

AMERLOCK® SEALER

제품 개요

2 액형 침투성 에폭시 프라이머 실러

주요 특성

- 무용제형
- 습기 찬 표면에 사용 가능
- Wicking (흡수) 작용이 녹슨 강철 및 콘크리트 표면을 관통합니다.
- 연마제 블라스팅이 선택사항이 아닌 용도에 대한 표면 내성 (Surface tolerant)
- 다양한 상도를 허용합니다.
- 기존의 다양한 도료에 적합한 우수한 타이코트

색상 및 광택

- 투명
- 유광

비 고: 에폭시는 특징적으로 햇빛에 노출로 초킹 및 변색이 됩니다. 밝은 색상은 노란색으로 변하기 쉽습니다.

기본 정보

혼합도료의 데이터	
구성	2액형
비중	Base/hardener: 1.1 kg/l (9.0 lb/US gal)
부피 고형분	100%
VOC (Supplied)	max. 0.9 lb/US gal (approx. 109 g/l)
내열온도(지속조건)	To 200°F (93°C)
Temperature resistance (Intermittent)	To 250°F 121°C)
추천 건조 도막 두께	1.0 - 2.0 mils (25 - 50 µm) depending on system
이른도포율	1604 ft ² /US gal for 1.0 mils (40.0 m ² /l for 25 µm)
저장 기간	주제 : 최소 36 개월 경화제: 최소 36 개월

Notes:

- 보충자료 참조 - 재도장간격
- 보충자료 참조 - 경화시간
- 고온에서 색상이 변할 수가 있습니다.
- 간헐적 최대 온도는 전체 노출 시간의 5% 이내이어야 하고, 최대 24시간 입니다.

추천되는 표면 처리 및 온도

- 도장 성능은 전반적으로 표면 전처리 등급에 비례합니다.
- 이 제품의 사용은 연마제 블라스팅이 불가능한 코팅 프로젝트의 실행 가능한 옵션을 제공하지만, 연마제 블라스팅을 대신하는 성능 대응품이 아닙니다.



AMERLOCK® SEALER

강재

- 표면으로부터 모든 녹, 먼지, 습기, 그리스 또는 기타 오염물을 제거 하십시오.
- 동력공구는 SSPC SP-3에 따라 청소하거나 수동공구는 SSPC SP-2 요건에 따라 청소하십시오. 또는 SSPC SP-7 요건에 대한 연마 블라스팅을 적용 하십시오. SSPC SP-6 이상에 대한 연마 블라스팅도 허용되며 최상의 시스템 성능을 제공할 수 있다.
- 이 제품은 waterjetted 표면에도 적용될 수 있습니다.

알루미늄

- 표면으로부터 모든 녹, 먼지, 습기, 그리스 또는 기타 오염물을 제거 하십시오.
- 변환 코팅제 또는 인산염제를 사용하여 처리하십시오. MIL-C-5541과 같은 표면 처리 시 적용 가능 또는 SSPC SP-16에 따라 1.0 - 3.0 mil (25 - 75 µm)의 균일하고 조도가 높은 앵커 프로파일을 생성하기 위해 미세한 연마재의 가벼운 연마 블라스팅을 적용

도금

- 오일 또는 비누막을 세제 또는 에멀전 클리너로 제거한 후 인산염 변환 코팅 사용
- 표면을 균일하게 연마하기 위해 전동 공구 또는 미세 연마재로 가볍게 연마하여 1.0 - 3.0 mils (25 - 75 µm)의 균일하고 조밀 한 앵커 프로파일을 생성 할 수 있습니다.
- 물 세정으로 모든 오염물과 징크 솔트를 제거 후, 아연 도금은 최소 12개월의 외부 폭로 환경에 견딜 수 있습니다.
- 크로메이트 (chromate) 처리로 부동태 된 아연 도금 표면은 연마재로 연마되어야합니다. 크로메이트가 완전히 제거되지 않으면 코팅이 크로메이트 처리가 된 아연 도금에 부착되지 않을 수 있습니다.

