PPG PHENGUARD™ 985

BESKRIVELSE

Tokomponent tykfilms amine adduct hærdende novolak fenolepoxy maling

EGENSKABER

- Fremragende resistens overfor en række organiske syrer, alkohol, spiseolier, fedt (uden forbehold for indholdet af frie fedtsyrer) og opløsningsmidler
- Kan specificeres enten som 2 eller 3 coat system
- Maksimal last fleksibilitet
- God resistens overfor varmt vand

KULØR OG GLANS

- Offwhite, grå
- Creme på forespørgsel
- Lav glans

Note:

- Enhver farve kan bruges som primer, mellemstrygning eller finish efter farvepræference

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volumen tørstof	66 ± 2%
VOC (Leveret)	maks. 339,0 g/l (ca. 2,8 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelse	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Teoretisk strækkeevne	6,6 m^2/l for 100 µm (265 ft^2/US gal for 4,0 mils) 4,4 m^2/l for 150 µm (176 ft^2/US gal for 6,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 36 timer Maksimum: 28 dage
Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG PHENGUARD™ 985

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål bør sandblæses til minimum ISO-Sa 2½ Iht. ISO 8501-1
- Blæse profil 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
- Stål bør være fri for rust, skaller, shop primer og anden forurening

---

IMO-MSC.288(87) krav til cargo tanke til råolietankskibe

- Stål; sandblæses til ISO Sa2½ eller SSPC-SP10, blæseprofil 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
- Stål; ISO 8501-3:2006 grad P2, med alle kanter behandlet og afrundet til minimum radius 2mm (0,079 in) eller underlagt tre punkts slibning eller minimum en tilsvarende proces før maling
- Støvmængde klassificering "1" for støvstørrelse klasse "3", "4" eller "5", mindre støvstørrelser skal fjernes, såfremt de uden forstørrelse er synlige på det emne, der skal malebehandles (ISO 8502-3-2017).
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning skal være over 10°C (50°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

---

SYSTEMSPECIFIKATION

Ved anvendelse som tank maling

- 2 coat af 150 µm (6,0 mils) pr. lag eller, 3 coat af 100 µm (4,0 mils) pr. lag for at opnå 300 µm (12,0 mils) total tørfilmstykkelse

Noter:

- Den totale minimum lagtykkelse er 300 µm (12,0 mils), og det maksimale gennemsnit er 450 µm (18,0 mils)
- På kritiske områder af en struktur malet med PHENGUARD 985, kan 10% af punktaflæsningerne være mellem 600 – 800 µm (24,0 – 32,0 mils). individuelle måleraflæsninger kan være mellem 800 – 900 µm (32,0 – 35,0 mils). Kritiske områder er f.eks. Svejsesømme, kanter, bolte, hjørner, møtrikker og områder med vanskelig adgang.

System for Cargo tanke, på Råolietankskibe Iht. IMO resolution MSC.288(87)

- 2 coat af 160 µm (6,3 mils) pr. coat. for at opnå 320 µm (12,6 mils) total tør film tykkelse
- Anvendelseskrav strengt i overensstemmelse med IMO PSPC MSC.288(87), ruhedsprofil 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)

PPG PHENGUARD™ 985

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 88:12 (7,33:1)

- Temperaturen på malingen bør være over 15°C (59°F), ellers kan ekstra fortynder være nødvendig for at opnå påføringsviskositeten
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærdning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Tabel over forreaktionstid

Det blandede produkts Induktionstid	
Det blandede produkts temperature	**Forreaktionstid**
15°C (59°F)	20 minutter
20°C (68°F)	15 minutter
25°C (77°F)	10 minutter

Pot life

4 timer ved 20°C (68°F)

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

2,0 mm (ca. 0,079 in)

Dysetryk

0,3 MPa (ca. 3 bar; 44 p.s.i.)

PPG PHENGUARD™ 985

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

Ca. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

- Pensel: kun til udstikning og små reparationer

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

Rensefortynder

- THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	**Teoretisk strækkeevne**
100 µm (4.0 mils)	6.6 m^2/l (265 ft^2/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.4 m^2/l (176 ft^2/US gal)
160 µm (6.3 mils)	4.1 m^2/l (168 ft^2/US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 150 µm (6,0 mils)

PPG PHENGUARD™ 985

Overmalingsinterval for DFT op til 100 µm (4,0 mils), når anvendt som primer						
Overmaling med...	**Interval**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Med sig selv	Minimum	60 timer	48 timer	36 timer	24 timer	16 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	21 dage	10 dage

Noter:

- Når anvendt som primer under solventfri tankmaling, skal TFTen begrænses til et maksimum på 100 µm (4,0 mils)
- Ydeevnen af det påførte system er stærk afhængig af hærdningsgraden af det første coat på tidspunktet for overmaling. Derfor forlænges overmalingstiden mellem 1st og 2nd coat i sammenligning mellem 2nd og 3rd coat (se detaljer om overmalinginterval)

Overmalingsinterval for TFT op til 160 µm (6,3 mils) når anvendt som primer						
Overmaling med...	**Interval**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Med sig selv	Minimum	3 dage	58 timer	45 timer	30 timer	20 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	21 dage	10 dage

Note:

- Når anvendt som primer under solventfri tankmaling, skal TFTen begrænses til et maksimum på 100 µm (4,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils) når anvendt som mellemstrygning						
Overmaling med...	**Interval**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Med sig selv	Minimum	36 timer	32 timer	24 timer	16 timer	12 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	28 dage	21 dage	10 dage

Noter:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- For stripe coats af PPG PHENGUARD 985, anvend det samme overmalingsinterval som for fuld mellemstrygning med TFT op til 100 µm (4.0 mils)

PPG PHENGUARD™ 985

Hærdetabel for fuldt system - TFT op til 320 µm (12,6 mils)	
Overfladetemperatur	**Minimum hærdetid inden transport af laster uden note 4, 7 eller 11 og ballastvand eller tank test med havvand**
10°C (50°F)	14 dage
15°C (59°F)	14 dage
20°C (68°F)	10 dage
30°C (86°F)	7 dage
40°C (104°F)	5 dage

Noter:

- Minimum hærdetid før transport eller lagering af laster med note 4,7 eller 11: 3 måneder
- For detaljeret information vedrørerende resistens og resistensnoter, venligst se den seneste udgave af Sigma's Cargo Resistens Liste
- For transport af methanol og vinylacetatmonomer, er varme hærdinig påkrævet, denne kan ikke erstattes af en service periode på 3 måneder med ikke-aggressive laster
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	**Pot life**
10°C (50°F)	6 timer
20°C (68°F)	4 timer
30°C (86°F)	1.5 timer

SIKKERHED

- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

PPG PHENGUARD™ 985

REFERENCER

- Guide | PPG PHENGUARD | Tankcoating - Hot cure
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.