PPG SIGMAFAST™ 278

DESCRIÇÃO

Primário e intermédio epoxi de fosfato de zinco bicomponente de altos solidos, cura rápida e repintável mesmo com temperaturas baixas

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Epoxi primário ou intermédio para sistemas de proteção
- Excelente resistência à corrosão em exposição atmosférica
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F)
- Cura rápida nas oficinas de fabricação de ferro
- Fácil aplicação com pistola airless
- Ampla gama de aplicação

CORES E BRILHO

- Vermelho oxido de ferro, cinza e uma gama limitada de cores (MIO)
- Semi brilhante

Notas:

- Os revestimentos epóxi podem fazer gizamento ou perder cor e brilho após exposição à luz solar, temperaturas elevadas ou exposição química. As propredades anti-corrosivas não serão afetadas pela descoloração ou gizamento regular. Cores claras podem escurecer com o tempo. Podem aparecer variações de cor entre diferentes lotes de fabrico. As cores são aproximadas.
- Quando usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas, deve ser considerada a aplicação de um acabamento com resistência aos raios UV em cima

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	80 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apendix 3: max. 230,0 g/l (aprox. 1,9 lb/US gal) Método EPA 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendimento teórico	6,4 m^2/l para 125 µm (257 ft^2/US gal para 5,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 2 horas Máximo: Sem limite
Cura total depois de	4 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco.

PPG SIGMAFAST™ 278

Dados para o produto misturado	
	Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Aplique este produto na espessura especificada logo após a preparação da superfície

Condições de substrato

- Aço; decapado segundo ISO-Sa2½, ou pelo menos SSPC-SP6 com perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 - 2,8 mils) ou preparado mecánico d'accordo com ISO St3 / SSPC-SP3

Aço com primario ou demão ánterior

- O demão anterior compativel deve estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Se for necessário, provocar na superfície da demão anterior uma rugosidade suficiente
- Quando aplicado sobre silicato de zinco, aplicar uma demão ligeira (pulverizada) seguida de uma demão completa.

Aço galvanizado

- A superfície deve estar bem preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície tem que ser ligeramente decapada para atingir um perfil de rugosidade e uma aparência mate uniforme
- Ligeramente decapada segundo SSPC SP16

Aço inoxidvel

- A superfície deve estar bem preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente rugosa por decapagem com abrasivos não metálicos inertes
- Ligeramente decapada segundo SSPC SP16

Metalização térmica (TSM)

- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- é necessário aplicar uma nuvem, seguida de um filme fechado. Consulte a recomendação de diluição nas instruções de uso abaixo

PPG SIGMAFAST™ 278

Betão

- Curado pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
- O Conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4,5%
- Betão têm que ser stavel, seco e isento de laitance e qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente rugosa

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura até -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja livre de gelo e seco
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura não deve ser superior a 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 3:1

- A temperatura do produto deve estar da preferência acima dos 15°C (59°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

---

Vida útil da mistura

1 hora a 30°C (86°F)

Pistola convencional (Air spray)

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1,7 – 2,0 mm (aprox. 0,070 – 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 – 0,4 MPa (aprox. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 278

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 10%, 30 - 50% para a demão pulverizada

Diâmetro do bico

Aprox. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressão do bico

20,0 - 25,0 MPa (aprox. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Trincha/rollo

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%

Notas:

- Aplicação a rolo deixa marcas e é apropriado apenas para uma espessura seca minima
- Deve ser usado um rolo apropriado para epóxi
- Aplicação á trincha pode deixar marcas , devido à natureza tixotrópica do producto e é mais apropriado para pequenas áreas, angulos apertados ou retoques

---

Diluente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	**Rendimento teórico**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m^2/l (257 ft^2/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m^2/l (128 ft^2/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 278

Intervalo de repintura para DFT até 125 µm (5,0 mils)						
Repintura com...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
vários revestimentos de epóxi, de poliuretano e PSX	Mínimo Máximo	24 horas Estendido	14 horas Estendido	4 horas Estendido	2 horas Estendido	1 hora Estendido

Notas:

- Os tempos máximos de repintura serão influenciados pelas condições locais
- Para garantir a aderência ideal da próxima demão, a superfície deve estar seca e isent de qualquer contaminação (óleo, graxa, engisamento, etc...) que exigiriam limpeza e/ou abrasão

Tempo de cura para DFT até 125 µm (5,0 mils)			
Temperatura do substrato	**Seco ao tato**	**Secagem para usar**	**Cura completa**
-5°C (23°F)	16 horas	38 horas	N/A
0°C (32°F)	11 horas	24 horas	21 dias
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	8 dias
20°C (68°F)	2 horas	4 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	3 dias

Nota:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	**Tempo de vida da mistura**
0°C (32°F)	10 horas
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

PPG SIGMAFAST™ 278

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condiçoês de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .|O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.