



# PDS N6.30 SP

Abril 2017

## NEXA AUTOCOLOR® 2K® P190-6100 Revestimiento transparente de secado rápido y alto contenido de sólidos

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P190-6100 de secado rápido y alto contenido de sólidos de NEXA AUTOCOLOR® 2K® es un revestimiento transparente de uretano acrílico de primera calidad y con alto contenido de sólidos diseñado para mejorar la productividad en ambientes de secado al aire o de secado al horno lento. Con este revestimiento transparente se pueden reparar hasta cuatro paneles y brinda tiempos de secado al aire, secado de polvo y de secado para pulido extremadamente rápidos, sin perjudicar la apariencia ni la durabilidad.








- *Fácil aplicación = resultados consistentes*
- *Proceso rápido = menor tiempo en cabina*
- *Sistema de revestimiento transparentes HS = ahorro en mano de obra y materiales*

Productos	
P190-6100	Revestimiento transparente de secado rápido y alto contenido de sólidos
P210-6270/-6285/-6295	Endurecedores 2K
P273-1086	Evita la aparición de burbujas

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Revestimiento transparente de secado rápido y alto contenido de sólidos 2K

## PROCESO

<b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b> 	<b>P190-6100</b> Revestimiento transparente 4 partes <b>P210-62xx</b> Endurecedor 1 parte
<b>VIDA ÚTIL</b> 	<b>Vida útil para rociado:</b> De 1.5 a 2 horas a 21 °C (70 °F) <b>Viscosidad:</b> De 12 a 14 segundos DIN 4 a 21 °C (70 °F)
<b>PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE</b> 	<b>Boquilla:</b> De 1.4 a 1.8 mm <b>HVLP:</b> Presión en el tapón de 10 PSI <b>En cumplimiento:</b> De 29 a 40 PSI en la pistola <p>Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.</p>
<b>APLICACIÓN</b> 	<b>Aplicar:</b> 2 capas medianas húmedas <b>Formación de película seca total:</b> De 2.4 a 2.8 milipulgadas
<b>SECADO POR EVAPORACIÓN</b> 	<b>Entre capas:</b> De 3 a 5 minutos a 21 °C (70 °F)
<b>TIEMPOS DE SECADO</b>  	<b>Secado al aire:</b> <b>Sin polvo:</b> De 25 a 30 minutos a 21 °C (70 °F) <b>Para manipular:</b> De 1.5 a 2 horas a 21 °C (70 °F) <b>Tiempo de encintado:</b> De 4 a 6 horas a 21 °C (70 °F) <b>Secado al aire:</b> 6 horas a 21 °C (70 °F) <b>Secado forzado:</b> <b>Con P210-6270</b> 10 minutos a una temperatura de metal de 49 °C (120 °F) <b>Con P210-6285/95</b> 15 minutos a una temperatura de metal de 60 °C (140 °F) <p><b>Nota:</b> No se necesita purgar antes del secado forzado.</p>

Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial. Deberá dejarse más tiempo durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Revestimiento transparente de secado rápido y alto contenido de sólidos 2K

## NOTAS GENERALES DEL PROCESO

### SUSTRATOS

El revestimiento transparente P190-6100 de secado rápido y alto contenido de sólidos se puede aplicar sobre el color de capa base Nexa Autocolor 2K y acabados de fábrica limpios y preparados apropiadamente.

Cuando se use sobre sustratos de plástico, consulte el documento "Proceso de pintura de plásticos" (PDS N7.1).

### NOTAS DEL PROCESO

#### SELECCIÓN DE ENDURECEDOR

La selección del endurecedor dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación. (Consulte la Guía de selección de endurecedor).

P210-6270	Endurecedor: Temperaturas bajas de 18 a 24 °C (65 a 75 °F)
P210-6285	Endurecedor: Temperaturas medias de 21 a 26 °C (70 a 80 °F)
P210-6295	Endurecedor: Temperaturas altas de 27 a 35 °C (80 a 95 °F)

Revestimiento transparente P190-6100 RTS		Proporción de mezcla por peso (acumulativo en gramos)				
Producto	Proporción	½ pinta (236 ml)	1 pinta (473 ml)	1 cuartos de galón (946 ml)	2 cuartos de galón (1.89 litros)	
Revestimiento transparente	P190-6100	4	164	328	680	1362
Endurecedor	P210-62xx	1	212	420	876	1751

**Nota:** Estos pesos producirán aproximadamente 97.5% del volumen establecido para permitir la mezcla. Si se requiere una cantidad exacta de un cuarto de galón, pinta, media pinta, etc., multiplique el peso por 1.025. Todos los pesos están redondeados a números enteros.

Para una aplicación óptima, estos sistemas de pintura no deben aplicarse en frío. Se obtendrán mejores resultados al dejar transcurrir un tiempo adecuado para que la pintura alcance los 21 °C (70 °F).

Para mezclar el revestimiento transparente P190-6100 de secado rápido y alto contenido de sólidos, consulte el documento PDS N7.3 Técnicas de mezclado.

En caso de que aparezcan burbujas, agregue el contenido de 1 a 2 tapas de P273-1086 "Eliminador de burbujas" a 1 cuarto de P190-6100 listo para usar.

### CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El Revestimiento transparente P190-6100 de secado rápido y alto contenido de sólidos, cuando se usa con los endurecedores P210-6270, P210-6285 y P210-6295, puede recubrirse por completo después de 6 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F).

Cuando el secado es forzado, el revestimiento transparente P190-6100 de secado rápido y alto contenido de sólidos puede recubrirse por completo después de enfriarse.

### PULIDO

Generalmente no se necesita pulir. Por el contrario, si necesita pulirse para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije con papel de lija P1500 y siga los procedimientos regulares de pulido.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza PPG aprobado

**ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES**

# Revestimiento transparente de secado rápido y alto contenido de sólidos 2K

## Combinaciones RTS

	P190-6100 : P210-62xx
Proporción de volumen	4 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente (varias etapas)
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	458
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	3.82
% de volumen de sólidos	38.9
% de peso de sólidos	45.8
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	624

## CONFORMIDAD CON COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue más de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No use endurecedores ni disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

## SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Permita una ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (PPE) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



We protect and beautify the world™

Nexa Autocolor - EE. UU.  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5