Glansholdig og glat overflade
- Reduceret eksplosions- og brandfare
- Egnede til lagring af blyfri benzin
- God kemikalieresistens overfor en lang række kemikalier og opløsningsmidler
- En klar (halvtransparent) version er tilgængelig for systemer, der er forstærket med chopped glasfibre eller glasfibermåtter
- Fremragende resistens over for råolie op til 120°C (250°F)
- Kan påføres med kraftigt en-komponent airless sprøjte udstyr (60:1)
- Opfylder kravene i EI 1541 2,2 (malingsystemer til flybrændstoftanke og rørledninger)
- Opfylder NSF/ANSI Standard 61 for drikkevand når påført og anvendes som beskrevet på <http://info.nsf.org/>
- Overholder FDA 21 CFR 175.300 kriterier for fødevarekontakt

## KULØR OG GLANS

- Grøn, creme, klar (halvtransparent)
- Blank

## PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 106,0 g/kg Maks. 142,0 g/l (ca. 1,2 lb/gal) EPA Metode 24: 73,0 g/ltr (0,6 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 25,0 g/l (approx. 0,2 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	3,3 m <sup>2</sup> /l for 300 µm (134 ft <sup>2</sup> /US gal for 12,0 mils)
Berøringstør	6 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 24 timer Maksimum: 2 måneder
Fuldt hærdet efter	5 dage

# NOVAGUARD™ 840

## Data for det blandede produkt

<b>Holdbarhed</b>	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring
-------------------	--

### Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hæretid

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

### Stål

- Stål; sandblæst til et minimum af SSPC-SP10 eller ISO-SA2½, blæseprofil 50 – 125 µm (2.0 – 5.0 ml)
- Stål med egnet primer (NOVAGUARD 260 eller PHENGUARD 930) skal være tør og fri for enhver forurening

### Beton

- Afrens fedt, olie og andre gennemtrængende forureninger i henhold til ASTM D4258
- Slib overfladen iht. ASTM D4259 for fjernelse af alt kridt og betonslam. Opnå en overflade profil iht.- ICRI CSP 3 til 5
- NOVAGUARD 840 med PPG 884 Additiv eller AMERCOAT 114A kan bruges som pit filler ved udvalgte applikationer, kontroller med PPG teknisk Service for vejledning om kemisk modstand
- Maksimalt anbefalet fugt transmissionssats er 3 lbs / 1000 ft<sup>2</sup> / 24 timer med fugt transmissionstest (ASTM F 1869, kalciumklorid test eller ved ASTM D4263, plastfolie test)
- Vandindholdet i betonen bør ikke overstige 4 % (ASTM D4944, Calcium Carbide Gas metoden)

### Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

### Blandingsforhold i volumen: base til hærder 80 : 20 (4:1)

- Temperaturen på den blandede base og hærder bør være mindst 20°C (68°F)
- Ved lave temperaturer vil viskositeten være for høj til sprøjtepåføring
- Fortynder skal ikke tilsættes

### Forreaktionstid

Ingen

### Pot life

1 time ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life



# NOVAGUARD™ 840

## **LUFTLØS SPRØJTE**

- Benyt kraftigt, enkelt-tilført, luftløst sprøjteudstyr; foretrukket 60:1 pumpe og egnede højtryksslanger

### **Anbefalet fortynder**

Fortynder skal ikke tilsættes

### **Dysetørrelse**

Ca. 0,53 mm (0,021 in)

### **Dysetryk**

Ved 20°C (68°F) malingtemperatur min. 28,0 MPa (ca. 280 bar; 4061 p.s.i.). Ved 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (ca. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note: Benyt kraftigt "en-komponent" luftløst sprøjteudstyr, foretrukken 60:1 pumpe og egnet højtryksslanger

## **Pensel/rulle**

- Pensel: kun til udstikning og små reparationer

### **Anbefalet fortynder**

Fortynder skal ikke tilsættes

## **RENSEFORTYNDER**

THINNER 90-53 eller THINNER 90-83

Noter:

- Maling i sprøjteudstyret skal fjernes før pot life-tiden udløber
- Alt påføringsudstyr skal rengøres straks efter brug

## **YDERLIGERE DATA**

<b>Strækkeevne og filmtykkelse</b>	
<b>TFT</b>	<b>Teoretisk strækkeevne</b>
300 µm (12,0 mils)	3,3 m <sup>2</sup> /l (134 ft <sup>2</sup> /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)

### **Måling af vådfilmstykkelse**

- En afvigelse er ofte opnået mellem den målte umiddelbare vådfilm og den reelt påførte vådfilm. Dette p.g.a. thixotropien og overfladespændingen i malingen, som tilbageholder frigivelsen af luft, der er fanget i malingsfilmen i noget tid
- Det anbefales at påføre en VFT, som er lig med den angivne TFT plus 60 µm (2,4 mils)

# NOVAGUARD™ 840

## Overmalingsinterval for TFT op til 600 µm

Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Med sig selv	Minimum	3,5 dage	36 timer	24 timer	16 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	1 måned

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder

## Hærdetid for TFT op til 600 µm

Overfladetemperatur	Service- vand neddykning
5°C (41°F)	4 dage
10°C (50°F)	45 timer
20°C (68°F)	24 timer
30°C (86°F)	15 timer
40°C (104°F)	9 timer

## Hærdetid for TFT op til 600 µm

Overfladetemperatur	Tør til at gå på	Resistant to vehicular service
5°C (41°F)	3 dage	0 sekunder 0 sekunder
10°C (50°F)	36 timer	0 sekunder 0 sekunder
20°C (68°F)	20 timer	0 sekunder 0 sekunder
30°C (86°F)	12 timer	0 sekunder 0 sekunder
40°C (104°F)	8 timer	0 sekunder 0 sekunder

## Hærdetid for TFT op til 600 µm

Overfladetemperatur	Håndteringstør	Minimum hærdetid til rent, alifatisk olieprodukt (se note)	Minimum hærdetid for alle andre kemikalier
5°C (41°F)	60 timer	6,5 dage	15 dage
10°C (50°F)	30 timer	3 dage	7 dage
20°C (68°F)	16 timer	40 timer	5 dage
30°C (86°F)	10 timer	25 timer	3 dage
40°C (104°F)	6 timer	15 timer	48 timer

Noter:

- Benzin eller benzin / alkohol-blandinger er ikke inkluderet under rent alifatisk olieprodukt, Venligst kontakte din PPG repræsentant for yderligere detaljer
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSAK 1433 og 1434)



# NOVAGUARD™ 840

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	2 timer
20°C (68°F)	1 time
30°C (86°F)	45 minutter

Note: P.g.a. eksotermisk reaktion, kan temperaturer under og efter blanding stige

## Produkt kvalifikationer

- Kvalificeret til ANSI/NSF Standard 61 (drikkevand). For NSF påførings instruktioner, venligst besøg følgende hjemmeside: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Kompatibel med USDA Mad contract krav

## SIKKERHED

- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Der skal være ventilation til stede i lukkede rum, for at opretholde god sigtbarhed
- Hvis personale er udsat for koncentrationer over den maksimale eksponeringsgrænse, bør de benytte korrekt beskyttelses udstyr (PPE)

## LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

## REFERENCER

- Forklaring til produktdatablade

INFORMATIONSSARK

1411

## GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

# NOVAGUARD™ 840

## ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

