

SIGMACOVER™ 630

OPIS

Grunt/powłoka epoksydowa, dwuskładnikowa, grubopowłokowa, utwardzana poliaminami, tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Epoxy Mastic
- Farba tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni
- Szczególnie nadająca się do renowacji zbiorników (ładowni) suchych produktów, pokładów i kadłubów
- Przeznaczona ogólnie jako międzywarstwa lub farba nawierzchniowa w systemach powłokowych na konstrukcje stalowe lub betonowe narażone na oddziaływanie lądowych i morskich czynników atmosferycznych
- Zgodna z większością starych powłok
- Przemalowywalna większością różnych farb
- Doskonała odporność na korozję
- Odporność na zachlapanie i rozlewy szerokiej gamy chemikaliów
- Dobra elastyczność

KOLOR I POŁYSK

- Zielony, szary, czerwobrazowy, czarny, aluminium
- Półpołysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	83 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 166,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 232,0 g/l (ok. 1,9 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	60 - 200 µm (2,4 - 8,0 mils) w zależności od wymagań
Wydajność teoretyczna	6,6 m ² /l dla 125 µm (266 ft ² /US gal dla 5,0 mils) 4,2 m ² /l dla 200 µm (166 ft ² /US gal dla 8,0 mils)
Suchość dotykowa	6 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 9 godz. patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok
Pełne utwardzenie	7 dni

SIGMACOVER™ 630

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)

Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach
Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych

- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO Sa2½, dla osiągnięcia doskonałej ochrony przed korozją
- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) lub mechanicznie do ISO-St2 dla zapewnienia dobrej ochrony przed korozją
- Stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3
- Pomalowaną stal: oczyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do VIS WJ2/3L
- Istniejący system o dobrej kondycji; odpowiednio zchropowacony, suchy i pozbawiony zanieczyszczeń

Dla zanurzenia w wodzie morskiej w systemach z ochroną katodową

- Stal; oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal z zaaprobowanym gruntem czasowej ochrony etylokrzemianowym; omiatanie ścierniwem lub czyszczenie narzędziami mechanicznymi do klasy SPSS-Pt3
- Pierwsza warstwa SIGMACOVER 630 Aluminium

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 10°C (50°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 83 : 17

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

SIGMACOVER™ 630

Przydatność mieszanki do stosowania

2 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.8 - 2.0 mm (ok. 0.070 - 0.079 cale)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 cale)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

SIGMACOVER™ 630

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT przy aplikacji pędzlem/wałkiem

DFT	Wydajność teoretyczna
60 µm (2,4 mils)	13,8 m ² /l (555 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	8,3 m ² /l (333 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 100 µm (4,0 mils)

Wydajność teoretyczna a grubość DFT przy aplikacji natryskiem hydrodynamicznym

DFT	Wydajność teoretyczna
125 µm (5,0 mils)	6,6 m ² /l (266 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,2 m ² /l (166 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	minimum	20 godz.	9 godz.	5 godz.	3 godz.
	maksimum	12 mies.	9 mies.	6 mies.	3 mies.
Różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi	minimum	20 godz.	9 godz.	5 godz.	3 godz.
	maksimum	6 mies.	3 mies.	1 mies.	1 mies.

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Dla farb poliuretanowych minimalny czas do nałożenia kolejnej warstwy powinien być wydłużony o 100%

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Dla różnych powłok alkidowych	minimum	24 godz.	16 godz.	8 godz.	5 godz.
	maksimum	21 dni	10 dni	7 dni	3 dni

Notatki:

- Po przekroczeniu maksymalnego czasu przemalowania, błyszczące powłoki nawierzchniowe wymagają odpowiedniej warstwy pośredniej
- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Najlepszą przyczepność uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed pełnym utwardzeniem warstwy poprzedniej
- W razie przekroczenia tego czasu może zaistnieć konieczność zmatowienia powierzchni

SIGMACOVER™ 630

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
10°C (50°F)	14 godz.	20 godz.	15 dni
20°C (68°F)	6 godz.	9 godz.	7 dni
30°C (86°F)	4 godz.	5 godz.	4 dni
40°C (104°F)	2 godz.	3 godz.	48 godz.

Uwaga: Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)

Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
15°C (59°F)	3 godz.
20°C (68°F)	2 godz.
30°C (86°F)	1 godz.
40°C (104°F)	30 min.

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

SIGMACOVER™ 630

ODNIESIENIA

• Objąsnienia do kart technicznych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410
• Objąsnienia do kart technicznych produktów	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
• Wskazówki BHP	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
• Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
• Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433
• Wskazówki dotyczĄce praktycznej wentylacji	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434
• Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490
• Specyfikacja ścierniw mineralnych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491
• Wilgotność względna - temperatura podłoża -temperatura powietrza	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiĄzujĄcymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczĄcego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłĄcznie w formie pisemnej w ciĄgu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niź wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to moźliwoć uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie majĄ jedynie charakter wskazówek i oparte sĄ o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciĄgłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczĄce stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierajĄ się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG sĄ wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiĄzane z nim informacje przeznaczone sĄ dla uźytkownikw dysponujĄcych wymaganą wiedzĄ fachowĄ i kwalifikacjami branżowymi. To na uźytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca juź dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada moźliwoci wpływan na jakość lub stan podłoża bĄdź na szereg innych czynników determinujĄcych przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikł z takiego zastosowania wyrobu bĄdź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowiĄ inaczej). NiezadowolajĄce efekty aplikacji wyrobu mogĄ wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bĄdź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiĄzkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje sĄ nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane sĄ aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowai ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