콘크리트

- 기존 콘크리트 - 물 경화 콘크리트 또는 기존 구조물은 최소 14 일 동안 경화되어야하며 최종 강도의 80 %를 달성해야 합니다. 경화 될 때 표면은 부피당 산과 물의 동등한 부분을 사용하여 muratic acid로 ASTM D 4259 또는 ASTM D 4260에 따라 준비되어야합니다. 표면은 기름, 그리스, 내장 된 화학 물질, 레이턴스, 방수제, 이전의 실란트제, 방출 형태 화합물 및 유출 물이 없어야합니다. 표면은 ASTM F1869 (염화칼슘 시험) 또는 ASTM D4253 (플라스틱 시트 시험)에 따라 수분 전달 여부를 점검해야 합니다. 최대 권장 습기 투과율은 3 lbs / 1,000 ft² / 24 시간입니다.
- 적절히 마감 된 표면은 거친 사포와 유사한 미세한 골재를 드러내는 균일 한 표면 질감을 가져야합니다. 필요하다면 표면 질감이 균일해질 때까지 산성 에칭이나 연마제 분사를 반복하십시오.
- 기존의 경화 화합물로 경화되거나 폼 오일로 오염 된 콘크리트 표면은 ASTM D4259로 완전히 청소해야 합니다. 일반적으로 이러한 화합물을 제거하지 않으므로 산성 에칭은 허용되지 않습니다.

소지온도 및 도장조건

- 도료 적용 중 소지 온도는 40°F (4°C) 와 120°F (49°C) 사이 여야 합니다.
- 도료 적용 중 소지 온도는 이슬점 보다 최소 5°F (3°C) 높아야 한다.
- 도료 적용 중 또는 경화 중 주위 온도는 40°F (4°C) 와 120°F (49°C) 사이여야 한다.

도장 사양

- 프라이머 : 소지에 직접 부착
- 상도 : AMERCOAT 100A, NOVAGUARD 840, PSX 758, AMERCOAT 450 시리즈 Polyurethanes, AMERSHIELD, PSX 700, AMERCOAT 229T, AMERCOAT Epoxies, AMERLOCK Epoxies, PITTPGUARD Epoxies

사용 방법 설명

부피비 혼합비: 주제: 경화제 50:50 (1:1)

- 주제에 경화제를 추가하고 완전히 혼합될 때까지 1~2분 동안 파워 믹서로 교반 하십시오.



AMERLOCK® SEALER

혼합 후 대기시간

혼합도로 숙성시간	
혼합도로 온도	혼합 후 대기시간
40°F (4°C)	15 분
50°F (10°C)	15 분

가사 시간

1 시간 at 70°F (21°C)

비 고: 보충자료 참조 - 가사시간

도장

- 도장 구역은 공기중 부유 미립자와 오염 물질들로부터 보호되어야 합니다.
- 연소 가스 또는 이산화탄소로부터 피해야 합니다. 이로 인해 아민 브러싱이나 황변으로 이어질 수도 있습니다.
- 도장 적용 중이나 경화 중에 통풍이 잘 되어야 합니다.
- 스프레이 패턴에 영향을 주는 바람을 막기 위해 보호가 이루어져야 합니다.

도로 온도

도장 적용 중 도로 온도는 40°F (4°C)와 90°F (32°C) 사이입니다.

에어 스프레이

- 기존 표준 장비를 사용 하십시오.
- 기압, 유압 조정 장치 그리고 주 공기 공급 라인의 습기, 오일 트랩을 분리하는 것을 추천 합니다.

추천 신너

신너 21-06 (AMERCOAT 65) (xylene), 신너 21-25 (AMERCOAT 101) (recommended for > 90°F (32°C))

희석제 부피

0 - 20%

노즐 구경

약 0.070 in (1.8 mm)

AMERLOCK® SEALER

에어리스 스프레이

- 30 : 1 펌프 이상

추천 신너

신너 21-06 (AMERCOAT 65) (xylene)), 신너 21-25 (AMERCOAT 101) (recommended for > 90°F (32°C))

희석제 부피

0 - 5%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

노즐 구경

0.013 – 0.015 in (approx. 0.33 – 0.38 mm)

붓/롤러

- 고품질 천연 브리스틀 브러시 및/또는 용제 내성, 1/4" 롤러 사용 하십시오. 공기 유입을 방지하기 위해 브러시/롤러가 제대로 장착되었는지 확인하십시오. 적절한 필름 구조를 달성하기 위해 여러 코트가 필요할 수 있습니다.

