

# SIGMACOVER™ 410

## DESCRIÇÃO

Tinta epóxi de alta espessura, de altos sólidos curada com poliamida, pigmentada com óxido de ferro micáceo (MIO) ou em cores selecionadas

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Intermediário epóxi para uso geral em sistemas de proteção anticorrosiva para estruturas de aço e concreto expostas em condições atmosféricas terrestres ou marítimas
- Excelente durabilidade
- Pode ser repintado com vários tipos de tintas de dois componentes e convencionais mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Fácil aplicação com airless spray
- Disponível nas versões MIO - Óxido de Ferro Micáceo ou Convencional

## COR E BRILHO

- Óxido de ferro micáceo (MIO) e cores selecionadas
- Fosco

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal), depending on color MIO: 1,9 kg/l (15,9 lb/US gal)
Sólidos por Volume	80 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 126,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apêndice 3: max. 240,0 g/l (aprox. 2,0 lb/US gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 200 µm (3,0 - 8,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	10,7 m <sup>2</sup> /l para 75 µm (428 ft <sup>2</sup> /US gal para 3,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: Estendido
Cura total depois de	7 dias
Validade	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

# SIGMACOVER™ 410

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Condições do Substrato

- Primer apropriado deve estar seco e livre de qualquer contaminação
- Quando aplicado sobre silicato de zinco, é necessário usar a técnica de "mist coat" e demão geral

### Temperatura do Substrato

- A temperatura do substrato deve estar acima de 5°C (41°F)
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80 : 20

- A temperatura da tinta deve ser preferencialmente acima de 15°C (59°F), contudo diluição extra pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Tempo de indução

Não necessita

### Vida útil da mistura

6 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

### Pistola convencional

#### **Diluente recomendado**

THINNER 91-92

#### **Volume de diluente**

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

#### **Orifício do bico**

1.7 - 2.0 mm (approx. 0.070 - 0.079 in)

#### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMACOVER™ 410

## AIRLESS SPRAY

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, 30 - 40% quando aplicado mist coat

### **Orifício do bico**

Aprox. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

### **Pressão do bico**

20,0 - 25,0 MPa (aprox. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

## TRINCHA/ROLO

- Aplicação com pincel pode mostrar marcação, devido à natureza tixotrópica da pintura e é mais adequado para pequenas áreas, áreas de cantos e quinas (stripe coating) ou touch-up
- Aplicação por rolo poderá deixar marcas e é apropriado apenas para a espessura mínima recomendada
- Um rolo especial para epóxi deve ser utilizado

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

## SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

## **DADOS ADICIONAIS**

<b>Rendimento e espessura do filme</b>	
<b>EFS</b>	<b>Rendimento teórico</b>
75 µm (3,0 mils)	10,7 m <sup>2</sup> /L (428 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,3 m <sup>2</sup> /L (214 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,0 m <sup>2</sup> /L (160 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMACOVER™ 410

Intervalos de repintura para EFS até 200 µm (8.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com variados tipos de epóxi de dois componentes e poliuretanos	Mínimo	36 horas	24 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado

## Notas:

- O produto tem um tempo de repintura ilimitado desde que livre de gizamento e outros contaminantes
- Uma excelente aderência entre camadas é obtida quando a tinta subsequente é aplicada antes da cura total da tinta posterior
- Em caso de exposição direta à luz solar ou quando a superfície estiver contaminada é recomendado que a mesma seja limpa e lixada para assegurar uma boa aderência à demão seguinte.

Tempo de cura para EFS até 200 µm (8.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
5°C (41°F)	12 horas	30 horas	20 dias
10°C (50°F)	6 horas	24 horas	14 dias
15°C (59°F)	4 horas	10 horas	10 dias
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 dias
30°C (86°F)	2 horas	6 horas	5 dias
40°C (104°F)	1,5 horas	4 horas	3 dias

Nota: Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	12 horas
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	6 horas
25°C (77°F)	4 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

# SIGMACOVER™ 410

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

