

SIGMASHIELD™ 880 ALU

BESKRIVELSE

To-komponent, overfladetolerant højt tørstof MIO/ Aluminium epoxy primer.

EGENSKABER

- Primært designet som primer til brug under barske forhold som offshore splash zone og subsea
- Fremragende saltvandsresistens
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber
- Fremragende slid og slag resistens
- Fortsætter hærkning når neddyppet i vand
- Resistent over for veldesignet katodisk beskyttelse
- Perfekt til nedgravede rør og konstruktionsstål i aggressive industriområder
- Opfylder kravene i Norsok M-501 rev. 6, system 7A, 7B og 7C
- Opfylder kravene i ISO 12944-9, splash - og tidevandszoner (CX og Im4) og nedsænkning (Im4)

KULØR OG GLANS

- Grøngul
- Halvblank

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volumen tørstof	85 ± 2%
VOC (Leveret)	Maks. 220,0 g/l (ca. 1,8 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	4,3 m ² /l for 200 µm (170 ft ² /US gal for 8,0 mils)
Berøringstør	3 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 3,5 timer Maksimum: 14 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

SIGMASHIELD™ 880 ALU

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Malingens ydeevne afhænger af graden af forbehandling
- Stål; sandblæst i.h.t. ISO-Sa2 eller ISO-Sa2½,
- Blæseprofil på 40 – 80 µm (1.6 – 3.1 mils) anbefales
- Stål; mekanisk afrenset til St3 eller SSPC-SP3 for nybygninger, og St2 eller SSPC-SP2 for vedligehold, UHPWj lht. WJ-2L/3L (SSPC-VIS-4)
- Eksisterende kompatible maling skal være tør og fri for enhver form for forurening

Note: Til Subsea service ved høje driftstemperaturer (op til 90 °C / 194 °F) sandblæsning til minimum ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), ruhedsprofil 40 - 80 µm (1,6 - 3,1 mils)

Overfladetemperatur

- Overfladetemperatur under påføring skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunkt

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandeforhold ved volumen: base til hærdere 75:25 (3:1)

- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet
- Fortynd ikke produktet mere end påkrævet for at kunne opnå de ønskede applikations egenskaber
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærdning

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

2 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

4 - 8%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1.5 – 3.0 mm (ca. 0.060 – 0.110 in)

Dysetryk

0,2 - 0,4 MPa (ca. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)



SIGMASHIELD™ 880 ALU

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 8%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
175 µm (7,0 mils)	4,9 m ² /l (195 ft ² /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,8 m ² /l (114 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

Overmalingsinterval for TFT på op til 500 µm (20.0 mils)							
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og Sigmashield 880	Minimum	36 timer	14 timer	7 timer	3,5 timer	2 timer	1,5 timer
	Maksimum	1 måned	28 dage	21 dage	14 dage	7 dage	4 dage

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Hærdetid for TFT på op til 500 µm (20 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
-5°C (23°F)	24 timer	48 timer	30 dage
5°C (41°F)	10 timer	24 timer	18 dage
10°C (50°F)	5 timer	16 timer	14 dage
20°C (68°F)	3 timer	8 timer	7 dage
30°C (86°F)	2 timer	5 timer	5 dage
40°C (104°F)	1 time	3 timer	3 dage

Noter:

- Til reparation af anløbsbroer, pæle osv. Mellem tidevand kan SIGMASHIELD 880 ALU nedsænkes inden for 30 minutter. Misfarvning kan forekomme, men vil ikke påvirke de korrosionsbeskyttende egenskaber.
- Hærdetiden afhænger af malingens tørfilms lagtykkelse (TFT) samt af ventilationen under hærdning. Høj lagtykkelse (TFT) og nedsat ventilation vil øge hærdetiden
- Ved TFT, der spænder fra 500 - 1000 µm (20,0 - 40,0 mils) påført i en enkelt påføring, skal hærdningstiderne være 2 - 2,5 gange for at opnå tilstrækkelig mekanisk styrke
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSAK 1433 og 1434)

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	3 timer
20°C (68°F)	2 timer
30°C (86°F)	1 time

Produkt kvalifikationer

- Præ-kvalificeret til NORSOK M501 Rev. 6 System 7A med 2 coat system
- Præ-kvalificeret til NORSOK M501 Rev.6 System 7C up to 90°C (194°F) med 2 coat system, som også kan anvendes til NORSOK M501 Rev. 6 System 7B

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSAK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.



SIGMASHIELD™ 880 ALU

REFERENCER

• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONSAK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONSAK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONSAK	1431
• Sikkert arbejde i lukkede rum	INFORMATIONSAK	1433
• Direktiver for ventilations praksis	INFORMATIONSAK	1434

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugers ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

