

# STEELGUARD® 951

## OPIS

Dwuskładnikowa, 100% części stałych, farba epoksydowa do pasywnej ochrony przeciwpożarowej konstrukcji stalowych przed pożarem celulozowym

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Zapewnia ochronę do 180 minut przed działaniem oddziaływaniem pożaru celulozowego
- Bardzo wytrzymała epoksydowa powłoko odpowiednia do użycia na zewnątrz i wewnątrz
- Doskonała ochrona antykorozyjna bez powłoki nawierzchniowej w środowisku X wg EAD 350402-00-1106
- Doskonała ochrona antykorozyjna bez powłoki nawierzchniowej w środowisku C5 wg ISO 12944
- Doskonała ochrona antykorozyjna bez powłoki gruntującej i nawierzchniowej w środowisku C3 wg ISO 12944
- Aplikacja za pomocą prostego aparatu 2K do aplikacji farb dwukomponentowych; większego, ogrzewanego aparatu do aplikacji farb dwukomponentowych lub aparatu z jednym ssakiem do farb dwuskładnikowych
- Wysokiej jakości wykończenie
- Nie jest wymagana siatka wzmacniająca
- Grubość suchej warstwy pojedynczej powłoki DFT do 3500 mikronów
- Szybkie utwardzanie i krótki czas przemalowania
- Mała zawartość Lotnych Związków Organicznych / wpływa na LEED
- Niezależnie testowane i zaaprobowane przez krajowe i międzynarodowe standardy antykorozyjne i ogniowe włączając: EN13381-8; BS476; ISO12944; GB14907
- Produkt ze znakiem CE, ETA 22/0790

## KOLOR I POŁYSK

- Jasnoszary
- Matowy
- Odpowiedni do przemalowania różnego rodzaju farbami nawierzchniowymi o różnym kolorze i połysku

## DANE PODSTAWOWE

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,27 kg/l (10,60 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	100%
VOC (dostarczane)	EUR Dyrektywa: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l EPA Metoda 24: 41,0 g/ltr (0,3 lb/USgal)
Zalecana grubość powłoki suchej	300 - 3500 µm (12,0 - 140,0 mils) w jednej warstwie

# STEELGUARD® 951

## Dane dla wymieszanych komponentów

### Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)

Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach  
Utwardzacz: co najmniej 12 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

### Notatki:

- Materiał powinien być składowany w suchych warunkach, w temperaturze powyżej 0°C (32°F) i poniżej 30°C (85°F), poza bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.
- Zaaplikowana gęstość zależy od wielu, różnych czynników takich jak temperatura, metoda badania, metoda aplikacji i sprzęt
- Wymagana grubość suchej powłoki musi być zgodna z wymogami zaaprobowanych certyfikatów ogniowych
- Należy uwzględnić odpowiedni współczynnik strat aplikacyjnych.

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaprobowany grunt musi być w dobrej kondycji, suchy, wolny od wszelkich zanieczyszczeń a powierzchnia powinna być przygotowana zgodnie z STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Odpowiedni dla stali ocynkowanej zgodnie z wytycznymi STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES

### Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Spowolnione utwardzanie w temperaturze poniżej 10°C (50°F) i utwardzanie może zatrzymać się, gdy temperatura spadnie poniżej 5°C (41°F)
- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy 5°C (41°F) a 40°C (104°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Aplikacja powinna być wykonana ściśle z STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Przez minimum 24 godziny przed użyciem pojedyncze składniki muszą być przechowywane w temperaturze 20-25°C
- Mieszać dokładnie składniki do uzyskania jednolitej i wolnej od grudek cieczy

### Proporcje mieszania

- Objętościowo: Baza do utwardzacza 3:1 (75.0:25.0)
- Wagowo: baza do utwardzacza 3.56:1 kg (78.07:21.93)

### Notatki:

- tolerancja +/- 5%.
- w przypadku aplikacji aparatem z jednym ssakiem lub aplikacji szpachlą, zaleca się wymieszanie pełnego kompletu

### Przydatność mieszaniny do stosowania

35 min. w 20°C (68°F)



# STEELGUARD® 951

## Natrysk bezpowietrzny - Preferowany aparat do aplikacji produktów dwukomponentowych 2K

### Zalecany rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany

### Kąt dyszy

40° dla dużych, płaskich powierzchni

### Średnica dyszy

Ok. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

### Ciśnienie na dyszy

23,0 MPa (ok 230 bar; 3336 p.s.i.)

