

# SIGMA ALPHAGEN™ 230

## 高性能无锡自抛光防污漆 230

### 简介

适合于深海远洋轮的基于可水解聚合物技术的低牵引阻力型线性自抛光防污漆

### 主要性能

- 高性能的无锡自抛光防污漆，无论是在新船建造阶段还是船舶处于运营期，防污漆涂层都具有良好的耐候性能。
- 适用于高、中航运频率的远洋船舶（化学品/油轮、散货轮、杂货轮和集装箱轮等）
- 抛光速度的可控性能好，根据涂层的漆膜厚度，可有效地提供相应周期的防污功效。
- 可长时间防止贝壳类和藻类海洋生物在表面附着生长，防污功效会受航线及航运频率的影响。
- 符合国际海事组织IMO AFS有关防污漆涂层体系的规范要求。

### 颜色与光泽

- 红棕色和棕色。
- 平光。

### 基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

产品参数	
组份数	单组份
密度	1.8 千克/升 (15.0 磅/美制 加仑)。
体积固含量	56 ± 2% 。
VOC (出厂值)	欧盟标准Directive 2010/75/EU, SED: 最大值 239.0 克/千克。 英国标准UK PG 6/23(92) 附录 3: 最大值 425.0 克/升 (约 3.5 磅/美制 加仑)。 中国国标 GB 38469-2019 (检测值) 416.0 克/升 (约 3.5 磅/加仑)
推荐干膜厚度	75 - 150 微米 (3.0 - 6.0 密耳) 依据涂层体系的要求而定。
理论涂布率	3.7 米 <sup>2</sup> /升 用于 150 微米 (150 英尺 <sup>2</sup> /美制 加仑 用于 6.0 密耳)。
指触干	1 小时 。
覆涂间隔	最短时间: 6 小时。
再次入水时间	最短: 8 小时 。
储藏有效期	至少 18 月, 但须储存于阴凉和干燥环境下。

#### 备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。

### 推荐底材状况与温度

#### 底材状况

- 前期涂层必须坚实牢固，表面洁净干燥，已除尽所有污染物。
- 合适与高性能防腐漆（环氧）组合配套
- 在环氧防腐蚀涂层系统中必须使用环氧中间漆 525 或 环氧中间漆 555 作为与防污漆涂层的过渡连接漆



# SIGMA ALPHAGEN™ 230

## 高性能无锡自抛光防污漆 230

### 底材温度和施工条件

- 在涂装施工期间的底材表面温度应至少保持高于露点温度摄氏3°C (华氏5°F) 以上。

### 使用说明

- 使用前需要搅拌调合，最好采用动力搅拌器，确保混合均匀。

### 无气喷涂 (单组份喷涂泵)

#### 推荐稀释剂

稀释剂 21-06。

#### 稀释剂用量

0 - 3%，依据所需的漆膜厚度和施工条件而定

#### 喷嘴孔径

约 0.53 - 0.69 毫米 (0.021 - 0.027 英寸)。

#### 喷嘴压力

12.0 - 15.0 兆帕 (约 120 - 150 大气压; 1741 - 2176 磅/英寸<sup>2</sup>)。

### 刷涂/辊涂

- 仅限局部小面积的修补和预涂装。

#### 推荐稀释剂

稀释剂 21-06。

#### 稀释剂用量

0 - 3%

### 清洗溶剂

稀释剂 21-06。

### 补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
75 微米 (3.0 密耳)	7.5 米 <sup>2</sup> /升 (299 英尺 <sup>2</sup> /美制 加仑)
100 微米 (4.0 密耳)	5.6 米 <sup>2</sup> /升 (225 英尺 <sup>2</sup> /美制 加仑)
150 微米 (6.0 密耳)	3.7 米 <sup>2</sup> /升 (150 英尺 <sup>2</sup> /美制 加仑)

## SIGMA ALPHAGEN™ 230

## 高性能无锡自抛光防污漆 230

干膜厚度为150微米 (6.0密耳)涂层的覆涂间隔时间					
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏5°C (华氏41°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	12 小时	10 小时	6 小时	4 小时
	入水浸没前- 最短干燥时间	24 小时	12 小时	8 小时	6 小时

## 备注:

- 上述数据对一般常见的施工条件而言是合理的指标。
- 在漆膜涂得过厚和环境气候条件不佳的情况下，则涂层可能需要延长干燥时间。
- 对于有两道或两道以上防污漆的涂层体系，则涂层的最短覆涂间隔时间和入水浸没前的干燥时间应适当地延长。
- 在一些特殊情况下，只要表面无结冰及其它污染物，高性能无锡自抛光防污漆230可以在底材温度较低时也能进行涂装 (最低可至摄氏零下15度)。在此特殊条件下，需务必注意控制涂装漆膜厚度，以免涂层过厚造成龟裂/细裂纹或溶剂滞留。低温条件下进行涂装，通常总是要添加稀释剂，将油漆粘度调低到合适状态，但也因此会影响涂层湿膜的抗流挂性能并可能诱发溶剂滞留。只有当底材温度回升到规定的最低适宜温度以上，涂层才能达到理想的固化状态和全部完整的产品设计性能。

## 安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

## 全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

## 参考信息

- |                           |          |       |
|---------------------------|----------|-------|
| • 产品数据说明                  | 敬请参阅 信息表 | 1411。 |
| • 安全指导                    | 敬请参阅 信息表 | 1430。 |
| • 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害 | 敬请参阅信息表  | 1431。 |

## 质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日起壹(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

## 责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页: [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。



# SIGMA ALPHAGEN™ 230

## 高性能无锡自抛光防污漆 230

依据某些国家的特定施工要求，可以选用以下版本的产品：

产品编码	颜色	参考信息
332341	棕色(Brown)	2000002200
332342	红棕色 (Redbrown)	2008002200

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

