

PITT-CHAR® XP

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento intumescente para protección contra el fuego, 100% sólidos, de dos componentes, flexible para uso en industrias como la del gas y petróleo, química, energética, transporte y defensa que potencialmente involucran peligros de accidentes mayores incluyendo explosiones, incendio de chorro por hidrocarburo, encharcamiento y derrames criogénicos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Proporcionar protección pasiva contra incendio a estructuras, divisiones (cubiertas, mamparos, cortafuegos), tanques de proceso, tubería y equipos que son críticos para la seguridad. Asegurar la estabilidad estructural, integridad y cumplir con los requisitos de aislamiento
- Recubrimiento epóxico intumescente de alta duración que ofrece excelente protección contra la corrosión
- Resistente a ambientes industriales incluyendo salpicaduras y derrames de sustancias químicas
- Adecuado para uso en ambientes mar adentro y en tierra con las categorías de corrosividad ISO 12944-2 de C5-I y C5-M
- Adecuado para proteger sustratos incluyendo aluminio, acero al carbón, acero galvanizado, acero inoxidable/dúplex, polímeros reforzados con fibra y concreto
- Adecuado para uso como protección contra derrames criogénicos para evitar el desgaste del acero
- Resistente al daño causado por vibración, abrasión e impacto de la deflexión de las estructuras durante la fabricación, transporte y condiciones de carga extrema
- Soporta eventos de explosión de nube de vapor incluyendo sobrepresión, arrastre y fuerzas secundarias de impacto de proyectil
- Formulación elastomérica patentada única que proporciona excelente flexibilidad y ductilidad
- Se puede aplicar por aspersion, boquilla o llana. Adecuado para el moldeo o extrusión en productos terminados
- Probado independientemente de acuerdo con estándares internacionales reconocidos incluyendo ASTM E-84, BS 476, ISO 834, ISO 22899, ISO 20340, NFPA 290, NORSOK M501 Edición 6, UL 1709, UL 263; Código IMO FTP, GASAFE, GB 14907 de China y GOST de Rusia.
- Aprobación de tipo y certificación por organismos líderes de la industria que incluyen ABS, BV, DNV, LR, KMERI, China 3C, Registro de Navegación Marítima de Rusia y UL
- Temperaturas límite de operación: continua -40°C (-40°F) to +80°C (176 °F); para excusiones a corto plazo/poco frecuentes más allá de estos límites contacte a PPG

COLOR Y BRILLO

- Gris (no disponible en tintas)
- Mate
- Acabados disponibles en una amplia gama de colores

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.0 g/cm ³ (62.4 lb/ft ³) (ISO 1183-1:2012 Método A - Aplicación por aspersion)
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	Directriz 1999/13/EC, SED: máximo 0.0 g/kg Máximo 0.0 g/l (aprox. 0.0 lb/US gal)



PITT-CHAR® XP

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco
Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Almacene el material en un lugar seco, alejado de la luz solar y a temperaturas mayores a 0°C (32°F) y menores a 35°C (95°F)
- La densidad aplicada depende de muchas variables como la temperatura, método de prueba, método de aplicación y equipo
- El espesor de película seca requerido debe estar de acuerdo con los requisitos de la certificación de aprobación contra incendio
- Aplique el factor de pérdida/desperdicio adecuado

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El sustrato se debe estar en buenas condiciones, seco y libre de cualquier contaminante y debe contar con la preparación de superficie de acuerdo con los LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DEL PITT-CHAR® XP
- El sistema de imprimación debe estar dentro del espesor especificado, completamente curado y dentro de los lineamientos de intervalo de repintado para el sistema utilizado
- Utilice únicamente primarios calificados para uso con Pitt-CHAR XP; consulte la HOJA DE INFORMACIÓN 1204 DE PPG
- Para primarios y acabados que no sean de PPG, contacte a su representante PPG
- Cuando sea necesario utilizar malla de refuerzo con PITT-CHAR XP, será necesario instalarla de acuerdo con nuestras Guías de Aplicación PITT-CHAR XP.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- Temperaturas ambientales de 10°C (50°F) son aceptables, sin embargo el tiempo de secado al duro puede incrementarse y dejará de curar cuando la temperatura se encuentre por abajo de 5°C (41°F).
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y durante el proceso de curado deberá ser al menos de 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder 85%

Nota: El curado cesará efectivamente por debajo de 5°C (41°F), pero una vez que la temperatura se eleve nuevamente, continuará curando

INSTRUCCIONES DE USO

- La aplicación se debe realizar estrictamente de acuerdo con los LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DEL PITT-CHAR® XP

Relación de Mezcla

- Relación en volumen Base-endurecedor de: 2.33 : 1.
- Relación en peso Base-endurecedor de 3.05 : 1.

