



Apprêt uréthane blanc

274685SP/01

Le 274685SP/01 est un apprêt uréthane à deux composants. Lorsqu'il est mélangé selon le mode d'emploi, il respecte les exigences en matière d'émissions (teneur en COV de 2,8 à 3,5 lb/gal).

L'apprêt uréthane offre une bonne adhérence sur une grande variété de subjectiles adéquatement préparés et nettoyés, et il fournit une excellente sous-couche pour toutes les couches de finition MAP®.

Le 274685SP/01 est une excellente sous-couche pour toutes les couches de finition MAP.



Caractéristiques

Technologie faible en COV.....	Respectueux de l'environnement; conforme aux règlements sur les COV (2,8 ou 3,5 lb/gal).
Sans chromates.....	Respecte les règlements de l'EPA quant aux restrictions relatives aux chromates.
Peut recevoir n'importe quel fini polyuréthane acrylique de Matthews.....	Polyvalent, à usages multiples.
Compatible avec une variété de subjectiles.....	Pour plusieurs applications; moins de produits à stocker.
Peut être appliqué au pinceau ou au rouleau.....	Convient aux régions où la pulvérisation pneumatique est interdite.
Technologie uréthane 2K.....	Excellente adhérence; durable à long terme.
Excellentes propriétés garnissantes.....	Peut dissimuler les légers défauts des subjectiles de métal.
Fenêtre de recouvrement de 24 heures.....	Nul besoin de poncer avant la couche de finition si elle est appliquée dans les 24 heures.

Avantages

Surfaces compatibles

L'apprêt uréthane 274685SP/01 peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :

Acier	Acier galvanisé	Surfaces déjà peintes	Bois
Acier poncé au jet de sable	Aluminium	Mastic pour carrosserie	Mousse d'uréthane haute densité
Acier au carbone	Fibre de verre	Maçonnerie	

Produits associés

Catalyseur 274686SP/01 — Durcisseur pour apprêt uréthane	Réducteurs à 3,5 lb de COV/gal		Accélérateur 287437SP/08 — Accélérateur à haute teneur en solides
	6300SP/01	Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)	
	6301SP/01	Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)	
	6302SP/01	Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus	
	Réducteurs à 2,8 lb de COV/gal		
	6370SP/01	Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)	
6371SP/01	Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)		
6372SP/01	Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus		

274685SP/01

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer l'apprêt, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange



Rapport de mélange pour la pulvérisation (par volume)

Apprêt uréthane	Durcisseur pour apprêt uréthane	Réducteur*	Accélérateur
274685SP/01	274686SP/01		287437SP/08 (requis)
5 mesures	1 mesure	1 mesure	1,5 oz/pinte PàP

* Choisir le réducteur pour *MAP* faible en COV :

Réducteurs à 3,5 lb de COV/gal

- 6300SP/01 Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 6301SP/01 Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
- 6302SP/01 Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

Réducteurs à 2,8 lb de COV/gal

- 6370SP/01 Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 6371SP/01 Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
- 6372SP/01 Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

REMARQUE : Les travaux de plus grande envergure peuvent exiger un réducteur pour température plus élevée.

Bien mélanger chaque composant avant de l'utiliser.

Filtrer le produit après le mélange.



Durée de vie utile : 4 heures

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application, ainsi que du réducteur et de l'accélérateur choisis.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant la durée de vie utile.

Additifs



Aucun

274685SP/01

Mode d'emploi

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté
par aspiration : Buse de 1,4 à 1,6 mm (0,055 à 0,063 po)
HVLP : Buse de 1,4 à 1,6 mm (0,055 à 0,063 po)
Réservoir
sous pression : Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

Application



Appliquer : Appliquer 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule recommandée :	Épaisseur de pellicule mouillée :	Épaisseur de pellicule sèche :	Par couche	Totale
			De 2,0 à 2,5 mils	De 4,0 à 5,0 mils
			1 mil	2 mils

Attention : Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Hors poussière : De 15 à 20 min
Au toucher : 30 min
Avant manipulation : 1 heure
Avant la couche de finition : De 30 min à 24 heures (maximum)*
Avant ponçage (facultatif) : 16 heures

* Après 24 heures, poncer avec un papier abrasif à grain 320-400 (mouillé ou sec) avant d'appliquer la prochaine sous-couche ou la couche de finition. Après le ponçage, l'épaisseur de la pellicule sèche ne doit pas être inférieure au minimum indiqué.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec du diluant pour laque ou un solvant de nettoyage équivalent.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

274685SP/01

Apprêt uréthane blanc

Données techniques

Renseignements sur les COV (3,5 lb/gal)

Teneur réelle en COV (PàP) :	2,72 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	326 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	3,05 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	365 g/L

Renseignements sur les COV (2,8 lb/gal)

Teneur réelle en COV (PàP) :	2,28 lb/gal
Teneur réelle en COV (PàP) :	273 g/L
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	2,77 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) :	332 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) :	43 %
Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :	819 pi ² /gal PàP
Conditions d'application — température :	16 °C (60 °F) minimum 38 °C (100 °F) maximum
Conditions d'application — humidité relative :	85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377