



Apprêts époxy

274808SP/01 — noir
274908SP/01 — blanc

Les apprêts époxy de Matthews résistent à la corrosion, offrent une excellente adhérence sur de nombreux types de subjectiles et peuvent aussi être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV (3,5 lb/gal).

Les époxy blanc et noir peuvent être combinés pour créer une vaste gamme de nuances de gris complémentaires des couches de finition.



Caractéristiques

Technologie faible en COV.....	Respectueux de l'environnement; conformes aux règlements sur les COV (3,5 lb/gal).
Sans chromates.....	Respectent les règlements de l'EPA quant aux restrictions relatives aux chromates.
Offerts en noir et blanc	Peuvent être combinés pour créer n'importe quelle nuance de gris.
Peuvent recevoir n'importe quel fini polyuréthane acrylique de Matthews.....	Polyvalents, à usages multiples.
Compatibles avec une variété de subjectiles.....	Pour plusieurs applications; moins de produits à stocker.
Peuvent être appliqués au pinceau ou au rouleau.....	Convienent aux régions où la pulvérisation pneumatique est interdite.
Technologie époxy.....	Excellente résistance à la corrosion; adhérence supérieure aux subjectiles.
Excellentes propriétés garnissantes.....	Peuvent dissimuler les légers défauts des subjectiles de métal.
Rapport de mélange simple.....	Mélanges plus rapides.
Fenêtre de recouvrement de 24 heures.....	Nul besoin de poncer avant la couche de finition si elle est appliquée dans les 24 heures.
Propriétés de résistance à la corrosion.....	Excellente protection contre la corrosion.

Avantages

Surfaces compatibles

Les apprêts époxy 274808SP/01 et 274908SP/01 peuvent être appliqués sur des subjectiles adéquatement préparés :

Acier	Acier au carbone	Aluminium	Surfaces déjà peintes	Maçonnerie
Acier poncé au jet de sable	Acier galvanisé	Fibre de verre	Mastic pour carrosserie	Bois

Produits associés

Catalyseur
274909SP/04 — Durcisseur pour époxy

Réducteurs exemptés pour MAP® (pour une teneur en COV de 3,5 lb/gal)

6370SP/01 Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
6371SP/01 Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
6372SP/01 Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

Remarque : Lorsqu'il n'est pas nécessaire de respecter une teneur limite en COV de 3,5 lb/gal, n'importe quel réducteur conventionnel ou faible en COV de Matthews peut être utilisé.

274808SP/01 — noir, 274908SP/01 — blanc

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'apprêt, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

274808SP/01 — noir
274908SP/01 — blanc 274909SP/04 Réducteur**

3 mesures* 1 mesure 1 mesure

* On peut obtenir du gris en mélangeant du blanc et du noir selon n'importe quelle proportion avant la catalysation et la réduction.

Le tableau ci-dessous peut servir de guide pour obtenir diverses nuances de gris.

	274908SP/01 (blanc)	274808SP/01 (noir)
Blanc	100 %	-
Gris pâle	75 %	25 %
Gris moyen	50 %	50 %
Gris foncé	25 %	75 %
Noir	-	100 %

** Choisir le réducteur pour MAP faible en COV :

Pour une teneur en COV de 3,5 lb/gal :

- 6370SP/01 Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 6371SP/01 Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
- 6372SP/01 Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus
- REMARQUE : Les travaux de plus grande envergure peuvent exiger un réducteur pour température plus élevée.

Lorsqu'il n'est pas nécessaire de respecter une teneur limite en COV de 3,5 lb/gal, n'importe quel réducteur conventionnel ou faible en COV de Matthews peut être utilisé.

- Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.
- Filtrer le produit après le mélange.



Durée de vie utile : 4 heures

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application, ainsi que du réducteur et de l'accélérateur choisis.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant la durée de vie utile.

Additifs



Aucun

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLV : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté
par aspiration : Buse de 1,3 à 1,5 mm (0,051 à 0,059 po)
HVLV : Buse de 1,3 à 1,5 mm (0,051 à 0,059 po)
Réservoir
sous pression : Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

274808SP/01 — noir, 274908SP/01 — blanc

Mode d'emploi

Application



Appliquer :

Appliquer 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule recommandée :

Épaisseur de pellicule mouillée :
Épaisseur de pellicule sèche :

Application par couche
De 2,0 à 3,0 mils
De 0,8 à 1,2 mil

Application totale
De 4,0 à 6,0 mils
De 1,6 à 2,4 mils

Attention : Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Hors poussière : De 20 à 30 min

Au toucher : De 25 à 35 min

Avant manipulation : De 30 à 45 min

Avant la couche de finition : De 30 min à 24 heures (maximum)*

* Après 24 heures, poncer à sec avec un papier abrasif à grain 220-400 ou un tampon de ponçage équivalent. Après le ponçage, si l'épaisseur de la pellicule sèche est inférieure au minimum indiqué, réapprêter la surface avant d'appliquer la couche de finition.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV (3,5 lb/gal)

Teneur réelle en COV (PàP) : 2,64 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : 316 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 3,3 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 395 g/L

Renseignements sur les COV (plus de 3,5 lb/gal)*

Teneur réelle en COV (PàP) : 4,07 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : 487 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 4,07 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 487 g/L

* Résultats supérieurs à 3,5 lb de COV/gal obtenus en utilisant le 45 290SP.

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) : 42,8 %

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :

685 pi²/gal PàP

Conditions d'application — température :

16 °C (60 °F) minimum

38 °C (100 °F) maximum

Conditions d'application — humidité relative :

85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377