Nota: Tolerancia +/- 10%. Cuando se aplique con bomba de aspersión de una entrada o llana, se recomienda mezclar los kits completos



PITT-CHAR® XP

Aspersión sin aire - Componentes múltiples por calentamiento (preferentemente)

- Las mangueras deben ser lo más cortas posible.

Adelgazador o disolvente recomendado

No adicione adelgazador.

Angulo de boquilla

40° - 60°

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.79 - 1.09 mm (0.031 - 0.043 in)

Presión en la boquilla

24.0 - 31.0 MPa (aproximadamente, 240 - 310 bar; 3481 - 4496 p.s.i.).

Notas:

- Consulte los LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN PITT-CHAR® XP para más detalles
- La base y el endurecedor requieren de pre-calentamiento mínimo de 55 - 60 °C (131 - 140 °F) mientras circula a través del equipo.
- Se recomienda el uso de mangueras aislantes y/o un sistema de enchaquetamiento adecuado.
- Después de la aplicación con equipo airless, alise la superficie con un rodillo usando los adelgazadores recomendados

Aspersión sin aire - Bomba de alimentación sencilla

Adelgazador o disolvente recomendado

ADELGAZADOR 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 7%, la cantidad nunca deberá exceder 10%

Angulo de boquilla

40° - 60°

Orificio de la boquilla

Aproximadamente 0.69 - 0.89 mm (0.027 - 0.035 in).

Presión en la boquilla

35.0 MPa (aprox. 350 bar; 5077 p.s.i.).

Notas:

- La adición del adelgazador afectará la resistencia al colgado y los intervalos de repintado.
- Contacte a un representante de PPG para más opciones de adelgazadores
- La temperatura requerida de la mezcla del material es de 23°C (73°F) y 35°C (95°F).
- La longitud máxima de las mangueras no debe exceder 30 m (98.4 pies).
- Utilice un equipo con una relación de 74:1.
- Después de la aplicación con equipo airless, alise la superficie con un rodillo usando los adelgazadores recomendados

PITT-CHAR® XP

Llana

Adelgazador o disolvente recomendado

ADELGAZADOR 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 2%, la cantidad nunca deberá exceder 3 %

Notas:

- Se recomienda mezclar y aplicar únicamente kits completos (evite usar kits incompletos para asegurar una relación de mezcla correcta)
- Recomendado solamente para áreas pequeñas y retoques.
- Contacte a un representante de PPG para más opciones de adelgazadores

Disolvente de limpieza

ADELGAZADOR 91-92 o ADELGAZADOR 90-53

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para recubrimientos libres de solvente

Repintado con	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
El mismo recubrimiento, intermedio, acabado epóxico o poliuretano	Mínimo	30 horas	20 horas	15 horas	12 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mes

Notas:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante.
- Si se añadieron adelgazadores, los intervalos de repintado mínimos se deben extender para evitar el atrapamiento de solvente
- Consulte los LINEAMIENTO DE APLICACIÓN DEL PITT-CHAR® XP para más detalles

Tiempo de curado para aplicación libre de solvente.

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
5°C (41°F)	26 horas	3.5 días	1.5 meses
10°C (50°F)	22 horas	52 horas	30 días
20°C (68°F)	9 horas	18 horas	15 días
30°C (86°F)	7 horas	10 horas	10 días
40°C (104°F)	3 horas	7 horas	7 días

Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada durante la aplicación y el proceso de curado (Consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434).
- Los tiempos de curado pueden variar dependiendo del sustrato, medio ambiente y temperatura del material.
- Los tiempos de secado se tienen que duplicar de secado al manejo a secado para tráfico peatonal
- Consulte los LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DEL PITT-CHAR® XP para más detalles

PITT-CHAR® XP

Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
25°C (77°F)	45 minutos
35°C (95°F)	20 minutos

Nota: La vida útil depende de muchas variables entre las que se encuentran la temperatura del material, la temperatura del sustrato, el tiempo de mezclado, la adición del solvente, etc. Las cifras que se proporcionan son únicamente informativas

Certificaciones del producto.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Aunque esta pintura es libre de solventes, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

REFERENCIAS

• LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN PITT-CHAR® XP	HOJA DE INFORMACIÓN	1202
• LISTA PRIMER CALIFICADA PITT-CHAR® XP	INFORMATION SHEET	1204
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431
• PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
• HUMEDAD RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUSTRATO - TEMPERATURA DEL AIRE	HOJA DE INFORMACIÓN	1650
• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• ESPECIFICACIÓN PARA ABRASIVOS MINERALES	HOJA DE INFORMACIÓN	1491

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS

QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

PITT-CHAR® XP

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

