

SIGMACOVER™ 435

DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi bicomponente curado com poliamida de alta espessura

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de alta espessura epóxi multifuncional ou como acabamento em sistemas de proteção para estruturas de aço ou concreto expostas a condições terrestres ou marítimas
- Fácil aplicação, com airless spray e trincha
- Cura inclusive em temperaturas até -10°C (14°F)
- Umidade relativa máxima de 95% durante a aplicação e cura não afeta a qualidade do revestimento
- Boa aderência sobre a maioria dos revestimentos envelhecidos como alquídicos, borracha colorada e epóxi
- Pode ser repintado com vários tipos de tintas de dois componentes e convencionais mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Resistente à água e respingos de produtos químicos suaves
- Excelente durabilidade
- Excelente dureza, mantém a flexibilidade a longo prazo

COR E BRILHO

- Cinza claro (9553-05), cinza escuro (9558-05), verde (9441-05), alumínio (9590-05)
- Acetinado

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	63 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 241,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apêndice 3: max. 344,0 g/l (aprox. 2,9 lb/US gal)
Resistência a temperatura (Contínua)	Até 200°C (390°F)
Espessura de película seca recomendada	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,3 m ² /l para 100 µm (253 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado
Cura total depois de	4 dias



SIGMACOVER™ 435

Dados do Produto Misturado

Validade	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco
-----------------	--

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço com shop primer silicato de zinco aprovado; tratamento prévio conforme SPSS ou limpeza mecânica conforme SPSS-Pt3 (SSPC SP3)
- A demão anterior deve estar intacta, seca e livre de qualquer contaminação

Temperatura do Substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura abaixo de -10°C (14°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: A+B = 82:18

- A temperatura dos componentes misturados deve ser maior que 10°C (50°F), caso contrário uma quantidade extra de diluente pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação.
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento

Tempo de indução

Não necessita

Vida útil da mistura

5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura



SIGMACOVER™ 435

Pistola convencional

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

10 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

2.0 - 3.0 mm (aprox. 0.079 - 0.110 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,48 - 0,58 mm (0,019 - 0,023 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 435

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	8,4 m ² /L (337 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /L (253 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,2 m ² /L (168 ft ² /US gal)

Nota: Máxima EFS quando aplicado com tricha: 75 µm (3,0 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6.0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
PPG VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 e SIGMARINE 40	Mínimo	3 dias	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456	Mínimo	36 horas	10 horas	4 horas	3 horas	2 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminação
- SIGMACOVER 435 não deve ser repintado com produtos epoxi base alcatrão de hulha

Tempo de cura para EFS até 150 µm (6.0 mils)		
Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Cura total
-10°C (14°F)	24 horas - 48 horas	20 dias
-5°C (23°F)	24 horas - 30 horas	14 dias
0°C (32°F)	18 horas - 24 horas	10 dias
5°C (41°F)	18 horas	8 dias
10°C (50°F)	12 horas	6 dias
15°C (59°F)	8 horas	5 dias
20°C (68°F)	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	4 horas	3 dias
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)
- Em caso excepcionais SIGMACOVER 435 poderá ser aplicada em superfícies com temperaturas baixas (até -15°C (5°F)) para que isso seja possível, a superfície deverá estar livre de gelo ou qualquer outro contaminação. Neste caso, deverá ser dada uma atenção especial para evitar aplicação de película espessa resultando em retenção de solventes. Deverá estar claro que aplicação sob temperaturas muito baixas requer adição de solvente de diluição para atingir a viscosidade ideal de aplicação, no entanto isto irá afetar na resistência ao escorrimento do produto aplicado bem como na retenção de solvente. A cura total bem como a performance esperada do produto só poderão ser atingidas quando a temperatura mínima requerida do substrato for atingida.

SIGMACOVER™ 435

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	12 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	4 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

SIGMACOVER™ 435

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

