

# SIGMADUR™ 550 H

## BESKRIVELSE

To-komponent, højt faststof, high-build alifatisk akryl polyurethan finish

## EGENSKABER

- Fremragende resistens overfor vejrlig
- God kulør og glans bestandighed
- Hærder ved temperaturer ned til -5°C (23°F)
- Resistent overfor sprøjt af mineralske og vegetabiliske olier, parafiner, aliphatiske petroleumprodukter og milde kemikalier
- Kan overmales, selv efter lang tids udendørs eksponering
- Gode påføringsegenskaber med luftløs sprøjte, pensel og rulle
- Høj filmopbygning til 150 µm (6,0 mils) for en belægning
- Kan påføres direkte på metal
- Tørrer og hærdetider kan reduceres betydeligt ved brug af PPG 866M ACCELERATOR

## KULØR OG GLANS

- Standard- og brugerdefinerede kulører
- Blank

## PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volumen tørstof	70 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 220,0 g/kg EPA Metode 24: 238,0 g/ltr (2,0 lb/USgal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	14,0 m <sup>2</sup> /l for 50 µm (561 ft <sup>2</sup> /US gal for 2,0 mils) 9,3 m <sup>2</sup> /l for 75 µm (374 ft <sup>2</sup> /US gal for 3,0 mils)
Overmalingsinterval	Minimum: 8 timer Maksimum: Ubegrænset
Holdbarhed	Base: mindst 36 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

# SIGMADUR™ 550 H

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

### Forbehandling

- Stål; sandblæses til ISO-Sa2½, blæseprofil 40 – 70 um (1,6 – 2,8 mils), eller rengøres mekanisk til ISO-St3
  - Eksisterende kompatible maling skal være tør og fri for enhver form for forurening
- 

### Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperaturen under påføring og hærning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
  - Overfladetemperatur under påføring og hærning ned til -5°C (23°F); forudsat at underlaget er fri for is og tørt
  - Relativ luftfugtighed under påføring og hærning skal ikke være over 85%
  - For tidlig eksponering til kondens og regn kan resultere i kulør og glans- forandringer
- 

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

### Blandingsforhold i volumen: base til hærder 6,69:1

- Fortynd ikke produktet mere end påkrævet for at kunne opnå de ønskede applikations egenskaber
  - Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne
  - Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet
- 

### Luftsprøje

#### Anbefalet fortynder

THINNER 21-06

#### Volumen fortynder

10 - 15%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

#### Dysetørrelse

1,0 – 1,5 mm (ca. 0,040 – 0,060 in)

#### Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

# SIGMADUR™ 550 H

## **LUFTLØS SPRØJTE**

### **Anbefalet fortynder**

THINNER 21-06

### **Volumen fortynder**

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

### **Dysetørrelse**

Ca. 0,43 – 0,48 mm (0,017 – 0,019 in)

### **Dysetryk**

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

---

## **Pensel/rulle**

### **Anbefalet fortynder**

THINNER 21-06

### **Volumen fortynder**

0 - 5%

---

## **RENSEFORTYNDER**

- THINNER 90-53
- 

## **YDERLIGERE DATA**

<b>Strækkeevne og filmtykkelse</b>	
<b>TFT</b>	<b>Teoretisk strækkeevne</b>
50 µm (2.0 mils)	14.0 m <sup>2</sup> /l (561 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.3 m <sup>2</sup> /l (374 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.7 m <sup>2</sup> /l (187 ft <sup>2</sup> /US gal)

---

# SIGMADUR™ 550 H

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6,0 mils)							
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	36 timer	24 timer	16 timer	8 timer	4 timer	2 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Overmalingsinterval med PPG 866M ACCELERATOR for TFT op til 150 µm (6,0 mils)							
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	28 timer	20 timer	12 timer	6 timer	3 timer	1.5 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
-5°C (23°F)	24 timer	40 timer	22 dage
0°C (32°F)	15 timer	30 timer	18 dage
10°C (50°F)	5 timer	20 timer	10 dage
20°C (68°F)	3 timer	12 timer	7 dage
30°C (86°F)	2 timer	6 timer	4 dage
40°C (104°F)	1 time	3 timer	3 dage

# SIGMADUR™ 550 H

Hærdetid med PPG 866M ACCELERATOR for TFT op til 150 µm (6,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
-5°C (23°F)	21 timer	32 timer	18 dage
0°C (32°F)	12 timer	24 timer	15 dage
10°C (50°F)	4 timer	15 timer	8 dage
20°C (68°F)	2 timer	8 timer	6 dage
30°C (86°F)	1.5 timer	4 timer	3 dage
40°C (104°F)	1 time	2 timer	48 timer

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- For tidlig eksponering for kondens og regn kan resultere i kulør og glans forandringer

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	4 timer
20°C (68°F)	2.5 timer
30°C (86°F)	1.5 timer
40°C (104°F)	1 time

Note:

- Blanding med PPG 866M ACCELERATOR påvirker ikke på pot life

## SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er et solventbaseret produkt, og indånding af sprøjtetåger eller dampe, samt kontakt mellem den våde maling og udsat hud eller øjne bør undgås
- Indeholder polyisocyanat hærder

## LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

## REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# SIGMADUR™ 550 H

## GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

## ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (JANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

