

SIGMAWELD™ 120

BESKRIVELSE

To-Komponent, polyamide-hærdende epoxy præfabrikations primer

EGENSKABER

- Egnet til automatisk påføring på slyngrenset stålplader
- Gode skære-og svejseegenskaber inkl. MMA og tyngdesvejsning
- Yder beskyttelse i op til 6 måneder når påført i en tft på 22 µm (0.9 mils) (afhængig af eksponeringsforhold og blæseprofil)
- Hurtigtørrende
- Kan benyttes som første lag i forskellige malingsystemer som kun eksponeres udendørs-/i vejrlig

KULØR OG GLANS

- Rødbrun
- Mat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Volumen tørstof	21 ± 2%
VOC (Leveret)	Maks. 593,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 653,0 g/l (ca. 5,4 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	22 µm (0,9 mils) per coat
Teoretisk strækkeevne	9,5 m²/l for 22 µm (374 ft²/US gal for 0,9 mils)
Berøringstør	4 minutter at 40 °C (104°F)
Overmalingsinterval	Minimum: 12 timer Maksimum: 6 måneder
Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæst til ISO-Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)

SIGMAWELD™ 120

Overfladetemperatur

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Det anbefales at overfladetemperatur under automatisk påføring er mellem 35°C (95°F) og 40°C (104°F)

SEKUNDÆR OVERFLADE BEHANDLING

- Under lagring og produktion, skal forurening af shopprimeren begrænses
- Efter fremstilling, skal overfladen behandles ifølge nedenstående skema

Sekundær overfladebehandling	
Area	Atmosfærisk eksponering
Forurening	Skal afrenses
Svejsesømme	SPSS-Pt2
Brændte områder	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)
Beskadiget korroderet	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandeforhold ved volumen: base til hærder 75:25 (3:1)

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F), er malingen koldere justeres viskositeten med fortynder
- Si blandingen gennem et 30-60 masket filter
- Den blandede maling er klar til brug
- Tilsætning af fortynder (Thinner 90-53) kan blive nødvendig afhængig af rute, fremføringshastighed og stål temperatur
- Konstant ryst/omrør under påføring

Pot life

24 timer ved 20°C (68°F)

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 90-53

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,0 - 1,5 mm (ca. 0,040 - 0,060 in)

Dysetryk

0,15 - 0,20 MPa (approx. 2 - 2 bar; 22 - 29 p.s.i.)

SIGMAWELD™ 120

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 90-53

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0.43 - 0.58 mm (0.017 - 0.023 in)

Dysetryk

12,0 - 15,0 MPa (ca. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Overmalingsinterval for TFT op til 22 µm		
Overmaling med...	Interval	20°C (68°F)
Med forskellige to-komponente epoxymalinger	Minimum	12 timer
	Maksimum	6 måneder

Note: Længere overmalingsintervaller kan tillades når primeren stadig er i god stand

Hærdetid ved opløsningsmiddelfri påføring	
Overfladetemperatur	Berøringstør
20°C (68°F)	6 minutter
40°C (104°F)	4 minutter

SIKKERHED

- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSAK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

SIGMAWELD™ 120

REFERENCER

• Oversættelsestabeller	INFORMATIONSAK	1410
• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONSAK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONSAK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONSAK	1431
• Afrensning af stål og fjernelse af rust	INFORMATIONSAK	1490
• Specifikation for blæsemidler	INFORMATIONSAK	1491
• Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur	INFORMATIONSAK	1650

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

