

Revestimiento transparente de uretano

ESC600

El revestimiento ESC600 de DELFLEET ESSENTIAL[®] es un rentable revestimiento transparente de uretano acrílico de dos componentes que produce un buen brillo, distinción de imagen reflectiva y facilidad de pulido, al tiempo que proporciona una capa extra de durabilidad y protección contra el medio ambiente. ESC600 tiene un COV de 4.1 libras/galón y utiliza los mismos endurecedores y activadores que la línea de productos ESSS actual. ESC600 se puede utilizar como revestimiento trasparente integrante en color ESSS de una sola etapa de *Delfleet Essential*.

Productos Adicionales

• Revestimiento transparente de uretano	ESC600
• Endurecedor	ESH200
• Activador rápido	ESX500
• Activador estándar	ESX510
• Activador lento	ESX520
• Activador muy lento	ESX530
• Activador extra lento	ESX540

Superficies Compatibles

ESC600 se puede aplicar sobre:

- Color de capa base ESSS
- Color de una sola etapa ESSS

Selección del limpiador de sustrato - Limpiadores comerciales ONECHOICE[®] CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Se utiliza para eliminar los aceites pesados de fresado y la grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura

Guía de aplicación

Preparación:



Deje secar el color ESSS de una sola etapa durante un mínimo de 30 minutos antes de aplicar el revestimiento transparente.

Cuando se utilizan activadores específicos en la capa de color, el revestimiento transparente se debe aplicar antes del tiempo máximo que se muestra a continuación:



Color ESSS de una sola etapa

- ESX500/ESX510 3 horas
- ESX520 16 horas
- ESX530 72 horas
- ESX540 Sin revestimiento transparente

Si el tiempo máximo ha expirado, debe lijar el color antes de aplicar el revestimiento transparente.

Proporciones de mezcla:



6 : **ESC600**
1 : **ESH200**
1 : **ESX5XX**

Vida útil:

La vida útil mínima es de 4 horas.



La vida útil de este producto varía en función de la temperatura y la elección del activador.



Viscosidad RTS 16 a 20 segundos en EZ Zahn #2

NOTA: *El calor acorta la vida útil de este material.*

Aditivos:



N/A

Ajuste de la pistola de rociado: HVLP De conformidad



	HVLP	De conformidad
Boquilla	1.1 – 1.4 mm o equivalente	1.3 – 1.7 mm o equivalente
Presión de aire	10 PSI en el tapón de aire	35 a 45 PSI en la pistola

Consulte la sección de Equipo de Rociado del Manual de Capacitación de Flotilla para conocer los requisitos adicionales de ajuste de la pistola.

Ajuste de la cámara de presión: Iniciando la puesta en marcha, ajuste a partir de aquí para obtener los mejores resultados



	HVLP	De conformidad
Boquilla	1.0 – 1.4 mm	1.0 – 1.4 mm
Suministro de fluido	8 a 12 onzas líquidas por minuto	8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



2 a 3 capas como revestimiento transparente

1 a 2 capas como un revestimiento transparente integrante en colores ESSS de una sola etapa

Formación de película:

	Película húmeda (por capa)	Película seca (total)
Mínima	2.25 mils	1.5 mils*
Máxima	3.75 mils	2.5 mils

*Aunque no sea necesario hacer, construir mínimo película es después de lijar y pulir la operación, si se desea

Tiempos de secado:



Entre capas

5 a 10 minutos
70 °F (21 °C)

Tiempos de secado:

Entre capas:

5 a 10 minutos

Al tacto:

15 a 30 minutos a
70 °F (21 °C)

Para manipular:

45 minutos a 2 horas
a 70 °F (21 °C)

Tiempo de encendido:

1.5 a 2 horas a 70 °F
(21 °C)

Secado forzado:

30 minutos a 140 °F
(60 °C)

IR (Infrarrojo):

12 a 15 minutos

Onda corta

Pulido

16 horas a 70 °F

Secado al aire:

(21 °C)

Secado forzado:

2 horas (después de enfriarse)



Para reparar y recubrir:

De 8 horas a toda la noche antes de lijar

Después de 8 horas, lije el ESC600 con lija de grano 600 (mojado o seco) antes de aplicar otra capa

Nota: Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

Guía de aplicación (continuación)

Opción de revestimiento transparente como integrante en color de una sola etapa:

El ESC600 listo para rociar puede mezclarse (hasta 33% por volumen) con color ESSS de una sola etapa listo para rociar antes de aplicar la última capa de color.

El COV listo para rociar de la pintura final, cuando se agrega el máximo de 33% por volumen de ESC600 listo para rociar al color ESSS de una sola etapa listo para rociar, es inferior a 3.5 libras/galón.

Nota: El uso de ESC600 como un integrador transparente en colores metálicos ESSS de una sola etapa puede generar un cambio de color.

Propiedades de las pruebas:

	Transparente:	Integrador transparente*:
Aplicación	(6:1:1)	Color ESSS de una sola etapa RTS+25 a 33% ESC600 RTS
COV real del paquete	3.57 libras por galón de EE.UU. (428 g/l)	3.57 libras / galón de EE.UU. (428 g/l)
COV reglamentario del paquete (Menos agua, menos exentos)	4.48 libras por galón de EE.UU. (537 g/l)	4.48 libras / galón de EE.UU. (537 g/l)
COV reglamentario, listo para rociar (Menos agua, menos exentos)	4.07 libras por galón de EE.UU. (488 g/l)	3.00 a 3.10 libras / galón de EE.UU. (359-371 g/l)
Sólidos por volumen (RTS)	33.3%	42.0 a 45.0%
Rendimiento en pies cuadrados aplicado 6 : 1 : 1 (Eficiencia de transferencia del 100% por galón de EE.UU. en RTS)	534 pies ² a 1 mil	674 a 722 pies ² a 1 mil

****Cumple en los mercados de normas nacionales. No cumple como revestimiento transparente integrante en mercados de bajo COV con normas basadas en CARB SCM que requieren revestimientos transparentes de 2.1 lb/gal.***

El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

ANTE EMERGENCIAS MÉDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES LLAME AL 1 (412) 434-4515 EN CANADÁ AL 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberían usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762