

# SIGMALINE™ 855

## DESCRIPTION

Peinture polyuréthane bi composant sans solvant

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Peinture sans solvant pour la protection extérieure des pipelines et des réservoirs de stockage enterrés
- Certifié GBE/W6 partie 1, conforme à l'EN10290
- Excellente résistance à la corrosion
- Séchage rapide
- Bonne résistance à l'abrasion et aux chocs
- Excellente adhérence
- Bonne résistance à l'eau

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Bleu, gris, rouge-brun
- Brillant

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 1 g/kg (RAL 9006) max. 2,0 g/l (approx. 0,0 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils)
Rendement théorique	2,0 m <sup>2</sup> /l pour 500 µm (80 ft <sup>2</sup> /US gal pour 20,0 mils) 0,7 m <sup>2</sup> /l pour 1500 µm (27 ft <sup>2</sup> /US gal pour 60,0 mils)
Sec au toucher	30 minutes
Réticulation complète	4 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 6 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### En condition atmosphérique

- En exposition extérieure, appliquer une couche de finition SIGMADUR 520

# SIGMALINE™ 855

## **Température du substrat et conditions d'application**

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Température du support recommandée pendant l'application : entre 10°C (50°F) et 50°C (122°F) avec température maximum admissible de 60°C (140°F)
- Température du support supérieure au moins de 3°C (5°F) au point de rosée

---

## **MODE D'EMPLOI**

### **Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%**

- Application avec une machine airless à chaud à deux composants
- Ne pas diluer

---

### **Durée de mûrissement du mélange**

Sans

---

### **Durée pratique d'utilisation du mélange**

1 minute à 60°C (140°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

---

## **APPLICATION**

- Pour une bonne adhérence entre couches, procéder à un avivage par balayage au jet d'abrasif des surfaces peintes devant être réparées ou entièrement recouvertes
- Pour réparer manuellement des zones détériorées de petite dimension, des kits de réparation manuelle "SIGMALINE 855 réparation" sont disponibles (voir FT {7655 RP})

---

### **Pistolet airless**

- Machine airless à chaud à deux composants
- La viscosité d'application est obtenue à 40°C - 60°C (104°F - 140°F)
- La température dans le mélangeur doit être comprise entre 55°C (131°F) et 65°C (149°F)

### **Diluant recommandé**

Ne pas diluer

### **Diamètre de la buse**

Env. 0.58 – 0.79 mm (0.023 pouce – 0.031 pouce)

### **Pression à la buse**

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

---

## **SOLVANT DE NETTOYAGE**

THINNER 91-83

# SIGMALINE™ 855

## Procédures de nettoyage

- A température de 60°C (140°F), le mélange sera pris en masse en quelques secondes
- Le matériel de pulvérisation en contact avec le mélange base et durcisseur doit être nettoyé immédiatement après utilisation ou lors de toute interruption de l'application

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
500 µm (20,0 mils)	2,0 m <sup>2</sup> /l (80 ft <sup>2</sup> /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	1,0 m <sup>2</sup> /l (40 ft <sup>2</sup> /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,7 m <sup>2</sup> /l (27 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 250 µm (10,0 mils) maximum

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 1500 µm (60.0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
0°C (32°F)	3,5 heures	7 heures	12 jours
5°C (41°F)	2 heures	4 heures	10 jours
10°C (50°F)	1,5 heures	3 heures	8 jours
15°C (59°F)	1 heure	1,5 heures	6 jours
20°C (68°F)	30 minutes	1 heure	4 jours
30°C (86°F)	15 minutes	30 minutes	48 heures
40°C (104°F)	6 minutes	15 minutes	24 heures
50°C (122°F)	3 minutes	6 minutes	12 heures

Note: Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	5 minutes
50°C (122°F)	2 minutes
60°C (140°F)	1 minute
70°C (158°F)	30 secondes

# SIGMALINE™ 855

## SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

• SIGMALINE™ 855 REPAIR	FICHE TECHNIQUE	7655RP
• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Préparation de surface des tubes en acier et des ferrures application en atelier	FICHE INFORMATION	1492
• Nettoyage chimique de l'intérieur des tubes en acier application in situ	FICHE INFORMATION	1493
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

