

AMERCOAT® 428 PCLO

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epóxico libre de solvente

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Protección en una sola capa. Alto espesor.
- Alto brillo
- Fácil limpieza
- Bajo olor durante la aplicación
- No es inflamable
- Cumple regulaciones de VOC
- Aplicación por equipo pluricomponente con calentamiento
- Más flexible y resistente a la abrasión que los recubrimientos epóxicos convencionales
- Cumple con US FDA 21 CFR 175.300 para transporte de cargas grado alimenticio

COLOR Y BRILLO

- Azul ferrocarril
- Acabado brillante.

Nota: Los recubrimientos epóxicos presentan caleo y pierden color bajo exposición a luz solar, temperaturas elevadas o exposición a sustancias químicas. La decoloración y el caleo no afectan su desempeño. Los colores claros se oscurecen al paso del tiempo. Se puede tener variación en el color de lote a lote. Las igualaciones de colores son aproximadas.

DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	max. 0.8 lb/US gal (aprox. 99 g/l)
Espesor de película seca recomendado	8.0 - 16.0 mils (200 - 400 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	134 ft ² /US gal para 12.0 mils (3.3 m ² /l for 300 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- El espesor de película seca deseado para pellets de plástico es de 8-10 mils.
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.

AMERCOAT® 428 PCLO

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Acero

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie la superficie con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC-SP10 (ISO 8501-1 Sa 2.5). Use abrasivo angular para obtener un perfil de anclaje de 2.0 - 4.0 mils (50 - 100 µm), medido con un comparador de superficie Kean-Tator o con cinta Testex.
- Contacte a PPG para establecer el nivel máximo permisible de contenido de sales en la superficie.
- Asegúrese de que la superficie esté libre de polvo después de la limpieza con abrasivo

Reparaciones

- Elimine todo el óxido, pintura suelta, grasa u otros contaminantes en áreas dañadas, preferentemente por chorro abrasivo en áreas localizadas, hasta dejar el metal desnudo. En áreas pequeñas, limpiar la superficie de acuerdo con el estándar SSPC SP-11 para obtener un perfil de anclaje uniforme y denso.
- Lije el perímetro del área a reparar extendiendo el lijado en forma cónica de 1 a 3 pulgadas, desde la orilla del metal limpio hacia el recubrimiento firmemente adherido.
- Aplique Amercoat 428 PCLO en el área a reparar, a un mínimo de 8.0 mils (200 µm), traslapando el perímetro del recubrimiento lijado previamente.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 120°F (49°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 40°F (4°C) y 120°F (49°C)
- La humedad relativa durante la aplicación debe estar entre 0% and 85%

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Aplique una capa de 8.0-16.0 mils

Nota: La temperatura máxima de carga es 120°F (49 °C). Otra condición debe se evaluada y aprobada por el Servicio Técnico de PPG.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de Mezcla en volumen: Base a Endurecedor 50:50 (1:1)

- Mezclador Jiffy. Asegúrese de que el producto contenido en los tanques de alimentación y tambores se mezcle y homogenice completamente, a baja velocidad.

Vida útil

20 minutos a 70°F (21°C)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.



AMERCOAT® 428 PCLO

APLICACIÓN

- El área a pintar debe estar protegida de partículas y contaminantes en el aire.
- Evite gases de combustión u otras fuentes de dióxido de carbono que puedan promover el exudado de la amina (amine blush) o la degradación de los colores claros a ámbar (amarillamiento).
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersion durante la aplicación.

Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 110°F (43°C) y 130°F (54°C)

Aspersion Airless: Pluricomponente

- Equipo pluricomponente 1:1, con calentamiento.
- Bombas de transferencia 5:1 o 10:1
- Las mangueras deben ser lo más cortas posible.
- El tiempo de gelado a 120 °F (49 °C) es aproximadamente 5 minutos, (máximo).
- Alcanza 3500 - 4500 psi
- Use un elemento mezclador estático de 12" x 3/8", 24
- Temperatura optima en la pistola: 105-115 °F (40 - 46 °C)

Adelgazador o disolvente recomendado

No adicione adelgazador.

Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.017 - 0.019 pulgadas (Aprox. 0.43 - 0.48 mm)

Presión en la boquilla

3500 - 4500 p.s.i. (approx. 242 - 311 bar; 24.1 - 31.0 MPa)

Brocha/rodillo

- El producto se puede aplicar con brocha o rodillo mezclando pequeñas cantidades y aplicando inmediatamente. También están disponible kits para retoque con Amercoat 428PCLO.
- Si se requiere para retoques, tome una pequeña cantidad del mezclador estático y aplique en el área a reparar usando un brocha de cerdas naturales bien cargada de producto.
- Tenga en cuenta que el tiempo de gelado es típicamente menor a 10 -15 minutos.

Adelgazador o disolvente recomendado

Adelgazar con Amercoat 65 o Thinner 21-06, hasta un 5%.

Disolvente de limpieza

AMERCOAT 12 LIMPIADOR

AMERCOAT® 428 PCLO

DATOS ADICIONALES

Intervalo para repintar para espesor de película seca hasta de 16 mils., (400 µm).

Repintado con	Intervalo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)	120°F (49°C)
El mismo producto	Mínimo	12 horas	6 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	3 días	48 horas	24 horas	N/A

Notas:

- Previo a repintar, limpie la superficie con trapo limpio y humectado con AMERCOAT 65 o AMERCOAT 12 Limpiador.
- Genere rugosidad en la superficie cuando se haya excedido el tiempo máximo para recubrir o aplicar el acabado.

Tiempo de curado para espesor de película seca hasta de 16 mils., (400 µm).

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
50°F (10°C)	6 horas	20 horas
70°F (21°C)	4 horas	12 horas
90°F (32°C)	3 horas	7 horas
120°F (49°C)	1 hora	4 horas

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	35 minutos
70°F (21°C)	20 minutos
90°F (32°C)	12 minutos
110°F (43°C)	8 minutos
130°F (54°C)	3 minutos - 5 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.



AMERCOAT® 428 PCLO

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

Empaque: Disponible en tambores de 55 galones (50 galones de llenado). Kit de 10 galones (envases de 2.5 galones). Kits de 1 cuarto de galón para retocar.

Código de producto	DESCRIPCIÓN
AT428-419	Base Azul Ferrocarril
AT428L-B	Endurecedor