

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

説明

厚膜型 2液性 ハイソリッド エポキシ樹脂系塗料

特長

- 被塗物表面への適性が高いアルミ入り塗料
- 多様な被塗面及び表面処理に対応可能
- ハイソリッド (高固形分)、低VOC
- 様々なトップコートで重ね塗りが可能
- ほとんどの旧塗膜と密着性が良好
- さまざまな化学薬品のしぶきや垂れに対する耐性に優れている

色相及び光沢

- アルミニウム
- セミグロス (半ツヤ)

基本データ 20°C (68°F)

混合物のデータ	
構成	2液性
密度	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
固形分 (容量)	85 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大 157.0 g/kg 最大 150.0 g/l (約 1.3 lb/gal)
推奨膜厚	1回塗りあたり 125 µm (5.0 mils)
理論塗布量	6.8 m ² /l - 125 µm (273 ft ² /US gal - 5.0 mils)
指触乾燥	6 時間
塗装インターバル	最短: 16 時間
完全硬化	7 日
貯蔵安定期間	基剤: 36 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合) 硬化剤: 36 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

注意点:

- 追加データ参照 - 塗布量及び膜厚
- 追加データ参照 - 塗装インターバル
- 追加データ参照 - 硬化時間

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

推奨素地調整 及び 被塗面温度

被塗面状態

- 鋼板；ブラスト処理 ISO Sa2½, 腐食保護に優れている
- 鋼板: ブラスト処理 ISO Sa2、表面粗度 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) 又は パワーツール処理 ISO St2 (良好な防食性のため)
- ショッププライマー鋼板; SPSS Pt3 / SSPC SP3で前処理
- 塗布鋼板; ハイドロジェット VIS WJ2/3L
- 既存の健全な塗装システム; 十分に目粗し、乾燥させ、清浄であること
- 没水部: 鋼板; ブラスト処理 ISO Sa2½

被塗面温度及び塗装条件

- 塗装中の被塗面温度は 5°C (14°F) - 60°C (140°F) であること
- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。
- 塗装中及び硬化中の環境温度は、5°C (41°F) から 50°C (122°F) の間であること。
- 塗装中及び硬化中の相対湿度は90%を超えないこと。

使用上の注意

混合比 (容量): 基剤: 硬化剤 = 1:1

- 塗料を均一に混合するため攪拌機で充分攪拌してから使用すること
- 基剤に硬化剤を添加し均質になるまで攪拌し続ける
- 2液の混合後にシンナーを添加すること
- 過剰なシンナーの添加は塗料のタルミ性の低下、乾燥の遅延を引き起こす

可使時間

4 時間 (20°C (68°F))

注意点:

- 追加データ参照 - 可使時間

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

エアスプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 91-92

希釈率

0 - 10%、規定膜厚や塗装条件による

チップサイズ

1.8 - 2.0 mm (約0.070 - 0.079 in)

2次圧

0.3 - 0.4 MPa (約 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

エアレススプレー塗装

希釈シンナー

シンナー添加不要

チップサイズ

約 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

2次圧

15.0 - 18.0 MPa (約 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

刷毛/ローラー塗装

- 刷毛: 清浄でよくしごいた刷毛を使用して、ムラなく塗装する
- 刷毛又はローラーは1回塗りです約 80 µm (3.1 mils) の乾燥膜厚が得られる

洗浄用シンナー

- THINNER 90-53、THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

追加データ

塗布量及び膜厚	
DFT	理論塗布量
125 µm (5.0 mils)	6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal)

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

膜厚125 µm (5.0 mils) での塗装インターバル

重ね塗り塗料	インターバル	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
同塗料	最短	24 時間	16 時間	8 時間	4 時間
	最長	3 ヶ月	3 ヶ月	2 ヶ月	1 月
ポリウレタン塗料	最短	36 時間	16 時間	8 時間	4 時間
	最長	1 月	1 月	14 日	7 日

注意点:

- 状況次第で塗装インターバル超過後の塗装が可能. 詳細はPPG担当者にお問い合わせ下さい

膜厚125 µm (5.0 mils) での硬化時間

被塗面温度	指触乾燥	ハンドリング可能	完全硬化
10°C (50°F)	16 時間	3 日	21 日
20°C (68°F)	6 時間	24 時間	7 日
30°C (86°F)	4 時間	10 時間	4 日
40°C (104°F)	2 時間	8 時間	3 日

注意点:

- 乾燥時間は外気と鋼板の温度、膜厚、換気及び他の環境条件によって異なる
- 塗装中及び硬化中は適切な換気を維持すること

可使時間 (塗装可能粘度)

混合塗料温度	可使時間
10°C (50°F)	6 時間
20°C (68°F)	4 時間
30°C (86°F)	2 時間
40°C (104°F)	1 時間

安全予防策

- 安全性と予防措置の要件については、安全データシートと製品ラベルを参照してください。
- 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意すること。

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

ワールドワイド対応

PPG Protective & Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリン コーティンクス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

- Information sheet | Explanation of product data sheets

保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様基準に準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づくいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面にて行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答に関わらず、PPGが知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、購買者は独自の数量性とリスク引受に於いて行うものと見なされます。PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。すべての PPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリン コーティンクス製品) の最新データシートは、www.ppgpmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

