

SIGMASHIELD™ 880

DESCRIPTION

Revêtement bi-composant époxy polyamine applicable en forte épaisseur

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Conçu pour la maintenance offshore des zones soumises aux éclaboussures
- Résistance à l'eau de mer exceptionnelle
- Excellente résistance à la corrosion
- Surface tolérant et résistant à l'abrasion
- Continue à polymériser sous l'eau
- Protection longue durée en une seule couche
- Compatible avec une protection cathodique adaptée
- Convient pour le revêtement extérieur de canalisations enterrées
- Peut être appliqué sur support (humide ou sec) après décapage par projection d'abrasif humide ou décapage à l'eau ultra haute pression (UHP)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc cassé, jaune et noir (autres couleurs sur demande)
- Brillant

Note:

- Les revêtements époxy farinent et décolorent lorsqu'exposés au soleil. Les teintes claires ont tendance à ambrer en cas d'expositions en intérieur ou en extérieur

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Extrait sec en volume	85 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 207,0 g/l (env 1,7 lb/US gal) 200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA) Chine GB 30981-2020 (testé) 152,0 g/l (approx. 1,3 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) selon le système
Rendement théorique	4,3 m ² /l pour 200 µm (170 ft ² /US gal pour 8,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3,5 heures Maximum: 14 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

SIGMASHIELD™ 880

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- La performance du revêtement dépendra du degré de soin de la préparation de surface
- En ambiance atmosphérique, décapage par projection d'abrasifs selon norme ISO Sa2½ ou minimum SSPC SP6, brossage-grattage selon norme ISO St3 (SSPC SP3) ou brossage-grattage selon norme ISO St2 (SSPC SP2) ou décapage à l'eau Ultra Haute Pression UHP selon la norme SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- En immersion: sur acier, décapage par projection d'abrasifs selon la norme ISO Sa2½ (SSPC SP10), profil de rugosité 40 – 75 µm (1,6 – 3,0 mils)
- Le SSPC SP WJ-2(L) est également acceptable sur une surface précédemment décapée
- Pour les retouches et les réparations, un décapage mécanique selon SSPC SP11 est acceptable
- Des profils plus élevés (>75 microns, 3,0 mils) sont autorisés avec une épaisseur de revêtement appropriée
- La couche précédente doit être compatible, sèche et exempte de toute pollution

Note:

- La performance du revêtement est, en général, proportionnelle au degré de préparation de la surface.

Acier galvanisé, acier inoxydable et métaux non-ferreux

- Acier galvanisé ; grenailage léger ou surface rendue rugueuse d'une autre manière ; sec et exempt de sels et autres contaminations
- Acier inoxydable et métaux non ferreux; dégraissage et balayage léger, selon norme SSPC SP16, avec un profil de rugosité 40 – 100 µm (1,5 – 4,0 mils)
- L'état de surface obtenu par balayage à l'abrasif avec des abrasifs inertes non métalliques devra être suffisamment rugueux

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application doit être d'au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée

Béton

- Sec depuis au moins 28 jours dans des conditions de ventilation adéquates
- L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5%
- Le béton doit être sain, sec et exempt de toute laitance ou contamination
- La surface doit présenter une rugosité suffisante

SIGMASHIELD™ 880

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 3:1

- Ajouter le diluant après mélange des composants
 - Adapter la dilution en fonction du mode d'application
 - Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
-

Temps d'induction

0 minute

Note:

- Pas de durée de mûrissement
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Taux de dilution

4 - 8%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1,5 - 3,0 mm (env. 0,060 - 0,110 po)

Pression à la buse

0,2 - 0,4 MPa (env. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

SIGMASHIELD™ 880

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Taux de dilution

Typiquement de 0 à 8 %, en fonction de l'épaisseur requise et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,53 – 0,69 mm (0,021 – 0,027 po)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Note:

- Contactez votre représentant PPG local pour connaître la dilution maximale autorisée, qui peut varier en fonction des réglementations locales sur les VOC

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Taux de dilution

0 - 5%

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
200 µm (8.0 mils)	4.3 m ² /l (170 ft ² /US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

SIGMASHIELD™ 880

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 500 µm (20,0 mils)							
Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	36 heures	14 heures	7 heures	3.5 heures	2 heures	1.5 heures
	Maximum	2 mois	1.5 mois	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours
Peintures époxy	Minimum	36 heures	14 heures	7 heures	3.5 heures	2 heures	1.5 heures
	Maximum	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours
polyuréthannes	Minimum	48 heures	22 heures	14 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Délais de recouvrement du SIGMASHIELD 880 (noir marin) pour une épaisseur sèche jusqu'à 300 µm (12,0 mils)							
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Avec SIGMAGLIDE 790	Minimum	24 heures	20 heures	16 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	11 jours	10 jours	9 jours	8 jours	7 jours	6 jours

Note:

- Merci de contacter votre représentant PPG pour plus de détails

SIGMASHIELD™ 880

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 500 µm (20,0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
-5°C (23°F)	24 heures	48 heures	30 jours
5°C (41°F)	10 heures	24 heures	18 jours
10°C (50°F)	5 heures	16 heures	14 jours
20°C (68°F)	3 heures	8 heures	7 jours
30°C (86°F)	2 heures	5 heures	5 jours
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	3 jours

Notes:

- Pour la réparation des jetées, pieux etc. entre marées, le SIGMASHIELD 880 peut être immergé environ 30 minutes après application. Un blanchiment des teintes foncées peut se produire qui n'affectera pas les performances anticorrosion
- Le temps de séchage est fonction de l'épaisseur sèche et de la ventilation mise en place pendant le séchage. Une forte épaisseur sèche et une faible ventilation ralentiront le séchage
- Quand la DFT totale est supérieure à 1500 µm (60,0 mils), le temps de réticulation doit être de 2 à 2,5 fois plus important afin d'obtenir une résistance mécanique suffisante.
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure

Qualifications du produit

- Qualifié NORSOK M501 Rev.6 Système 7C jusqu'à 120°C (250°F) à 175 microns en 2 couches (SIGMASHIELD 880ALU primer). Peut également être utilisé pour système 7B NORSOK M501 .
- Qualifié NORSOK M501 Rev.6 Système 7A à 300 microns en 2 couches (avec SIGMASHIELD 880 ALU primer)
- Répond ou dépasse les exigences de performance du Corps of Engineers C-200a et de la norme SSPC Paint 16

SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes

SIGMASHIELD™ 880

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Information sheet | Directives for ventilation practice

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.