

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico de dos componentes, altos sólidos, curado con poliamina, reforzado con microesferas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Cura a temperaturas por debajo de 0°C (32°F).
- Excelente resistencia al impacto y abrasión.
- Alta concentración de fibra de vidrio
- Excelente resistencia a la corrosión
- Protección a largo plazo en zonas con fuertes desgastes
- Muy baja permeabilidad al agua, debido a la capa de fibra de vidrio
- Sin brea
- Resistente a salpicaduras y derrames de una extensa gama de productos químicos
- Apropiado para servicio de inmersión
- Compatible con sistemas de protección catódica
- Hasta 750 µm (30,0 mils) secas en una sola capa

COLOR Y BRILLO

- Colores estándar y personalizados.
- Satinado

DATOS BÁSICOS A 10°C (50°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Sólidos en volumen	87 ± 3%
VOC (suministrado)	172.0 g/L (1.4 lb/gal) (EPA Método 24)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 218°C (420°F)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	Hasta 232°C (450°F)
Espesor de película seca recomendado	200 - 750 µm (8.0 - 30.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	4.4 m ² /l para 200 µm (174 pies ² /galón por cada 8.0 milésimas de pulgada)
Intervalo para repintar	Mínimo: 16 horas Máximo: 3 meses
Curado total	16 días

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco
Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar.
- La resistencia a la exposición intermitente de temperatura deberá ser menor a 5% del tiempo total de exposición y con un máximo de 24 horas.
- La resistencia a la temperatura es en condiciones atmosféricas. Contacte a su representante PPG para información sobre condiciones de inmersión.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato.

- Acero: limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con ISO-Sa2½; perfil de anclaje 50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils).
- Utilice un primario adecuado; la superficie debe estar seca y libre de contaminantes.

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación deberá estar entre 0°C (32°F) y 50°C (122°F).
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de Mezcla en volumen: Base a Endurecedor 50:50 (1:1)

- La temperatura de la mezcla, resina y endurecedor, debe estar arriba de 15 °C (59 °F) preferentemente. De otra forma, puede necesitarse una cantidad adicional de Adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento.
- Es imprescindible una buena mezcla mecánica de base y endurecedor
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes A y B.
- Retire los filtros del equipo de aspersión.

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

1 hora a 20°C (68°F)



AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06.

Volumen de adelgazador o disolvente

6 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 in)

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aproximadamente, 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.).

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06.

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

Aproximadamente 0.53 - 0.79 mm (0.021 - 0.031 in)

Presión en la boquilla

19.0 - 22.5 MPa (aproximadamente, 190 - 225 bar; 2756 - 3264 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- Solo para retoques y reparaciones específicas.
- Debido a su tixotropía, es difícil obtener películas lisas en la aplicación con brocha; sin embargo, esto no afecta el desempeño del producto.

Disolvente para limpieza

Limpiador: THINNER 90-58

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
200 µm (8.0 mils)	4.4 m ² /l (174 ft ² /US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.2 m ² /l (47 ft ² /US gal)

AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

Intervalo para repintar para espesores de película seca hasta 300 µm (12.0 mils).				
Repintado con	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
El mismo producto	Mínimo	16 horas	7 horas	4 horas
	Máximo	1 mes	1 mes	1 mes
Con poliuretanos	Mínimo	16 horas	7 horas	4 horas
	Máximo	14 días	7 días	4 días

Notas:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante.
- Es necesario una buena ventilación durante la aplicación y curado (ver fichas informativas {1433} y {1434})
- *Bajo determinadas circunstancias se puede extender el tiempo de repintado. Contacte a su representante PPG para más detalles.

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 300 µm (12.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Secado para el manejo	Curado completo
10°C (50°F)	24 horas	16 días
20°C (68°F)	8 horas	8 días
30°C (86°F)	5 horas	5 días

Nota: Es necesario una buena ventilación durante la aplicación y curado (ver fichas informativas {1433} y {1434})

Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, vea las hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.



AMERLOCK® 2 GF / SIGMASHIELD™ 2

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431
• SEGURIDAD EN EL TRABAJO EN ESPACIOS REDUCIDOS	HOJA DE INFORMACIÓN	1433
• DIRECTRICES PARA EL USO DE LA VENTILACIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1434
• PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
• ESPECIFICACIÓN PARA ABRASIVOS MINERALES	HOJA DE INFORMACIÓN	1491
• HUMEDAD RELATIVA – TEMPERATURA DEL SUSTRATO – TEMPERATURA DEL AIRE	HOJA DE INFORMACIÓN	1650

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

