

SIGMAGUARD™ 720

DESCRIPTION

Bi-composant, revêtement haut extrait sec renforcé pour réservoir de stockage, basé sur une technologie époxy réticulée avec un adduct polyamine

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Peinture pour réservoirs avec une excellente résistance à divers produits chimiques
- Conforme à la norme EI 1541 2.2 (revêtements destinés aux réservoirs de stockage et aux tuyauteries en contact avec les carburants avion)
- Polymérisation rapide
- Bon séchage à basse température
- Facile à nettoyer

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Vert clair, gris
- Brillant

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	78 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg max. 233,0 g/l (approx. 1,9 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	125 - 160 µm (5,0 - 6,3 mils) selon le système
Rendement théorique	6,2 m ² /l pour 125 µm (250 ft ² /US gal pour 5,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 28 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMAGUARD™ 720

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; grenailé au minimum ISO-Sa2½, profil de rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- La couche précédente sèche et exempte de toute pollution
- La couche précédente doit être suffisamment dépolie si nécessaire

Agrément IMO-MSC.288(87) pour réservoirs de pétrole brut de navire pétrolier

- Acier; ISO 8501-3:2006 grade P2 dont tous les bords doivent être arrondis pour obtenir un rayon de 2 mm (0,079 in) ou soumis à trois passes de meulage ou au moins un procédé équivalent avant de peindre
- Acier; grenailé ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- La quantité de poussière sur le support à peindre ne doit pas excéder le degré "1" pour les tailles de poussières de classes "3", "4", ou "5" (ISO 8502-3-2017). Les tailles de poussières de tailles inférieures ("1" et/ou "2") devront être éliminées si elles sont visibles à l'œil nu

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

SYSTEME

Système pour résistance chimique suivant la dernière liste en vigueur de résistance chimique

- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5,0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5,0 mils)

Système pour les réservoirs des Navires Pétroliers selon la résolution IMO MSC.288(87).

- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6,3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6,3 mils)

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 3:1

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

SIGMAGUARD™ 720

Tableau de la durée d'induction

Durée de mûrissement du mélange	
Température du mélange	Durée de mûrissement du mélange
15°C (59°F)	15 minutes
20°C (68°F)	10 minutes
25°C (77°F)	5 minutes

Durée pratique d'utilisation du mélange

1,5 heures à 20°C (68°F)

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 15% pour l'application d'une couche à 125 µm (5,0 mils) épaisseur film sec

Diamètre de la buse

1,8 - 2,0 mm (env. 0,070 - 0,079 in)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10% pour l'application d'une couche à 125 µm (5,0 mils) épaisseur film sec

Diamètre de la buse

Env. 0,53 - 0,69 mm (0,021 - 0,027 po)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

SIGMAGUARD™ 720

Brosse/rouleau

- Pour petites surfaces seulement (retouches et réparations)

SOLVANT DE NETTOYAGE

- THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
100 µm (4.0 mils)	7.8 m ² /l (313 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.2 m ² /l (250 ft ² /US gal)
160 µm (6.3 mils)	4.9 m ² /l (199 ft ² /US gal)

Note:

- Épaisseur film sec à la brosse: 100 µm (4,0 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 160 µm (6,3 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	32 heures	24 heures	8 heures	4 heures	3 heures
	Maximum	28 jours	28 jours	28 jours	14 jours	7 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

SIGMAGUARD™ 720

Temps de polymérisation pour le système complet - épaisseur de film sec jusqu'à 320 µm (12,6 mils)

Température du support	Temps minimum de séchage avant transport de produits pétroliers aliphatiques ainsi que l'eau ballast et mise en test de réservoir avec l'eau de mer	Temps minimum de séchage avant transport de cargaisons sans notice 4, 7 ou 11
5°C (41°F)	10 jours	17 jours
10°C (50°F)	7 jours	14 jours
15°C (59°F)	5 jours	8 jours
20°C (68°F)	3 jours	5 jours
30°C (86°F)	60 heures	4 jours
40°C (104°F)	36 heures	3 jours

Notes:

- Pour des informations détaillées sur la résistance et les notices de résistance, se reporter à la dernière édition de la Liste de Résistance de Cargaison (TRIS)
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Temps de séchage pour une épaisseur de film sec jusqu'à 160 µm (6,3 mils)

Température du support	Sec au toucher
5°C (41°F)	7-8 heures
10°C (50°F)	5-6 heures
20°C (68°F)	2-3 heures

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	3 heures
20°C (68°F)	1.5 heures
25°C (77°F)	1 heure
30°C (86°F)	30 minutes

SIGMAGUARD™ 720

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.