

Esmalte alquídico modificado con acrílico

ALK-200/ALK-200YL

Las bases amarillas ALK-200 y ALK200YL son esmaltes de secado rápido para interiores y exteriores de uso industrial que se aplican en superficies metálicas preparadas o imprimadas. Este recubrimiento final brinda una película suave con dureza excelente en una gama de niveles intermedios de brillo. Algunos ejemplos de aplicación son fabricación de metales, fundiciones, gabinetes, maquinaria y equipos pesados.

ALK-200YL viene envasado como una base de color amarillo brillante. La base amarilla permite un mejor ocultamiento en colores amarillos. Este producto puede entintarse hasta 14 oz por las 128 oz totales de tintura de la serie CPC H para crear variantes de color a partir de la base amarilla.

Características y ventajas

- Producto de rendimiento económico
- Secado rápido para agilizar la producción
- Disponible en una amplia gama de colores y brillos
- Aplíquelo directamente sobre metal o un imprimante compatible
- No contiene plomo ni cromo

Productos asociados:

- Intensificador de poliuretano ALK-201 (opcional)
- Pasta opacante DX-10-FLT (opcional)

Constantes físicas:

Todos estos valores son teóricos, dependen del color y se aplican al producto listo para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación.

	Con ALK-201	Sin ALK-201
Peso por galón (EE. UU.)	7.97 a 10.22 lb/gal	7.88 a 10.28 lb/gal
Porcentaje de sólidos (por peso)	38.29 a 58.32%	34.84 a 56.79%
Porcentaje de sólidos (por volumen)	31.75 a 42.15%	28.55 a 39.65%
Punto de ignición (ALK-200R únicamente)	50 °F (Pensky Martin)	50 °F (Pensky Martin)
COV	4.21 a 5.06 lb/gal	4.39 a 5.30 lb/gal
Contaminantes peligrosos del aire (HAP)	Máximo = 3.0 lb/gal	Máximo = 3.2 lb/gal
Reactivo fotoquímicamente	Sí	Sí

Instrucciones de uso:

Preparación de sustratos:

La superficie sobre la cual se aplicará el recubrimiento debe estar libre de contaminantes (entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido). La aplicación de un tratamiento químico (o una capa de convertidor) mejorará las propiedades de rendimiento y adherencia de la capa de acabado. Se pueden presentar variaciones debido al sustrato, la preparación, el método de aplicación o el medio ambiente. Le recomendamos verificar la adherencia y la compatibilidad del sistema antes de aplicarlo completamente.

Sustrato	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío o caliente	Muy buena cuando se aplican los revestimientos de conversión adecuados
Revestimiento galvanneal	No se recomienda su uso sobre sustratos de zinc
Galvanizado	No se recomienda su uso sobre sustratos de zinc
Aluminio	Regular cuando se lija ligeramente
Plástico o fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato existente que ha de utilizar.

Nota: Para obtener mejores resultados entre este recubrimiento final y los imprimantes CPC, consulte el cuadro de compatibilidad del Imprimante CPC/Recubrimiento final (CPCTB01).

ALK-200/ALK-200YL

Instrucciones de uso (continuación)

Instrucciones de preparación:



Proporción de mezcla:

Con ALK-201

15 : 1

Sin ALK-201

Listo para rociar

Vida útil a 77 °F:

10 horas

N/A



Rango de viscosidad de rociado:

Zahn #2 EZ = 25 a 35 segundos

Diluyentes:

10% o menos de xileno (Q80), aromático 100 (Q50) o MAK (Q70)



Vida útil de almacenamiento sin abrir: (cada componente)

2 años

Equipo de aplicación:



Convencional:

Aguja/boquilla de 1.3 a 1.6 mm con 45 a 60 psi en la pistola

Convencional en cámara de presión:

Aguja/boquilla de 1.0 a 1.2 mm con 45 a 60 psi en la pistola

HVLP:

Aguja/boquilla de 1.3 a 1.5 mm con 10 psi en la boquilla



HVLP en cámara de presión:

Aguja/boquilla de 1.0 a 1.2 mm con 10 psi en la boquilla

Sin aire:

No se recomienda



Sin aire (asistido por aire):

No se recomienda

Aplicación con brocha o rodillo:

No se recomienda

Aplicación electrostática:

La adición de 5% de MAK (Q70) ayudará a mejorar el patrón, la pulverización y la envoltura

Aplicación:



Aplique:

2 capas completamente húmedas
Deje secar de 5 a 10 minutos entre capas (si es necesario)

Espesor recomendado de película fresca:

2.8 a 3.3 milésimas de pulgada

Espesor recomendado de película seca:

1.5 a 2.0 milésimas de pulgada

Rendimiento:

526 a 677 pies cuadrados con un espesor de 1.0 milésimas de pulgada de película seca por cada galón de EE. UU (varía según el color)

Tiempos de secado:



Secado al aire a 77 °F 50% HR

Con ALK-201

Sin ALK-201

Seco al tacto:

