

PPG STEELGUARD® 851

OPIS

Jednoskładnikowa, cienkopowłokowa, rozpuszczalnikowa, pęczniejąca farba ogniochronna do konstrukcji stalowych

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Zapewnia ochronę przed pożarem celulozowym do 120 minut
- Szybkoschnąca, umożliwia krótkie okresy czasu do transportu
- Aplikacja w wytwórni i na budowie
- Do 1000 µm (40,0 mils) GPS w jednej warstwie
- Odpowiednia dla C1 do C4 wewnętrznego i zewnętrznego środowiska (ISO 12944); dla warunków suchych wewnętrznych (C1) powłoka nawierzchniowa nie jest wymagana
- Odporna na warunki atmosferyczne do 12 miesięcy bez warstwy nawierzchniowej pod warunkiem, że powłoka została zastosowana zgodnie z arkuszem informacyjnym {1222} i nie jest narażona na stojącą i płynącą wodę, wysoką wilgotność lub zanurzenie
- Testowana i oceniana wg EN 13381-8, BS 476-20/21 i AS 1530.4
- Produkt oznaczony znakiem CE, wg normy ETA 22/0574
- Oceniony wg EAD 350402-00-1106 dla wszystkich klas trwałości

KOLOR I POŁYSK

- Biały
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	jeden
Gęstość	1.35 kg/l (11.27 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	75 ± 3%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 255,0 g/kg UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 327,0 g/l (ok. 2,7 lb/US gal) EUR Dyrektywa: 2004/42/IIA(i)(500) 369 g/l
Zalecana grubość powłoki suchej	200 - 1000 µm (8,0 - 40,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	1,07 m²/l dla 700 µm (43 ft²/US gal dla 28,0 mils)
Suchość dotykowa	20 minut
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 4 godz. Maksimum: Nielimitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Co najmniej 18 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach

Notatki:

PPG STEELGUARD® 851

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania
- Wymagana grubość DFT musi być zgodna z zatwierdzonymi certyfikatami

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaprobowany grunt musi być w dobrej kondycji, suchy i wolny od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Zakres temperatury powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinien wynosić od 5°C (41°F) do 40°C (104°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy
- Zakres temperatur otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinien wynosić od 5°C (41°F) do 40°C (104°F)
- Wilgotność względna podczas aplikacji oraz utwardzania nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Dokładnie wymieszać do jednolitej konsystencji, bez grudek
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06 (w normalnych warunkach rozcieńczalnik nie jest wymagany)

Objętość rozcieńczalnika

0 – 5%

Kąt dyszy

20° – 50°, w zależności od kształtu elementów stalowych

Średnica dyszy

Ok. 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

Notatki:

- Zaleca się zewnętrzny filtr na ssaniu farby
- Usunąć filtry na ssaniu i z pistoletu

PPG STEELGUARD® 851

Pędzlem/wałkiem

- Tylko małe obszary (zaprawki i naprawy)

Zalecany rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 21-06

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
200 µm (8.0 mils)	3.75 m²/l (150 ft²/US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.88 m²/l (75 ft²/US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.50 m²/l (60 ft²/US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.07 m²/l (43 ft²/US gal)
1000 µm (40.0 mils)	0.75 m²/l (30 ft²/US gal)

Uwaga:

- Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 300 µm (12,0 mils)

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 700 µm (28,0 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	Minimum	10 godziny	8 godziny	6 godziny	4 godziny	3 godziny
	Maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Uwaga:

- TRANSLATION MISSING

PPG STEELGUARD® 851

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 700 µm (28,0 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Dla STEELGUARD 2458	Minimum	2 godziny	1.5 godziny	1 godzina	30 minut	20 minut
	Maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany
Innymi zatwierdzonymi powłokami nawierzchniowymi	Minimum	3 dni	60 godziny	48 godziny	24 godziny	16 godzin
	Maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Notatki:

- System powinien być suchy w dotyku, a miernik grubości powłoki nie powinien pozostawiać wgnieceń na powierzchni przed nałożeniem kolejnych warstw. Czas schnięcia/przerwy między warstwami może być wydłużony przy większej grubości powłoki na mokro i/lub w przypadku zmiany warunków środowiskowych.
- Przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej, osoba aplikująca musi upewnić się, że powłoka pęczniejąca uzyskała wymaganą grubość warstwy suchej

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 700 µm (28,0 mils)	
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk
5°C (41°F)	1 godzina
10°C (50°F)	45 minut
15°C (59°F)	30 minut
20°C (68°F)	20 minut
30°C (86°F)	10 minut

Uwaga:

- TRANSLATION MISSING

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

PPG STEELGUARD® 851

ODNIESIENIA

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's
- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

