

PPG PITT-CHAR® NX

제품 개요

석유 및 가스, 화학, 에너지, 운송 및 방위 산업과 같은 산업에서 폭발, 탄화수소 분출화재(Jet fire) 및 액면 화재(Pool fire)를 포함한 주요 사고 위험이 잠재적으로 수반되는 산업에서 사용하기 위한 2액형 100% 고형분, 유연한 에폭시 평창성 화재 보호 코팅입니다. 또한 LNG 시설에 대한 극저온 유출 방지(CSP) 요구 사항을 제공합니다.

주요 특성

- 안전이 중요한 구조물, 구획(데크, 격벽 및 방화벽), 공정 용기, 배관 및 장비에 수동 화재 보호 기능을 제공합니다. 구조적 안정성, 무결성 및 단열 요구 사항 충족 보장
- C5 및 CX(해양)의 ISO 12944-2 부식성 범주가 있는 해양 및 육상 환경에서 사용하기에 적합
- 화학 물질의 접촉 및 유출을 포함한 산업 환경에 대한 우수한 내성
- 알루미늄, 탄소강, 아연도금강, 스테인리스/이종강 및 복합재를 포함한 소지에 적합
- 제작, 운송, 극한 하중 조건 및 저온 중 진동, 마모, 충격 및 구조물의 변형으로 인한 손상에 우수
- 폭발 과압, 항력 및 2 차 폭발 충격력을 포함한 환경에 대한 내성
- 스프레이 또는 흡손으로 적용 가능. 밸브 및 플랜지 인클로저와 같은 완제품으로 변환하는 데 적합
- 국내 및 국제 테스트 표준에 따라 독립적으로 테스트되었습니다.
ASTM E-84, BS 476, GB 14907, GOST R 53295, GOST R EN 1363-2, IMO FTP 코드, ISO 22899-1, ISO 12944, ISO 20902-1, ISO 20088-3, NFRS Edition 290, NO 6, UL 2431 및 UL 1709 Rev.5
- ABS, DNV, LR, RMRS를 포함한 업계 최고의 클래스 협회의 형식 승인 및 인증
- 서비스 온도 제한: -60°C(-76°F) ~ +80°C(176°F) 연속;
저온에서의 사용 및 이러한 한계를 초과하는 단기/빈도가 있는 경우 PPG에 문의하십시오.

색상 및 광택

- 회색 (조색 불가)
- 무광
- 다양한 색상과 광택 수준의 상도를 적용 가능

기본 정보

혼합도료의 데이터	
구성	2액형
비중	1.1 g/cm ³ (68.7 lb/ft ³) (IMO MSC 307(88) Marine FTP code 2010)
부피 고형분	100%
VOC (Supplied)	Directive 2010/75/EU, SED: 최대 0.0 g/kg EPA Method 24: 0.0 g/ltr (0.0 lb/USgal) EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l
저장 기간	주제 : 최소 18 개월 경화제: 최소 18 개월

Notes:

- 재료는 직사광선이없는 건조한 상태에서 0°C(32 ° F) 이상 35°C(95 ° F) 미만의 온도에서 보관해야 합니다. 이 범위를 벗어난 온도 변동은 PPG 담당자에게 문의하십시오.
- 적용되는 비중은 온도, 테스트 방법, 적용 방법 및 장비와 같은 많은 변수에 따라 달라집니다.
- 적절한 손실 요소 적용



PPG PITT-CHAR® NX

추천되는 표면 처리 및 온도

- 소지는 건조해야하며 PITT-CHAR NX 어플리케이션 가이드 라인에 따라 준비된 오염 및 표면이 없어야합니다.
- 하도 시스템은 지정된 두께 이내, 완전히 경화되고 사용 시스템에 대한 재도장 간격 지침 내에 있어야합니다.
- PITT-CHAR NX와 함께 사용할 수 있는 하도만 사용해야 합니다. PPG 담당자에게 문의하십시오.
- 상도가 사용되는 경우 PITT-CHAR NX와 함께 사용할 수 있는 자격이 있어야 합니다. 지침은 PPG 담당자에게 문의하십시오.
- PPG 하도 또는 상도가 아닌 경우 PPG 담당자에게 문의하십시오.
- PITT-CHAR NX의 메쉬 보강이 필요한 경우 PITT-CHAR NX 어플리케이션 가이드 라인에 따라 수행해야합니다.

소지온도 및 도장조건

- 주변 온도가 10°C(50°F) 미만은 허용 가능하지만 경도에 대한 경화가 더 오래 걸리고 5°C(41°F) 미만에서는 경화가 사실상 중단되지만, 온도가 다시 상승하면 경화 작업은 계속됩니다.
- 도장 및 경화중 소지온도는 이슬점보다 최소 3°C (5°F) 이상 이어야 합니다.
- 도료 적용 중 상대습도는 85% 를 넘지 않아야 한다.

사용 방법 설명

- 도장 적용은 PITT-CHAR NX 어플리케이션 가이드라인을 엄격히 따라야 합니다.

혼합 비율

- 부피 기준 :주제 2.28 : 경화제 1
- 무게 기준 :주제 3.24 : 경화제 1

비 고: 허용 오차 ± 10 %. 단일 공급 스프레이 펌프 또는 흡손 도포로 도포하는 경우 전체 20kg 키트를 혼합하는 것이 좋습니다.