2 horas

15 a 30 minutos

Para manipular:

3 horas*

1 hora*



Para recubrir:

3 horas a 4 días

Antes de 6 horas o después de 30 horas hasta 4 días**

Secado forzado:

Deje secar al aire durante 10 minutos antes de meter al horno para evitar el ampollamiento
30 minutos a 82 °C (180 °F)

**La capa de pintura tarda 7 días en curar por completo. El tiempo de secado que se indica puede variar dependiendo del espesor de la capa de pintura, el color, la temperatura, la humedad y la intensidad de movimiento del aire.*

*** ¡IMPORTANTE! Si este producto se recubre entre 6 a 30 horas después, el acabado previo se levantará. Antes de 6 horas, el revestimiento está disuelto de manera adecuada para evitar que se levante; después de 30 horas hasta 4 días, el curado se encuentra en un punto en que se logra la resistencia a los solventes.*

ALK-200/ALK-200YL

Datos técnicos*

Propiedades de rendimiento:

Prueba	Método ASTM	Con ALK-201	Sin ALK-201
Dureza al lápiz	D3363	F a H	HB-H
Mandrill	D522	CUMPLE CON LA NORMA	CUMPLE CON LA NORMA
Resistencia al desconchado	D3170	5	5 a 6
Brillo - 60°**	D523	89 a 91	85 a 89
Adherencia	D3359	4B	3B a 4B
Limitación de temperatura en servicio***		240 °F	200 °F

*** Los niveles de brillo se pueden ajustar utilizando DX-10-FLT para lograr niveles intermedios de brillo.

†A medida que se aproxima la limitación de temperatura en servicio, dependiendo de la pigmentación, el color puede cambiar pero la integridad de la película se conservará hasta que se alcance el límite.

Resistencia a productos químicos:

Químico ASTM D1308	Con ALK-201	Sin ALK-201
Tolueno	Mancha leve y arrugado	Arrugado severo
10% NaOH (hidróxido de sodio)	Cumple con la norma	Mancha, arrugado, cambio de color
10% HCl (ácido clorhídrico)	Cumple con la norma	Cumple con la norma
10% H ₂ SO ₄ (ácido sulfúrico)	Cumple con la norma	Cumple con la norma
Gasolina	Mancha leve y cambio de color	Mancha leve y arrugado
Isopropanol	Mancha leve	Mancha leve
Agua	Cumple con la norma	Cumple con la norma

Resistencia a la intemperie:

	Método ASTM	Con ALK- 201	Sin ALK-201
Niebla salina – 100 horas	B117		
Infiltración de la corrosión	D1654	Ninguna	Ninguna
Ampollas de grabado	D714	8D	Ninguna
Ampollas frontales	D714	Ninguna	Ninguna
Adherencia	D3359 Método A	4A a 5A	5A
Humedad – 100 horas	D2247		
Recuperación de la adherencia durante 5 minutos	D3359 Método B	4B a 5B	3B a 4B
Recuperación de la adherencia durante 1 hora	D3359 Método B	4B	3B
Recuperación de la adherencia durante 24 horas	D3359 Método B	5B	3B a 4B
QUV-UVA: Ángulo de 60 °	D4587		
Retención de 200 horas	D523	100%	91 a 100%
Retención de 500 horas	D523	98 a 100%	86 a 100%
QUV-UVB: Ángulo de 60 °	D4587		
Retención de 200 horas	D523	95 a 100%	91 a 99%

Todos los resultados obtenidos suponen la preparación y el curado adecuados de los sustratos de prueba. A menos que se indique de otra manera, todos los resultados se obtuvieron rociando el producto directamente al metal con BONDERITE®1000.

* Los datos de la aplicación y de rendimiento enumerados arriba se consideran confiables con base en los hallazgos de laboratorio. Es responsabilidad del comprador cerciorarse de la idoneidad del producto para su uso particular. Las variaciones en el medio ambiente, los procedimientos de uso o la extrapolación de datos podrían causar resultados insatisfactorios.

Varios:

	ALK-200 - % por volumen	DX-10-FLT - % por volumen	
Opacado de ALK-200 utilizando DX-10 FLT	Brillo total	100	0
	Semibrillante	83	17
	Satinado	81	19
	Porcelana translúcida	78	22
	Mate	74	26

Este producto no debe aplicarse directamente sobre superficies de zinc.

ALK-200/ALK-200YL

Esmalte alquídico modificado con acrílico

Seguridad:



Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice el equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público en general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones y la información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar las condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y las personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utilizan equipos de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en los centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de los materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeos, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.



MANTENGA EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

EMERGENCIAS MÉDICAS

En caso de emergencias médicas o si necesita información sobre control de derrames en EE. UU., llame al 1 (412) 434-4515; en CANADÁ, llame al 1 (514) 645-1320 y en MÉXICO llame al 01-800-00-21-400. Tenga la información de la etiqueta a la mano.

La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimiento Comerciales
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762