추천 신너

AMERCOAT 65 (크실렌) | AMERCOAT 101 (> 90 ° F (32 ° C) 권장)

희석제 부피

최대 5% 신너 첨가 가능

세척 용제

AMERCOAT 12 CLEANER 또는 AMERCOAT 65 THINNER (크실렌)

보충자료

최대 건조 도막 2.0 mils (51 µm) 기준 재도장				
재도장간격	간격	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
추천 상도	최소	30 시간	24 시간	18 시간
	Maximum	30 일	30 일	14 일

Notes:

- 경화 시간은 도막두께, 통풍, 상대습도 뿐만 아니라 기온과 표면 온도에 의해 결정됩니다. 최대 재도장 시간은 실제 표면 온도에 의해 결정됩니다. 표면 온도는 햇빛이 노출되는지 그렇지 않으면 가열된 표면인지 확인이 되어야 합니다. 높은 표면 온도는 최대 도장 간격을 짧게 합니다.
- 표면은 깨끗하고 건조해야 합니다. 오염은 반드시 확인하고 제거되어야 합니다. 30일 이상 외부 노출 시 상도 적용 전 PREP 88와 함께 세제 또는 동등한 방법으로 씻어줍니다. 그러나 햇빛에 노출된 표면은 백악화가 발생이 되니 특히 주의해야 합니다. 그 상황에서는 그 이상의 청소 등급이 필요로 할 수가 있습니다. PPG Technical Service에서 적절한 청소 방법에 대해 추천이 가능하며, 만약 최대 재도장 간격이 초과 되었을 시 표면에 거칠기를 줍니다.



AMERLOCK® SEALER

최대 건조 도막 2.0 mils (51 µm) 기준 경화		
소시온도	지속건조	경화 건조
50°F (10°C)	18 시간	36 시간
70°F (21°C)	12 시간	28 시간
90°F (32°C)	8 시간	22 시간

가사시간	
혼합도로 온도	가사 시간
50°F (10°C)	100 분
70°F (21°C)	60 분
90°F (32°C)	30 분

안전상 주의 사항

- 도료와 추천 신나는 안전 관련 데이터 시트 1430, 1431 과 관련 MSDS를 참조 바랍니다.
- 본 도료는 용제를 사용함으로 스프레이 미립자나 증기등을 흡입하지 말아야 하며, 피부나 눈에 묻지 않도록 해야 합니다.

공급 가능

전세계적으로 동일한 제품을 공급하는 것이 PPG PMC 변하지 않는 목표입니다. 하지만, 때때로 현지별/국가별 규정이나 상황에 맞추어 제품을 약간 수정할 필요가 있기에 그러한 상황에서는 대체할 다른 제품 데이터 시트를 사용하도록 합니다.

참조

• 단위환산 테이블	INFORMATION SHEET	1410
• 제품 데이터 시트에 대한 설명	INFORMATION SHEET	1411
• 안전 지시	INFORMATION SHEET	1430
• 제한된 공간에서의 안전과 건강 보호 폭발 위험, 독성 위험	INFORMATION SHEET	1431

보증

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시점에 적용되는 PPG의 규격에 일치한다는 점, 그리고 (iii) 제품이 등 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것인 법에 따라 발생하는 것인 간에 거리를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 암묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 제조 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.

책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 대만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한) 보상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 정보를 수정할 수 있다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것인 특정한 질의에 대한 응답에 포함된 것인 간에 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자를 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 재량권을 가지고 스스로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 편차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 www.ppgpmc.com에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 동 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.



AMERLOCK® SEALER

포장 : 2 갤런 키트로 제공됩니다. (2 갤런 키트는 3 갤런 컨테이너에 1 갤런의 기본 및 1 갤런의 경화제가 들어 있습니다)

제품 코드	제품 개요
AK-0A	주제
AK-0B	경화제

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

