

SIGMACOVER™ 522

OMSCHRIJVING

Twee componenten poly amide verhardende ijzerglimmer epoxy primer/sealer/coating

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Uitstekende hechting op en afsluiting van verweerde, gereinigde zinkrijke primers en gemetalliseerd staal
- Goede hechting op voorbehandeld thermisch verzinkt staal
- Kan worden gebruikt voor systemen die bloot staan aan de buitenlucht of immersie in water
- Goed bestand tegen industriële of chemisch verontreinigde milieus
- Goede slijt- en stootvastheid
- Voldoet aan cryogene cyclische testen van -196°C (-321°F) tot 140°C (284°F)
- Bestand tegen temperaturen tot max. 200°C (390°F) in droge atmosferische condities

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Roodbruin, groen/grijs
- Lichte metaalachtige glans

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,8 kg/l (15,0 lb/US gal)
Volume vaste stof	60 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 210,0 g/kg max. 374,0 g/l (ongeveer. 3,1 lb/gal) China GB 30981-2020 (getest) 394,0 g/l (ongeveer 3,3 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	40 - 100 µm (1,6 - 4,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	15,0 m ² /l voor 40 µm (602 ft ² /US gal voor 1,6 mils) 6,0 m ² /l voor 100 µm (241 ft ² /US gal voor 4,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 8 uur Maximum: 1 maand
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

SIGMACOVER™ 522

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Ondergrondcondities

- Staal; gestraald tot ISO-Sa2½, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Staal voorzien van shopprimer; aangestruild tot SPSS-Ss of mechanisch gereinigd tot SPSS-Pt3
- Zink rijke epoxies en zink silicaten dienen vrij te zijn van elke verontreiniging
- Gegalvaniseerd staal; voor atmosferische expositie schuurschijven, voor water immersie expositie is aanstralen vereist
- Roestvast staal en non-ferro metalen dienen voldoende opgeruimd te worden door middel van licht schuren
- Verenigbare voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Wanneer SIGMACOVER 522 wordt gebruikt als hechtprimer of wanneer een lange overschildertijd is te verwachten, dient een maximum droge laagdikte van 50 µm (2,0 mils) gespecificeerd te worden om voldoende oppervlakteruimte te behouden

Ondergrond temperatuur

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 10°C (50°F)
- Applicatie bij temperaturen tot aan 5°C (41°F) is mogelijk, maar uitharding tot hardheid duurt langer en volledige uitharding zal bereikt worden indien temperaturen stijgen
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding|82 basiscomponent : 18 verharder (volumedelen)

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in een verminderde weerstand tegen zakken
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

8 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

SIGMACOVER™ 522

Lucht Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

10 - 30%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Smitopening

1.5 - 2.0 mm (ongeveer 0.060 - 0.079 in)

Smitdruk

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Airless Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

5 - 10%, 30 - 40% indien in mist coat aangebracht

Smitopening

Ongeveer 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Smitdruk

12,0 - 15,0 MPa (ongeveer 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

Kwast/roller

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 5%

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
40 µm (1,6 mils)	15,0 m ² /l (602 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 522

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 50 µm (2.0 mils)

Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
twee-componenten epoxies en polyurethanen	Minimum	36 uur	16 uur	8 uur	6 uur	4 uur
	Maximum	6 maanden	6 maanden	6 maanden	3 maanden	3 maanden

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 100 µm (4.0 mils)

Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
twee-componenten epoxies en polyurethanen	Minimum	3 dagen	32 uur	16 uur	12 uur	8 uur
	Maximum	28 dagen	28 dagen	28 dagen	14 dagen	7 dagen

Opmerkingen:

- oppervlak moet droog en schoon zijn
- de minimum overschildertijd moet met 5 worden vermenigvuldigd wanneer SIGMACOVER 522 moet worden aangebracht op een bestaande oude (alkyd) primer of coating
- oppervlak moet goed gereinigd zijn
- glanzende eindlagen vereisen een overeenkomende onderlaag

Uithardingstijd voor laagdiktes tot en met 100 µm (4.0 mils)

Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	8 uur	18 uur	n.v.t.
10°C (50°F)	5 uur	8 uur	15 dagen
15°C (59°F)	3,5 uur	6 uur	10 dagen
20°C (68°F)	2 uur	4 uur	7 dagen
25°C (77°F)	1,5 uur	4 uur	5 dagen

Opmerkingen:

- adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding
- om een optimale bestandheid in tankcoatingsystemen te verkrijgen is een minimale ondergrondtemperatuur van 10°C (50°F) vereist

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	10 uur
20°C (68°F)	8 uur
25°C (77°F)	6 uur
30°C (86°F)	5 uur
35°C (95°F)	4 uur

SIGMACOVER™ 522

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het product label voor de volledige veiligheid vereisten en voorzorgsmaatregelen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfniveau of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- Toelichting op de kenmerkenbladen INFORMATIEBLAD 1411

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.