에어리스 스프레이 – Heated Plural Component (2액형 장비 권장)

- 자세한 내용은 PITT-CHAR NX 어플리케이션 가이드 라인을 참조하십시오.

추천 신너

희석제는 추가하지 않아야합니다. PPG THINNER 91-92는 롤링 및 장비 청소에 사용할 수 있습니다.

비 고: 호스는 가능한 한 짧게 유지해야합니다. 적절한 절연 및 / 또는 가열 호스를 사용해야합니다.



PPG PITT-CHAR® NX

에어리스 스프레이 – 단일 공급 펌프

- 자세한 내용은 PITT-CHAR NX 어플리케이션 가이드 라인을 참조하십시오.

추천 신너

THINNER 91-92

희석제 부피

일반적으로 0 ~ 5%(0 ~ 0.7L)이지만 양이 10%(1.4L)를 초과해서는 안됩니다.

Notes:

- 희석제를 추가하면 처짐 방지, 가사 시간 및 재도장 간격에 영향을 미칩니다.
- 재료 (혼합) 온도는 23°C(73°F)에서 35°C(95°F) 사이 여야합니다.
- 호스의 최대 길이는 30m (또는 100ft)를 초과하지 않아야합니다.
- 비율이 65 : 1보다 높은 스프레이 장비를 사용하는 것이 좋습니다.
- 에어리스 도포 후 롤러와 권장 희석제를 사용하여 표면을 매끄럽게 할 수 있습니다.

흙손 (Trowel)

- 자세한 내용은 PITT-CHAR NX 어플리케이션 가이드 라인을 참조하십시오.

추천 신너

THINNER 91-92

희석제 부피

0 – 2% (0 to 0.3 L)

세척 용제

THINNER 91-92

비 고: 대체 세척 용제에 대해서는 PPG 담당자에게 문의하십시오.

보충자료

무용제 코팅의 재도장 간격							
재도장간격	간격	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
자체	최소	제한 없음	제한 없음	제한 없음	제한 없음	제한 없음	제한 없음
	Maximum	3 개월	3 개월	3 개월	2 개월	2 개월	1 개월
타이 코트, 폴리 우레탄 또는 에폭시 상도	최소	22 시간	16 시간	12 시간	8 시간	3 시간	2 시간
	Maximum	3 개월	3 개월	3 개월	2 개월	2 개월	1 개월

Notes:

- 표면은 건조하고 오염이 없어야합니다.
- 용제 희석제가 추가 된 경우 최소 재도장 간격을 연장하여 용제 감힘 현상을 방지해야합니다.
- 일반적인 적용 방법은 1회 도장 적용에서 화재 등급 DFT를 달성하기 위해 습도막 상태로 도장 됩니다. 자세한 내용은 PITT-CHAR NX 어플리케이션 가이드 라인을 참조하십시오.



PPG PITT-CHAR® NX

무용제 도료의 경화시간			
소지온도	지속건조	경화건조	완전경화
5°C (41°F)	22 시간	35 시간	9 일
10°C (50°F)	16 시간	26 시간	7 일
15°C (59°F)	12 시간	19 시간	6 일
20°C (68°F)	8 시간	13 시간	5 일
25°C (77°F)	5 시간	8 시간	4 일
30°C (86°F)	3 시간	5 시간	3 일
40°C (104°F)	1 시간	2 시간	24 시간

Notes:

- 도장 및 경화 중 적당한 환기는 유지되어야 합니다.
- 경화 시간은 소지, 주변 및 재료 온도에 따라 달라질 수 있습니다.
- 보행 가능 시간은 고화 건조 시간에서 두 배로 늘려야 합니다.
- 자세한 내용은 PITT-CHAR NX 어플리케이션 가이드 라인을 참조하십시오.

가사시간	
혼합도료 온도	가사 시간
25°C (77°F)	30 분
35°C (95°F)	15 분

Notes:

- 가사 시간은 재료 온도, 소지 온도, 혼합 시간, 용제 첨가 등을 포함한 많은 변수에 따라 달라집니다. 제공된 수치는 참고 용입니다.
- 2액형 스프레이 적용에는 가사 시간이 적용되지 않습니다.

안전상 주의 사항

- 이 제품은 무용제 코팅이지만 스프레이 미스트의 흡입과 젖은 페인트와 노출 된 피부 또는 눈 사이의 접촉을 피하도록 주의해야 합니다.
- 전체 안전 및 예방 조치 요구 사항은 물질 안전 데이터 시트 및 제품 라벨을 참조하십시오.

참조

- 제품 데이터 시트에 대한 설명

INFORMATION SHEET

1411

보증

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시점에 적용되는 PPG의 규격에 일치한다는 점, 그리고 (iii) 제품이 등 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것인 법에 따라 발생하는 것인 간에 거리를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 암묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 재고 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.



PPG PITT-CHAR® NX

책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 태만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한) 보상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 정보를 수정할 수 있다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것인 특정한 질의에 대한 응답에 포함된 것인 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자를 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 재량권을 가지고 스스로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 편차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 www.ppgmc.com에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 동 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

