

VIGOR ZN 302 SR EVO

DESCRIÇÃO

Primário epoxy silicato de zinco de dois componentes

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Boas propriedades anticorrosivas
- Cura rápida
- Permite manobra rápido depois de pintura
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F)
- Reduz o risco de gretas
- As demãos de acabamento devem ser insaponificáveis
- Criação de sal de zinco reduzida
- Pode ser repintado sem demão seladora
- Certificado ACQPA 21251

CORES E BRILHO

- Azul-esverdeado
- Mate

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	2,0 kg/l (16,4 lb/US gal)
Volume de sólidos	63 ± 2%
VOC (Fornecido)	max.380,0 g/l (aprox. 3,2 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 100 µm (2,0 - 3,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	12,6 m ² /l para 50 µm (505 ft ² /US gal para 2,0 mils)
Seco ao tato	10 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 25 minutos Máximo: 12 meses
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

VIGOR ZN 302 SR EVO

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- Uma temperatura de superfície durante aplicação de -5°C (23°F) é permissível enquanto a superfície estiver seca e isenta de gelo
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- In order to obtain the maximum resistance against chemical and mechanical influences the substrate temperature should be above 40°C (104°F) during application and curing

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 80 : 20 (4:1)

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

10 minutos

Tempo de vida da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluente recomendado

Diluente 21-06

Volume de diluente

15 - 20%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.6 mm (aprox. 0.063 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



VIGOR ZN 302 SR EVO

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

Diluyente 21-06

Volume de diluyente

5 - 15%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in)

Pressão do bico

18,0 - 20,0 MPa (aprox. 180 - 200 bar; 2611 - 2901 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

- Aplicação com rolo não é recomendado
- Unicamente para áreas pequenas (retoques e reparações)

Diluyente recomendado

Diluyente 21-06

Volume de diluyente

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	12,6 m ² /l (505 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 50 µm (2.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com vários epoxídicos a 2 componentes	Mínimo	1 hora	45 minutos	30 minutos	25 minutos	20 minutos
	Máximo	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

VIGOR ZN 302 SR EVO

Intervalo de repintura para espessuras até 80 µm (3.1 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com vários épxi de 2 componentes	Mínimo	1,5 horas	1 hora	50 minutos	40 minutos	35 minutos
	Máximo	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Um intervalo de vários meses pode ser permitido em condições de exposição interior limpa
- Primários de zinco podem formar sais de zinco na superfície; de preferência não devem estar por períodos longos em exposição sem serem repintados
- Antes de repintar qualquer contaminação visível na superfície deve ser removida com lixa, decapagem ligera, ou limpeza mecânica

Tempo de cura para espessuras até 80 µm (3.1 mils)		
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar
-5°C (23°F)	1 hora	1,5 horas
0°C (32°F)	40 minutos	1 hora
10°C (50°F)	25 minutos	50 minutos
20°C (68°F)	10 minutos	40 minutos
30°C (86°F)	less than 10 minutos	35 minutos

Nota: Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490



VIGOR ZN 302 SR EVO

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

