

# SIGMACOVER™ 350 LT

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek yapılı, poliamin kürlenmeli epoksi astar / boya

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Borda, güverte, yaşam mahalleri ve ambarlar için yüzey toleranslı astar / boya
- İyi aşınma ve darbe dayanımı
- Bir çok eski kaplama üzerine uygulanabilir
- Mükemmel korozyon direnci
- Çok çeşitli kimyasalların sıçrama ve dökülmesine dayanıklı
- 5°C (23°F)ye kadar kürlenir
- Pürüzsüz/kaygan yüzey, kolay temizlenebilirlik

## RENK VE PARLAKLIK

- Standart ve özel renkler (alüminyum dahil)
- Not: Ambarlar için sadece gri (5177) ve kırmızıkahve (6179)
- Yarı parlak

## TEMEL VERİLER 10°C (50°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	74 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 264,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 361,0 g/l (yaklaşık 3,0 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) (havasız sprej - airless için)
Teorik yayılma oranı	5,9 m <sup>2</sup> /l - 125 µm için (237 ft <sup>2</sup> /US gal - 5,0 mils için) 4,9 m <sup>2</sup> /l - 150 µm için (198 ft <sup>2</sup> /US gal - 6,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	4 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 8 saat En fazla: 14 gün
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

### Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

# SIGMACOVER™ 350 LT

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Yüzey koşulları

- Çelik; mükemmel korozyon dayanımı için, ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Çelik; iyi korozyon dayanımı için, ISO-Sa2 kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) veya ISO-St2 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik
- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Önceki katın yüzeyi gerektiğinde yeteri kadar pürüzlendirilmeli
- Düşük sıcaklıklarda yüzey buzsuz olmalıdır

### Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında -5°C (23°F) ile 15°C (59°F) arasında olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

## SİSTEM TANIMI

- SIGMACOVER 350 LT: 2 x 125 µm (5.0 mils) kuru film kalınlığı

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kurlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### Karışım Ömrü

3 saat - 10°C (50°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

### Havalı sprey

#### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

#### **Tiner miktarı**

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

#### **Nozul çapı**

1.8 – 2.0 mm (yaklaşık 0.070 – 0.079 in)

#### **Nozul basıncı**

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMACOVER™ 350 LT

## Havasız sprej (Airless)

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### Nozul çapı

Yaklaşık 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

### Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

## Fırça/rulo

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 5%

## Temizlik tineri

THINNER 91-92

## EK VERİLER

Yayıma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
100 µm (4,0 mils)	7,4 m <sup>2</sup> /l (297 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,9 m <sup>2</sup> /l (237 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m <sup>2</sup> /l (198 ft <sup>2</sup> /US gal)

Not: Fırça ile tek katta en fazla 100 µm (4,0 mils) kuru film kalınlığı uygulanabilir

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
epoksi boyalar ile	En az	36 saat	24 saat	12 saat	8 saat	6 saat
	En çok	28 gün	28 gün	28 gün	14 gün	10 gün
poliüretanlar ile	En az	3 gün	48 saat	24 saat	16 saat	12 saat
	En çok	28 gün	28 gün	21 gün	10 gün	7 gün

Not: Yüzey kuru, her türlü kirlilik ve buzdandan arındırılmış olmalı



# SIGMACOVER™ 350 LT

Kürlenme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
-5°C (23°F)	24 saat	32 saat	16 gün
0°C (32°F)	16 saat	20 saat	12 gün
5°C (41°F)	8 saat	10 saat	9 gün
10°C (50°F)	4 saat	6 saat	7 gün
15°C (59°F)	2 saat	4 saat	4 gün

## Notlar:

- Ambar uygulamaları için: boyaya zarar verebilecek sert ve köşeli yükleri taşımak için gerekli kürlenme süresini lütfen en yakın PPG Protective & Marine Coatings satış ofisine danışınız
- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)
- Boya kalınlığının, önerilen kalınlıkların veya önerilen boya sisteminin (2 x 125 µm/2 x 5.0 mils) üzerinde olması durumunda kürlenme için gerekli olan zaman uzayacaktır.

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
10°C (50°F)	3 saat
15°C (59°F)	2 saat

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

- |   |            |      |
|---|------------|------|
| • Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama  | BİLGİ FÖYÜ | 1411 |
| • Emniyet göstergeleri  | BİLGİ FÖYÜ | 1430 |
| • Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti  Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi | BİLGİ FÖYÜ | 1431 |
| • Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma   | BİLGİ FÖYÜ | 1433 |
| • Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar                                       | BİLGİ FÖYÜ | 1434 |

# SIGMACOVER™ 350 LT

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

