

PPG SIGMATHERM™ 540

BESCHREIBUNG

Einkomponenten, hitzebeständige, feuchtigkeitshärtende Silikon-Aluminium-Beschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Temperaturbeständigkeit bis zu 600°C (1112°F) (trockene Hitze)
- Keine Wärmehärtung zwischen den Anstrichen notwendig
- Verwendung zum Schutz von Stahloberflächen für Innen- und Außenbereiche
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Verwitterung
- Auch einsetzbar auf Zinksilikat-Grundbeschichtungen
- Eine Mindesttrocknungszeit von 3 Tagen bei 20°C (68°F) sollte vor der Hitze einwirkung gewährleistet sein

FARBTÖNE UND GLANZ

- Aluminium
- Geringer Glanzgrad

Hinweis:

- Farbton schwarz in Asien verfügbar

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	1
Spezifisches Gewicht	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Festkörpervolumen	45 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 412,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 498,0 g/l (ca. 4,2 lb/US gal)
Temperaturbeständigkeit (Kontinuierlich)	Bis 600°C (1112°F)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	25 µm (1,0 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	18,0 m ² /L bei 25 µm (722 ft ² /US gal bei 1,0 mils)
Handtrocken	45 minuten
Überarbeitungsintervall	Minimum: 16 Stunden
Haltbarkeit	Mindestens 15 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

PPG SIGMATHERM™ 540

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Stahl; gestrahlt ISO Sa 2½ oder SSPC-SP-10; Strahlprofil 25 – 50 µm (1,0 – 2,0 mils)
- Geeignete Beschichtung (Zinksilikat-Grundbeschichtung) muss trocken, frei von Verunreinigungen und Zinksalzen sein
- Strahlen Sie die Oberfläche gemäß den Anforderungen des SSPC SP-16 leicht oder schleifen Sie sie anderweitig an, um ein gleichmäßiges und dichtes Oberflächenprofil von mindestens 25 µm (1,0 mil) zu erzielen

Hinweis:

- Die maximale kontinuierliche Trockentemperaturbelastung bei mechanisch vorbereiteten Oberflächen (ISO-St3) beträgt 400°C (752°F)

Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

- Die Untergrundtemperatur während der Anwendung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

SYSTEM SPEZIFIKATION

- Geeignete Grundierungen : PPG Ethylsilikat-Zinkstaub-Grundbeschichtungen
- Verwenden Sie nicht HI-TEMP 1027 oder 222G als Grundbeschichtung
- Direkt auf Edelstahl mit geeigneter Oberflächenvorbereitung

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Mechanisches Aufrühren bis zu einer gleichmäßigen Konsistenz
- Applikation mit Airless-Ausrüstung ist möglich, aber achten Sie darauf, nicht mehr als die spezifizierte Schichtdicke aufzutragen
- Beim Applizieren von mehr als einer Schicht wird empfohlen, dass die Gesamttrockenfilmschichtdicke von SIGMATHERM 540 80 µm (3,1 mil) nicht überschreitet

Luftspritzen

Empfohlene Verdünnung

Keine Verdünnung zufügen

Düsenbohrung

1,5 – 2,0 mm (ca. 0,060 – 0,079 in)

Düsendruck

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMATHERM™ 540

Pinsel/Rolle

- Bei Rollenapplikation werden die besten Ergebnisse mit einer feinen Schaumrolle erreicht

Reinigungsverdünnung

- THINNER 21-06

ZUSÄTZLICHE DATEN

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 25 µm (1,0 mils)					
Überarbeitung mit...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst	Minimum	24 Stunden	16 Stunden	12 Stunden	6 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert

Hinweis:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 25 µm (1,0 mils)		
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung
10°C (50°F)	1 Stunde	5 Stunden
20°C (68°F)	45 minuten	3.5 Stunden
30°C (86°F)	30 minuten	2 Stunden
40°C (104°F)	15 minuten	1 Stunde

Hinweis:

- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

PPG SIGMATHERM™ 540

HINWEISE

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. **DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT.** Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.