

# SIGMASHIELD™ 880

## DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi bicomponente de alta espessura, curado com aduto de poliamina

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Projetado principalmente para uso na manutenção da zona de variação de maré em ambientes offshore
- Excepcional resistência à água do mar
- Excelente resistência à corrosão
- Tolerante a superfície e resistente à abrasão
- Continua a cura mesmo quando imerso em água
- Proteção de longo prazo com a aplicação de uma única demão
- Resistente a proteção catódica
- Adequado para aplicação na parte exterior de tubulações enterradas
- Adequado para substratos úmidos ou secos preparados por meio de jato úmido ou ultra hidro jateamento UHPWW

## COR E BRILHO

- Offwhite, amarelo e preto (outras cores disponíveis sob pedido)
- Brilhante

Nota:

- Revestimentos epóxi caracteristicamente calcinam e degradam sobre exposição à luz solar. As cores claras são propensas a amarelar.

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apêndice 3: max. 207,0 g/l (aprox. 1,7 lb/US gal) EPA Método 24: 200,0 g/ltr (1,7 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 152,0 g/l (aprox. 1,3 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	4,3 m <sup>2</sup> /l para 200 µm (170 ft <sup>2</sup> /US gal para 8,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3,5 horas Máximo: 14 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

# SIGMASHIELD™ 880

## Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

---

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Condições do Substrato

- O desempenho do produto depende do grau de preparação da superfície
- Para o serviço ao ambiente, jateamento abrasivo mínimo ISO Sa2½ ou SSPC SP6, tratamento manual para limpeza ISO St3 (SSPC SP3) ou tratamento manual ISO St2 (SSPC SP2) ou hidrojato de água de alta pressão SSPC SP WJ-2 (L) / NACE WJ-2 (G)
- Para serviço de imersão: aço; jateamento limpo para ISO Sa2½ (SSPC SP10), perfil de jateamento 40 – 75 µm (1,6 – 3,0 mils)
- SSPC SP WJ-2(L) também é aceitável sobre uma superfície previamente jateada
- Para pequenas áreas e reparos, é aceitável tratamento com equipamento manual de acordo com a SSPC SP-11
- Perfis mais altos (> 75 microns, 3,0 mils) são permitidos com espessura de revestimento apropriada
- Revestimento anterior compatível deve estar seco e livre de qualquer contaminação

## Nota:

- O desempenho do revestimento é, em geral, proporcional ao grau de preparação da superfície.

---

### Aço galvanizado, aço inoxidável e metais não ferrosos

- Aço galvanizado ou jateado: deve estar seco e livre de sais e outras contaminações
- Aço inoxidável e metais não ferrosos; desengraxar e jatear, SSPC SP-16 com perfil de rugosidade de 40 – 100 µm (1.5 – 4.0 mils)
- A superfície deve ser suficientemente jateada com abrasivos não metálicos inertes

---

### Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

---

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 3:1

- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Não dilua mais do que o necessário para uma aplicação adequada
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura

# SIGMASHIELD™ 880

## **Tempo de indução**

0 minuto

Nota:

- Não requiere tempo de indução
- 

## **Vida útil da mistura**

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura
- 

## **Air spray**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Volume de diluente**

4 - 8%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

1,5 - 3,0 mm (aprox. 0,060 - 0,110 in)

### **Pressão do bico**

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

---

# SIGMASHIELD™ 880

## **Airless spray**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Volume de diluyente**

Tipicamente 0-8%, dependendo da espessura requerida e das condições de aplicação

### **Orifício do bico**

Aprox. 0,53 – 0,69 mm (0,021 – 0,027 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- Contate seu representante local da PPG para a quantidade máxima permitida de diluição, que pode variar com as regulamentações locais de VOC

---

## **Trincha/rolo**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

---

## **Solvente de limpeza**

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

---

## **DADOS ADICIONAIS**

<b>Rendimento e espessura do filme</b>	
<b>EFS</b>	<b>Rendimento teórico</b>
200 µm (8.0 mils)	4.3 m <sup>2</sup> /l (170 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.7 m <sup>2</sup> /l (68 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMASHIELD™ 880

Intervalo de repintura para EFS até 500 µm (20,0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3.5 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	2 meses	1.5 meses	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias
Com Tintas Epóxi	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3.5 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias	7 dias	4 dias
poliuretanos	Mínimo	48 horas	22 horas	14 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias	7 dias	4 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Intervalo de repintura para SIGMASHIELD 880 (Marine black) para EFS até 300 µm (12,0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com SIGMAGLIDE 790	Mínimo	24 horas	20 horas	16 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	11 dias	10 dias	9 dias	8 dias	7 dias	6 dias

Nota:

- Favor contatar o seu representante da PPG PMC para maiores detalhes

# SIGMASHIELD™ 880

Tempo de cura para EFS até 500 µm (20,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
-5°C (23°F)	24 horas	48 horas	30 dias
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	18 dias
10°C (50°F)	5 horas	16 horas	14 dias
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 dias
30°C (86°F)	2 horas	5 horas	5 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 dias

## Notas:

- Para reparo de molhes, estacas etc. Entre as marés, o SIGMASHIELD 880 pode ser imerso em 30 minutos após pintura. O branqueamento pode ocorrer em cores escuras, mas não afetará o desempenho anticorrosivo.
- O tempo de cura está relacionado com a E.F.S. da tinta e condições de ventilação na hora da secagem. E.F.S. alta e ventilação inapropriada irão retardar a cura.
- Quando o DFT total é superior a 1500 µm (60,0 mils), os tempos de cura devem ser de 2 a 2,5 vezes para obter resistência mecânica suficiente.
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

## Qualificação do produto

- Qualificado para NORSOK M501 Rev. 6 Sistema 7C até 120°C (250°F) com sistema de 2 camadas de 175 microns (primer SIGMASHIELD 880ALU), que também pode ser usado como NORSOK M501 Sistema 7B
- Qualificado para NORSOK M501 Rev. 6 Sistema 7A com sistema de 2 camadas de 300 microns (com primer SIGMASHIELD 880 ALU)
- Atende ou excede os requisitos de desempenho do Corps of Engineers C-200a e SSPC Paint 16

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.
- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança

# SIGMASHIELD™ 880

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Information sheet | Directives for ventilation practice

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