#### Notatki:

- Wszelkie szczegóły - patrz STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Przez minimum 24 godziny przed użyciem pojedyncze składniki muszą być przechowywane w temperaturze 20-25°C
- W zależności od warunków otoczenia mogą być wymagane odpowiednio izolowane i podgrzewane węże
- Uproszczony aparat do aplikacji farb dwuskładnikowych z nalewakiem lub ogrzewany aparat do aplikacji farb dwuskładnikowych ze zbiornikiem ciśnieniowym mogą być używane

---

## Natrysk hydrodynamiczny - pompa jednokomorowa

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 7%

### Kąt dyszy

40° dla dużych, płaskich powierzchni

### Średnica dyszy

Ok. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

### Ciśnienie na dyszy

35,0 MPa (ok 350 bar; 5077 p.s.i.)

#### Notatki:

- Temperatura zmieszanego materiału musi wynosić, minimum 20°C (68°F) i nie więcej niż 45°C (80°F)
- Maksymalna długość węży nie powinna przekraczać 15 m (49.2 ft)
- Zalecany jest sprzęt malarski o przełożeniu 70:1
- Wszelkie szczegóły - patrz STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Maksimum WFT 2000 mikronów jest osiągalne przy rozcieńczeniu do 7% objętościowo używając THINNER 91-92 o temperaturze 23°C

# STEELGUARD® 951

## Aplikacja szpachlą (paca)

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 1%

#### Notatki:

- Zalecane tylko gdy pełne komplety są mieszane i aplikowane ( aby zachować odpowiednie proporcje mieszania należy unikać dzielenia kompletów na mniejsze)
- Zalecany tylko dla małych obszarów i napraw
- Wszelkie szczegóły - Patrz STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 91-92

## DANE DODATKOWE

Czasy przemalowania między poszczególnymi warstwami STEELGUARD 951						
Czasy przemalowania dla maksymalnej grubości suchej powłoki DFT 3500 um ( 138 mils ) . Produkt nierozcieńczony						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	minimum	17 godz.	11,5 godz.	5,5 godz.	2,5 godz.	1 godz.
	maksimum	3 mies.	3 mies.	2 mies.	2 mies.	1 mies.
Dla przemalowywania przy użyciu innych zatwierdzonych farb powierzchniowych	minimum	27 godz.	17 godz.	8 godz.	3 godz.	2 godz.
	maksimum	3 mies.	3 mies.	2 mies.	2 mies.	1 mies.

Uwaga: Dla rozcieńczonego produktu prosimy odnieść się do STEELGUARD 951 Application Guide

# STEELGUARD® 951

## Czasy utwardzania dla aplikacji farby bez rozpuszczalnika

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	17 godz.	27 godz.	6 dni
10°C (50°F)	11 godz.	17 godz.	4,5 dni
15°C (59°F)	8 godz.	11 godz.	3,5 dni
20°C (68°F)	5 godz.	7 godz.	60 godz.
25°C (77°F)	3,5 godz.	4,5 godz.	48 godz.
30°C (86°F)	2,5 godz.	3 godz.	36 godz.
40°C (104°F)	1 godz.	2 godz.	24 godz.

### Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Czasy utwardzania mogą się różnić w zależności od podłoża, temperatury otoczenia i temperatury materiału malarskiego;
- Czasy schnięcia/utwardzania i czasy przemalowania następną warstwą są podane dla nierozcieńczonego materiału/ Rozcieńczenie materiału wydłuża te czasy
- Dla rozcieńczonego produktu prosimy odnieść się do STEELGUARD 951 Application Guide

## BHP

- Dla farb i rozcieńczalników sprawdzić Kartę Informacyjną 1411 i Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznych
- Mimo, że farba jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym, należy unikać wdychania mgły natryskowej, a także jej kontaktu z oczami i skórą

## ODNIESIENIA

• STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINE	ARKUSZ INFORMACYJNY	1223
• STEELGUARD zakwalifikowane farby gruntujące	ARKUSZ INFORMACYJNY	1224
• STEELGUARD zakwalifikowane powłoki nawierzchniowe	ARKUSZ INFORMACYJNY	1226
• Systemy STEELGUARD i środowiska	ARKUSZ INFORMACYJNY	1228
• Objaśnienia do kart technicznych produktów	ARKUSZ INFORMACYJNY	1411

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

# STEELGUARD® 951

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

