

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

DESCRIÇÃO

Revestimento poliuretano de dois componentes isento de solventes

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento livre de solventes para a proteção do interior e exterior de dutos e tanques de armazenamento subterrâneos
- Excelente resistência à corrosão
- Cura extremamente rápida
- Boa resistência à abrasão e impacto
- Excelente aderência
- Boa resistência a água
- Aprovado para proteção externa pela EN10290 e pela AWWA C222-18 para externo e interno

COR E BRILHO

- Azul, Offwhite
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/UE, SED: máx. 1,0 g/kg máx. 1,0 g/l (aprox. 0,0 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils) dependendo dos requisitos
Rendimento teórico	0,7 m 2/l para 1500 µm (27 ft 2/US gal para 60.0 mils)
Secagem ao toque	2 minutos
Cura total depois de	12 horas
Estabilidade do produto	Base: pelo menos 9 meses quando armazenado em local fresco e seco Endurecedor: pelo menos 9 meses quando armazenado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
-

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 10°C (50°F)
 - A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
 - A umidade relativa durante a aplicação não deve exceder 75%, sendo necessária boa ventilação
-

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 1:1

- Aplicação com dupla alimentação com equipamento de pulverização a quente
 - Não se deve adicionar diluente
-

APLICAÇÃO

- Para uma boa aderência entre demãos é necessário que a superfície que deve ser reparada ou completamente pintada, seja conseguida uma rugosidade por sweep blasting ou lixagem
 - Para repintura manual de pequenas zonas danificadas e reparações especiais, está disponível o: "SIGMALINE 855 repair", ficha técnica {7655 RP}
 - Para exposição atmosférica, recomenda-se uma camada de acabamento da linha SIGMADUR
-

Tempo de indução

0 minuto

Vida útil da mistura

10 segundos a 60 °C (140 °F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura
-

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

Airless spray

- Dupla alimentação, Air less com aquecimento
- A viscosidade de bombeamento é obtida de 40°C (104°F) a 60°C (140°F)
- A temperatura na unidade de mistura deve estar entre 65°C (149°F) e 75°C (167°F).

Diluyente recomendado

Nenhum diluyente deve ser adicionado

Orifício do bico

Aprox. 0,58 – 0,79 mm (0,023 – 0,031 pol)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- Temperatura no bico do equipamento deve ser de 60 °C (140 °F)

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53

Procedimento de limpeza

- O material misturado se tornará insolúvel dentro de alguns segundos após a mistura a 60 °C (140 °F)
- Partes do equipamento de pulverização que contenham base e endurecedor misturados devem ser imediatamente limpos após o trabalho completo ou durante qualquer interrupção

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
500 µm (20.0 mils)	2.0 m ² /l (80 ft ² /US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m ² /l (40 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.7 m ² /l (27 ft ² /US gal)

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

Tempo de cura para EFS até 1500 µm (60,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
10°C (50°F)	2 - 4 minutos	8 - 10 minutos	24 horas
20°C (68°F)	1.5 - 3 minutos	4 - 7 minutos	12 horas
40°C (104°F)	50 - 90 seconds	3 - 5 minutos	8 horas
60°C (140°F)	30 - 60 seconds	1 - 2 minutos	4 horas

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	1 minuto
30°C (86°F)	20 - 30 seconds
60°C (140°F)	5 - 10 seconds

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Contém um agente de cura a base de polisocianato
- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

