

### Sistema de color elastomérico

# SERIE SC

El Sistema de color elastomérico está diseñado para proporcionar una coincidencia de color perfecta para todos los colores vinílicos interiores y exteriores de los fabricantes de equipos originales. El color elastomérico se adhiere a plástico y vinilo debidamente preparados. Una vez mezclado, el color SC está listo para rociar. El sistema también utiliza dos revestimientos transparentes, SB10 - Brillante y SB11- Mate para variar el brillo del recubrimiento final. Los revestimientos transparentes también se pueden mezclar juntos para lograr varios niveles de brillo. Puede encontrar la fórmula de los colores SC en el software PPG PAINTMANAGER® o bien a través del sistema de color en Internet.



#### Características

- Rentabilidad, versatilidad y confiabilidad
- Latas de pintura Accupour de 1 cuarto de galón fáciles de utilizar
- Colores nacionales e importados
- Fórmulas desde 1972 hasta la fecha

#### Productos relacionados












- SWX350 H<sub>2</sub>O-So-Clean™
- DX394 1.4 Limpiador con COV bajo
- DX103 MULTI-PREP™
- SXA103 *Multi-Prep*
- Promotor de adherencia plástica SX1050

#### Sustratos compatibles

- **El color elastomérico puede aplicarse sobre:**
- Superficie de vinilo limpia y preparada apropiadamente
- Superficie plástica limpia y preparada apropiadamente
- Alfombra y terciopelo limpiados apropiadamente

**NOTA:** No se recomienda usar sobre cuero o hule.

## Preparación de la superficie y aplicación

	<p><b>Pistola de rociado</b></p> <p>HVLP: 8 a 10 psi en el tapón  De conformidad: 29 a 40 en la pistola  Convencional: 20 a 25 psi en la pistola</p>
   	<p><b>Reacabado de plásticos</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Limpie primero con agua y jabón y una almohadilla de pulir gris. Debe raspar completamente la superficie y prestar especial atención a las superficies texturizadas hasta que la superficie esté limpia y después enjuague con agua.  <b>Nota:</b> Si después del proceso de limpieza aún existe contaminación, se formarán gotas de agua en la superficie. Repita el proceso hasta que ya no se formen gotas de agua.</li> <li>2. Limpie completamente con <b>SWX350, DX394, DX103 o SXA103</b> mediante una toalla limpia y sin pelusa con movimientos en una sola dirección. Con otro paño limpio, seque la superficie antes de que el limpiador se seque.</li> <li>3. Aplique 1 capa ligera, seguida por 1 capa completa de <b>Promotor de adherencia plástica SX1050</b> para promover la adherencia sobre TPO, EPDM, PP y termoplásticos similares y deje secar de 5 a 10 minutos entre capas.</li> <li>4. Deje secar durante 10 a 15 minutos entre capas, pero no más de 30 minutos antes de aplicar el recubrimiento final.</li> <li>5. Aplique una capa moderada húmeda seguida por una capa totalmente húmeda y deje secar de 5 a 10 minutos entre capas.</li> <li>6. Para los Limpiadores elastoméricos SB10/SB11, aplique 2 capas moderadas húmedas y deje secar de 5 a 10 minutos entre capas.</li> <li>7. El sistema de color elastomérico puede recubrirse a las 24 horas sin necesidad de preparación adicional de la superficie. Con un soplador, limpie toda la pelusa o suciedad y recubra. Aunque la película está seca al tacto, no debe ser sometida a abuso pesado o abrasión durante 24 horas.</li> </ol> <p><b>Nota:</b> Deje secar por evaporación durante 10 minutos antes del curado forzado. No exceda los 140 °F/ 60 °C ni hornee por más de 30 minutos.</p>
  	<p><b>Reacabado de capotas de vinilo</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Limpie primero con agua y jabón y una almohadilla de pulir gris o un cepillo de cerdas de nylon. Debe raspar completamente la superficie y prestar especial atención a las superficies texturizadas hasta que la superficie esté limpia y después enjuague con agua. <b>Nota:</b> Si después del proceso de limpieza aún existe contaminación, se formarán gotas de agua en la superficie. Repita el proceso hasta que ya no se formen gotas de agua.</li> <li>2. Limpie completamente con <b>SWX350 o DX394</b> con una toalla limpia y sin pelusa con movimientos en una sola dirección. Enjuague con agua y seque.</li> <li>3. Aplique 1 capa moderadamente húmeda seguida por 1 capa totalmente húmeda de Color elastomérico y deje secar de 5 a 10 minutos.</li> <li>4. Deje secar las capotas por lo menos durante 72 antes de bajarlas.</li> </ol> <p><b>Nota:</b> No utilice Color elastomérico en capotas de lona o tela</p>
  	<p><b>Cómo realzar la alfombra y el terciopelo</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Limpie con un champú para tapicería de buena calidad para eliminar el exceso de suciedad.</li> <li>2. Limpie con <b>SWX350 o DX394</b>. Talle ligeramente con un cepillo de cerdas de nylon para eliminar el aceite, la grasa y los contaminantes. Deje secar la superficie y a continuación limpie con una aspiradora.</li> <li>3. Aplique 2 capas ligeras de Color elastomérico y deje secar de 3 a 5 minutos entre capas. Inmediatamente después de cada capa, cepille en todas direcciones con un cepillo de nylon para mantener las fibras separadas.</li> <li>4. Deje secar la última capa de 5 a 10 minutos. Cepille nuevamente la superficie en todas direcciones para asegurarse de que todas las fibras están separadas y a continuación limpie con una aspiradora.</li> </ol>

## Limpieza del equipo

Limpie todo el equipo de mezclado y rociado inmediatamente después de cada uso, de preferencia con equipo de limpieza en suspensión de agua designada únicamente para este fin, y un enjuague final con limpiador en suspensión de agua. Verifique que todo el equipo esté completamente seco antes de guardarlo o usarlo de nuevo.

### Datos técnicos:

Color de la Serie SC	Empaquetado COV (lb/gal. de EE.UU.)	Sólidos por volumen (RTS)	Rendimiento en pies cuadrados a 1 milésima de pulgada (100% de eficiencia de transferencia)
SB10 = Brillo transparente	6.5	9.00	144.4
SB11 = Mate transparente	6.4	10.05	161.2
SB12 = Negro azabache	6.4	11.56	185.4
SB13 = Aluminio medio	6.4	10.55	169.2
SB14 = Rojo hierro	6.4	10.63	170.5
SB15 = Amarillo brillante	6.4	10.17	163.1
SB16 = Rojo brillante	6.4	10.54	169.1
SB17 = Azul de ftalocianina	6.3	11.22	180.0
SB18 = Blanco	6.2	13.92	223.3
SB19 = Amarillo hierro	6.4	10.86	174.2
SB20 = Azul	6.5	8.68	139.2
SB21 = Amarillo medio	6.1	13.21	211.9
SB22 = Rojo brillante	6.5	9.52	152.7
SB23 = Púrpura rojizo	6.5	10.16	163.0
SB24 = Opacante	5.8	20.73	332.5

---

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.**

---

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320.**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

## PPG Industries

Bringing innovation to the surface.™

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K5  
1-888-310-4762

*OneChoice, H<sub>2</sub>O-So-Clean, Multi-Prep, PaintManager, el logotipo de PPG y Bringing innovation to the surface* son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.